

硬质合金带气孔肩型凸模

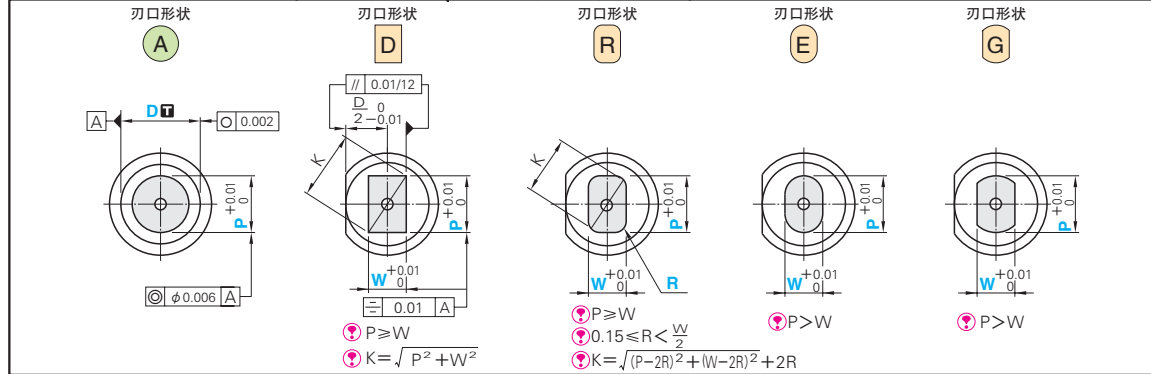
-TiCN涂覆处理-



涂覆凸模
-TiCN处理-



Type	杆径 D公差	材质 硬度	Catalog No.		刃口形状按下图 [刃口形状] A~G选择	
			Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	
-TiCN涂覆处理- RoHS10	D _{m5}	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WJ	A	S	
		超微粒子(HIP) 90~92HRA 表面3000HV	H-WXJ (D4~6)	D	L	
	D _{0+0.005}	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	AH-WJ	E	X	
		超微粒子(HIP) 90~92HRA 表面3000HV	AH-WXJ (D4~6)	G		



Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	L				指定单位0.01mm				R	B	d1	S	d2	H	
				min.	P	max.	P·Kmax.	P·Wmin.										
(D _{m5}) H-WJ H-WXJ (D4~6)	A	S	3	40	50	60	70	1.00	~	2.99	-	-	0.15	0.3	-	0.3	5	
			4	40	50	60	70	1.50	~	3.99	3.97	1.50	0.5	1.2	7			
			5	40	50	60	70	2.00	~	4.99	4.97	2.00	0.8	2.1	8			
			6	40	50	60	70	2.00	~	5.99	5.97	2.00	1.2	2.7	11			
			8	(40)	50	60	70	80	3.00	~	7.99	7.97	3.00	1.6	3.4	13		
			10	(40)	50	60	70	80	3.00	~	9.99	9.97	3.00	1.9	4.4	16		
			13	(40)	50	60	70	80	6.00	~	12.99	12.97	6.00	2.9	36	19		
			16	(40)	(50)	60	70	80	10.00	~	15.99	15.97	6.00	3.6	36	19		
(D _{0+0.005}) AH-WJ AH-WXJ (D4~6)	E	L	3	40	50	60	70	1.00	~	2.99	-	-	0.15	0.3	-	0.3	5	
			4	50	60	70	1.50	~	3.99	3.97	2.00	0.5	1.2	7				
			5	50	60	70	2.00	~	4.99	4.97	2.00	0.8	2.1	8				
			6	50	60	70	2.00	~	5.99	5.97	2.00	1.2	2.7	11				
			8	50	60	70	80	3.00	~	7.99	7.97	3.00	1.6	3.4	13			
			10	50	60	70	80	3.00	~	9.99	9.97	3.00	1.9	4.4	16			
			13	50	60	70	80	6.00	~	12.99	12.97	6.00	2.9	36	19			
			16	60	70	80	10.00	~	15.99	15.97	6.00	3.6	36	19				
(D _{m5}) H-WJ (D _{0+0.005}) AH-WJ	A	X	4	50	60	70	2.00	~	3.99	-	-	0.15	0.3	-	0.3	5		
			5	50	60	70	3.00	~	4.99	-	-	0.5	1.2	7				
			6	50	60	70	3.00	~	5.99	-	-	0.8	2.1	8				
			8	60	70	80	3.00	~	7.99	-	-	1.2	2.7	11				
			10	60	70	80	3.00	~	9.99	-	-	1.6	3.4	13				
			13	60	70	80	6.00	~	12.99	-	-	1.9	4.4	16				

① L=(40)·(50)时, 刃口长度B和S变为下述尺寸。

L	(40)	(50)	D	L	(40)	D	L	(50)
B	8	13	8~16	S=17	16	16	S=24	

② 超微粒子型的气孔为直通孔。没有S尺寸和d₁尺寸。

③ A: P>D-0.03... ℓ=0 P>D-0.03时, 圆形凸模不带D_{0.03}^{-0.01} (导入部)。
 ④ D: P·K>D-0.05... ℓ=0 P·K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D_{0.03}^{-0.01} (导入部)。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R(仅R) Delivery 交货期 12 天发货
 H-WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00
 上海·广州发货
 数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工	Code	A		D R E G			
		变更刃口尺寸 PC ≥ PCmin. 指定单位0.01mm (KFC并用时, 指定单位可为0.001mm) ②D3·4不适用 ③刃口X不适用	变更刃口尺寸 PC ≥ PC·WCmin. 指定单位0.01mm ②D4不适用				
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ PCmin. 指定单位0.01mm (KFC并用时, 指定单位可为0.001mm) ②D3·4不适用 ③刃口X不适用	变更刃口尺寸 PC ≥ PC·WCmin. 指定单位0.01mm ②D4不适用				
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC < B 指定单位0.1mm					
	SC	变更刃口 光洁度 涂覆前对母材进行加工。					
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ②PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 ③不可与PCC并用					
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ②PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 ③不可与PRC并用					
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇨ +0.005 ②P尺寸指定单位可为0.001mm ③D16不适用					
	PKV	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇨ ±0.005 ②P尺寸指定单位不变。					
	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ②B尺寸和S尺寸缩短L-(L0)。	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ②B尺寸和S尺寸缩短L-(L0)。				
	LCX	变更全长但刃口长度 B不变 25+B(BC) ≤ LCX < L 指定单位0.1mm ②全长-刃口长度为 25mm以下时, 刃口 长度为全长-25mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)	变更全长但刃口长度 B不变 30+B(BC) ≤ LCX < L 指定单位0.1mm ②全长-刃口长度为 30mm以下时, 刃口 长度为全长-30mm。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)				
	LCT LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(②)与LC相同。	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02 变更全长 L+0.3 ⇨ +0.1	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02 变更全长 L+0.3 ⇨ +0.1			
全长追加加工	LKC	变更全长 公差 L+0.3 ⇨ +0.05					
	KC	凸缘部单面 止回加工 ②不可与KFC并用	90° 止回加工 位置 指定单位1° ②不可与KFC并用				
	WKC	止回平行加工(双面) ②不可与KFC并用	90° 止回平行加工(双面) 可 与KFC并用。②不可与KFC并用				
凸缘部追加加工	KFC	止回0°和角度 指定加工(双面) 指定单位1° ②不可与KC·WKC并用	90° 止回0°和角度 指定加工(双面) 指定单位1° ②不可与KC·WKC并用				
	NKC		无止回型				
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm					
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm(TKC·TKM·LCT·LMT并用 时, 指定单位可为0.01mm) ②全长L缩短(5-TC)。 LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。					
	TKC	变更凸缘 厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02					
	TKM	变更凸缘 厚度公差 T+0.3 ⇨ 0 ⇨ -0.02					
杆部追加加工	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ②H ≤ 5时, TCC为0.5。					
	NDC	无导入部 ℓ=3 ⇨ ℓ=0					