



Type	材質 硬度	Catalog No.	形状
<p>— 抛光加工 —</p>	<p>RoHS10</p> <p>相当于SKD11 60~63HRC</p>	<p>VSKAS VSKAL L-VSKAS L-VSKAL</p>	
		<p>VPKAS VPKAL L-VPKAS L-VPKAL</p>	
		<p>粉末高速钢 64~67HRC</p>	
		<p>抛光加工</p>	

Catalog No.	Type	D	L	指定单位0.001mm min. P max.	指定单位0.1mm T	B	U
<p>抛光加工 VSKAS L-VSKAS VPKAS L-VPKAS</p>	3	40 45 50 55 60	1.000~2.990	T ≥ 2.0	8	0.5	
	4	40 45 50 55 60 65 70	1.000~3.990				
	5	40 45 50 55 60 65 70	2.000~4.990				
	6	40 45 50 55 60 65 70	2.000~5.990				
<p>抛光加工 VSKAL L-VSKAL VPKAL L-VPKAL</p>	3	50 55 60	1.000~2.990				
	4	50 55 60 65 70	1.000~3.990				
	5	50 55 60 65 70	2.000~4.990				
	6	50 55 60 65 70	2.000~5.990				

不要键槽时，请指定T=L。

Order 订货范例
Catalog No. - [L] - [P] - [T]
VPKAS 4 - 50 - P2.500 - T15.1

不要键槽时，请指定T=L。

Delivery 交货期
9 天发货
上海·广州发货
数量 ≥ 21时，请另询交货期。

Alterations 追加加工
Catalog No. - [L(LC)] - [P(PC)] - [T] - (BC·LKC·UK...etc.)
VSKAS 3 - 40.0 - PC0.800 - T13.0

Alterations	Code	Spec.
	PC	变更刃口尺寸 Pmin./2 ≤ PC < P 指定单位0.001mm
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm 全长L必须为刃口长度BC+25mm以上。
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm PRC ≤ (P-0.2)/2 不可与PCC、GC并用
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm PCC ≤ (P-0.2)/2 不可与PRC、GC并用
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定单位1° 刃口长度 B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) P ≤ 1.000 不适用 不可与LKC、PRC、PCC并用 抛光加工产品的边缘带圆角。

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 25+B(C) ≤ LC < L 指定单位0.1mm(LKC并用时，指定单位可为0.01mm) 全长-刃口长度为25mm以下时，刃口长度为全长-25mm。
	LKC	变更全长公差 L +0.1 → +0.01 0 → 0
	UK	变更键槽深度 D UK 6 1.2
	SKC	杆部平面加工(单面) P ≤ D-1.2 (加工宽度0.5) SKC追加加工为键槽的对称位置。
	NDC	无导入部 ℓ=3 → ℓ=0

Type	材質 硬度	Catalog No.	形状
<p>— 抛光加工 —</p>	<p>RoHS10</p> <p>相当于SKH51 61~64HRC</p>	<p>VSKJAS VSKJAL L-VSKJAS L-VSKJAL</p>	
		<p>VPKJAS VPKJAL L-VPKJAS L-VPKJAL</p>	
		<p>粉末高速钢 64~67HRC</p>	
		<p>抛光加工</p>	

Catalog No.	Type	D	L	指定单位0.001mm min. P max.	指定单位0.1mm T	B	d1	S	d2	U
<p>抛光加工 VSKJAS L-VSKJAS VPKJAS L-VPKJAS</p>	4	40 45 50 55 60	1.500~3.990	T ≥ 2.0	8	0.5	20	1.2	2.1	0.5
	5	(40) 45 50 55 60 65 70	2.000~4.990							
	6	(40) 45 50 55 60 65 70	2.000~5.990							
	6	(40) 45 50 55 60 65 70	2.000~5.990							
<p>抛光加工 VSKJAL L-VSKJAL VPKJAL L-VPKJAL</p>	4	50 55 60	1.500~3.990							
	5	50 55 60 65 70	2.000~4.990							
	6	50 55 60 65 70	2.000~5.990							
	6	50 55 60 65 70	2.000~5.990							

不要键槽时，请指定T=L。

L(40) → S=17 全长(40)时，S尺寸为17mm。

Order 订货范例
Catalog No. - [L] - [P] - [T]
VPKJAL 4 - 60 - P2.013 - T13.0

不要键槽时，请指定T=L。

Delivery 交货期
9 天发货
上海·广州发货
数量 ≥ 21时，请另询交货期。

Alterations 追加加工
Catalog No. - [L(LC)] - [P(PC)] - [T] - (BC·LKC·UK...etc.)
VSKJAS 5 - 50.0 - PC1.800 - T16.0

Alterations	Code	Spec.
	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ PCmin. 指定单位0.001mm D PCmin. 5 1.800 6 1.800 不可与D4并用
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC < B 指定单位0.1mm
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 不可与PCC并用
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 不可与PRC并用
	LC	变更全长 LC < L 指定单位0.1mm(LKC并用时，指定单位可为0.01mm) B尺寸和S尺寸缩短(L-LC)。
	LKC	变更全长公差 L +0.1 → +0.01 0 → 0

Alterations	Code	Spec.
	UK	变更键槽深度 D UK 4.5 0.7 6 1.2
	NDC	无导入部 ℓ=3 → ℓ=0

精密級 凸模 & 凹模

精密級 パンチ & ダイ