



RoHS10		● 刃口加工限度			
		刃口形状 D	刃口形状 R	刃口形状 E	
		$P \geq W$	$P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$	$P > W$	
<MISUMI独創規格>					
M 材質 H 硬度	刃口尺寸 P·W	—普通型—	D VZPCD	R VZPCR	E VZPCE
V30(HIP) 88~89HRA	P·W 2.000~20.000				
M 材質 H 硬度	刃口尺寸 P·W	—螺紋固定型— (焊入合金鋼插件)	D VZMCD	R VZMCR	E VZMCE
V30(HIP) 88~89HRA	P·W 12.000~20.000				
M 材質 H 硬度	刃口尺寸 P·W	—鍵槽型— ● 鍵槽部詳图	D VZKCD	R VZKCR	E VZKCE
V30(HIP) 88~89HRA	P·W 2.000~20.000				
M 材質 H 硬度	刃口尺寸 P·W	—单边凸缘型— ● 凸缘部詳图	D VZFC D	R VZFC R	E VZFC E
V30(HIP) 88~89HRA	P·W 2.000~16.000				
M 材質 H 硬度	刃口尺寸 P·W	—双边凸缘型— ● 凸缘部詳图	D VZWCD	R VZWCR	E VZWCE
V30(HIP) 88~89HRA	P·W 2.000~16.000				

Catalog No.	Type	Shape 刃口形状	L	W	P	2.000 5.000	5.001 10.000	10.001 16.000	16.001 20.000	単位0.1mm T	U
VZPC	D	D	40	2.000~3.000	3.001~4.000	○	○	○	●	T ≥ 2	1.0
VZKC						○	○	○	●		
VZFC						○	○	○	●		
VZWC						○	○	○	●		
						○	○	○	●		

Catalog No.	Type	Shape 刃口形状	L	W	P	12.000 16.000	16.001 20.000	M	(a)
VZMC	D	D	40	12.000~13.000		○	○	8	20
	R	R	50	13.001~16.000		○	○		
	E	E	60	16.001~20.000		○	○		
			70						

Order 订货范例

Catalog No. - L - 指定单位0.001mm - 指定0.1mm - K·F·WF

VZPCD - 60 - P14.280 - W 9.280

VZMCR - 60 - P15.000 - W12.000 - R0.300

VZKCR - 60 - P14.280 - W 9.280 - R0.500 - T25.5 - K0

VZFC E - 60 - P10.000 - W 5.500 - F0

VZWCE - 60 - P12.010 - W 8.050 - WF0

Delivery 交货期 **14** 天发货

● 上海·广州发货

● 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

Catalog No. - L(LC) - P - W - R - T - K·F·WF - (HC·TC·LKC...etc.)

VZPCD - LC65.5 - P5.80 - W5.20 - LKC - UK0.5

Alterations	Code	Spec.
全長追加加工	LC	变更全长 20 ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更全长公差 L +0.1 / 0 ⇔ +0.01 / 0
键槽追加加工	WK	追加键槽对称位置 追加的键槽位置为指定的键槽位置的对称位置。 W - [2 × U(UK)] ≥ 2 (K0) P - [2 × U(UK)] ≥ 2 (K90) ● 可与UK并用
	UK	变更键槽深度 0.5 ≤ UK ≤ U + 0.2 指定单位0.1mm W(P) - UK ≥ 2 ● 可与WK并用
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘宽度 0 ≤ HC < 1.5 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm ● 全长L缩短(5 - TC)。 ● LC并用时, 全长与LC相同。
	FK	追加凸缘头部让位加工 为防止凸缘折损, 在凸缘头部进行让位加工。 ● 普通·螺紋固定·键槽型不适用

Alterations	Code	Spec.
螺紋部追加加工	MC	变更螺紋直径 M8 → M6变更。 ● (a)尺寸为MX2+4mm(参考值)
其他	PHM	变更杆径公差 P · W +0.003 / 0 ⇔ P · W - 0.003 / 0
	CCN	杆部4处C倒角 5 ≤ CCN ≤ L(LC)指定单位1mm ● 仅刃口形状D适用 ● 凸缘型的凸缘侧为CCN-T(TC)。

■ 指定键槽位置

K0 K90

■ 指定凸缘位置

F0 F90 WF0 WF90

● 刃口形状 E 仅可指定 F0 · WF0

● F90 · WF90时, H为下述尺寸。

刃口形状 D: H=W

刃口形状 R: 2 ≤ W - 2R - 1 H=W - 2R - 1

● 凸缘固定型(单边凸缘型·双边凸缘型)的 R·E 形状凸缘侧单侧有0.5mm直线部分。

精密级
パンチ & ダイ

精密级
凸模 & 凹模