

硬质合金肩型凸模

-短型 普通・抛光加工・TiCN涂覆处理-



涂覆凸模
-TiCN处理-

Type	杆径 D ₁ 公差	材质 硬度	Catalog No.		形状
			Type	Shape 刃口形状	
一抛光加工一 一TiCN涂覆处理一	D _{m5}	V30(HIP) 88~89HRA	WS	形状A	
			L-WS TiCN涂覆处理 H-WS	形状B	
			超微粒子 (HIP) 90~92HRA (D3~6)	形状S	
			L-WXS TiCN涂覆处理 H-WXS	形状L	
一抛光加工一 一TiCN涂覆处理一	D ^{+0.005} ₀	V30(HIP) 88~89HRA	A-WS	形状A	
			AL-WS TiCN涂覆处理 AH-WS	形状B	
			超微粒子 (HIP) 90~92HRA (D3~6)	形状S	
			A-WXS TiCN涂覆处理 AH-WXS	形状L	

Catalog No.		D	L	指定单位0.001mm		B	H			
Type	D			min. P	max.					
(D _{m5}) WSAS WXSAS (D3~6) 一抛光加工一 L-WSAS L-WXSAS (D3~6) 一TiCN涂覆处理一 H-WSAS H-WXSAS (D3~6)	(D ^{+0.005}) A-WSAS A-WXSAS (D3~6)	3	25 30 35	1.000	2.990	8	5			
	4	2.000		3.990	7					
	5	2.000		4.990	8					
	6	2.500		5.990	9					
	8	5.000		7.990	11					
	10	7.000		9.990	13					
	(D _{m5}) WSAL WXSAL (D3~6) 一抛光加工一 L-WSAL L-WXSAL (D3~6) 一TiCN涂覆处理一 H-WSAL H-WXSAL (D3~6)	(D ^{+0.005}) A-WSAL A-WXSAL (D3~6)		3	30 35 40		1.000	2.990	13	5
		4		2.000			3.990	7		
		5		2.000			4.990	8		
		6		2.500			5.990	9		
8		5.000	7.990	11						
10		7.000	9.990	13						

●P尺寸指定单位→涂覆处理的指定单位可为0.01mm。(PKC追加加工时,指定单位可为0.001mm)

Order 订货范例	Catalog No. - L - P
	WSAS 4 - 30 - P2.000

Delivery 交货期	■普通型・抛光加工型
	●超微粒子
	●V30
	3 天发货
	●数量≥21时,请另询交货期。
	●上海・广州发货
	●数量≥21时,请另询交货期。
	■TiCN涂覆处理
	16 天发货
	●上海・广州发货
	●数量≥21时,请另询交货期。

Alterations 追加加工	Catalog No. - L(LC·LCT·LMT) - P - (BC·HC·TC...etc.)
	WSAS 4 - LC28 - P3.020 - BC10 - KFC150

Alterations	Code	Spec.
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC < Bmax. 指定单位0.1mm P Bmax. 1.000~1.199 15 1.200~ 20 ●全长L必须在刃口长度BC+15mm以上。
	SC	变更刃口 变更 涂覆前对母材进行加工。 ●仅涂覆型适用
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ●PRC ≤ (P-0.2)/2 ●不可与PCC、GC并用
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ●PCC ≤ (P-0.2)/2 ●不可与PRC、GC并用
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定单位1° 刃口长度B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC) ●P ≤ 1.000不适用 ●抛光加工时,前端刃口带圆角。 ●不可与LKC、LKZ、LCT、LMT、PRC、PCC并用
	PKC	变更刃口・抛光加工 尺寸公差・涂覆处理 P +0.005 → +0.003 P +0.01 → +0.005 (P尺寸的指定单位可为0.001mm)
	PKV	变更刃口・抛光加工 尺寸公差・涂覆处理 P +0.005 → ±0.002 P +0.01 → ±0.005 ●P尺寸指定单位不变。
	LC	变更全长 15+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ●全长-刃口长度为15mm以下时,刃口长度为全长-15mm。(LKC、LKZ并用时,指定单位可为0.01mm)
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项●与LC相同。
	LMT	TKM LC 变更 变更凸缘厚度公差 全长公差 T +0.3 → +0.02 +变更全长+ L +0.3 → +0.1 T → -0.02
	LKC	变更全长 公差 L +0.3 → +0.05
	LKZ	变更全长 公差 L +0.3 → +0.01 ●TiCN涂覆处理 不适用

Alterations	Code	Spec.
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° ●不可与KC、WKC并用
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 3 指定单位0.1mm (TKC·TKM·LCT·LMT并用时,指定单位可为0.01mm) ●全长L缩短(3-TC)。 LC、LCT、LMT并用时,全长与指定尺寸相同。
	TKC	变更凸缘 厚度公差 T +0.3 → +0.02
	TKM	变更凸缘 厚度公差 T +0.3 → 0 → -0.02
	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度。●P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ●H ≤ 5时, TCC为0.5。
	SKC	杆部平面加工(单面) D/2 - 0.5 ~ 0.01 ●D3~6 P ≤ D-1.2 (加工宽度0.5)
	NDC	无导入部 l ≥ 3 → l = 0 D/2 - 1.8 ~ 0.1 ●不可与KC、WKC、KFC并用