

# 方形凹模

— 螺栓固定型 —



<p>材質 硬度</p> <p>相当於SKD11 60~63HRC</p>	<p>Catalog No.</p> <p><b>A</b> BBD <b>D</b> BBDD <b>R</b> BBDR <b>E</b> BBDE <b>G</b> BBDG</p>	<p>刃口形状 <b>A</b></p> <p>刃口形状 <b>D</b></p> <p>刃口形状 <b>R</b></p> <p>刃口形状 <b>E</b></p> <p>刃口形状 <b>G</b></p>								
<p>RoHS10</p>	<p>不可指定P=W P&lt;W时 请注意刃口形状</p> <p>不可指定P=W P&lt;W时 请注意刃口形状</p> <p>不可指定P=W P&lt;W时 请注意刃口形状</p>	<p>⊙ P ≥ W 时 0.15 ≤ R &lt; W/2</p> <p>⊙ P &lt; W 时 0.15 ≤ R &lt; P/2</p> <p>⊙ 指定P &lt; W 时, 请充分注意刃口形状。</p> <p>⊙ X、Y公差: ±0.005(刃口A)、±0.01(刃口D、R、E、G)</p> <p>⊙ 刃口位置指定方法和X、Y的定义方法与方形凸模有所不同, 敬请注意。</p>								
<p>安装螺栓 M(拉拔螺纹)</p> <table border="1"> <tr><td>M3</td><td>M4</td></tr> <tr><td>M4</td><td>M5</td></tr> <tr><td>M6</td><td>M8</td></tr> <tr><td>M8</td><td>M10</td></tr> </table>	M3	M4	M4	M5	M6	M8	M8	M10	<p>⊙ 拉拔螺栓尺寸大于安装螺栓一个规格。</p>	
M3	M4									
M4	M5									
M6	M8									
M8	M10									

K	安装螺栓			J	Catalog No.	V	H	L	指定单位0.01mm		
	d	h	规格						A	D R E G	R
4	6	7.5	M3	3	A BBD	13	8	16	1.00~3.00	1.00~3.00	1.00~4.00
				4		1.00~4.00			1.00~4.00		
				5		1.00~4.00			1.00~6.00		
				6.5		1.00~9.00			1.00~9.00		
5	8	8.5	M4	4	D BBDD	18	10	20	1.00~4.00	1.00~4.00	1.00~6.00
				5		1.00~6.00			1.00~6.00		
				6.5		1.00~6.00			1.00~12.00		
				8		1.00~9.00			1.00~9.00		
6.5	11	10.5	M6	5	R BBDR	22	13	22	1.00~6.00	1.00~6.00	1.00~9.00
				6.5		1.00~6.00			1.00~9.00		
				8		1.00~9.00			1.00~9.00		
				10		1.00~12.00			1.50~16.00		
8	14	12.5	M8	6.5	E BBDE	25	16	25	1.00~9.00	1.00~9.00	1.00~12.00
				8		1.00~12.00			1.00~12.00		
				10		1.00~12.00			1.50~16.00		
				12.5		1.00~12.00			1.50~21.00		
8	14	12.5	M8	8	G BBDG	32	20	35	1.00~12.00	1.00~12.00	1.50~16.00
				10		1.50~16.00			1.50~16.00		
				12.5		1.50~16.00			1.50~26.00		
				15		1.50~16.00			1.50~26.00		
8	14	12.5	M8	10	G BBDG	35	25	35	1.50~16.00	1.50~16.00	1.50~21.00
				12.5		1.50~16.00			1.50~21.00		
				15		1.50~21.00			1.50~26.00		
				17.5		1.50~21.00			1.50~31.00		

⊙ P · W · R指定单位为0.01mm

**Order 订货范例**

(1) 刃口位于杆中心时

Catalog No. **V** **H** - **L** - **P** - **W** - **R** (仅R)

指定单位0.01mm

BBDD 25 13 - 20 - P6.34 - W4.65

(2) 刃口不在杆中心时

Catalog No. **V** **H** - **L** - **P** - **W** - **R** (仅R) - **X** - **Y**

指定单位0.01mm

BBDD 25 13 - 20 - P6.34 - W4.65 - X6.35 - Y9.5

⊙ X、Y的上限值和下限值

刃口形状 **A**  $2.5 + \frac{P}{2} \leq X \leq V - (2.5 + \frac{P}{2}) - (K + \frac{d}{2})$ ,  $2.5 + \frac{P}{2} \leq Y \leq H - (2.5 + \frac{P}{2})$

刃口形状 **D R E G**  $2.5 + \frac{P}{2} \leq X \leq V - (2.5 + \frac{P}{2}) - (K + \frac{d}{2})$ ,  $2.5 + \frac{W}{2} \leq Y \leq H - (2.5 + \frac{W}{2})$

⊙ 指定P < W 时, 请充分注意刃口形状。

⊙ X、Y公差: ±0.005(刃口A)、±0.01(刃口D、R、E、G)

⊙ 刃口位置指定方法和X、Y的定义方法与方形凸模有所不同, 敬请注意。

**Delivery 交货期** **7** 天发货

⊙ 上海·广州发货

⊙ 数量 ≥ 101 时, 请另询交货期。

**Alterations 追加加工**

Catalog No. **V** **H** - **L** (LC) - **P** - **W** - **R** - (BC · LKC...etc.)

BBDD 25 13 - LC18 - P1.50 - BC3 - LKC - ANF1.2

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	BC	变更刃口长度 1 ≤ BC ≤ 4 指定单位0.1mm	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P +0.01 → +0.005 W ±0.01 → ±0.01	变更刃口尺寸公差 P · W ±0.01 → ±0.01
全长追加加工	LC	变更全长 16 < LC < 35 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	LKC	变更全长公差 L +0.4 → +0.05	
	LKZ	变更全长公差 L +0.4 → +0.01	

Alterations	Code	A	D R E G														
其他	VKC1	变更V · H公差 V · H +0.01 → V · H +0.005															
	VKC2	变更V · H公差 V · H +0.01 → V · H -0.005															
	NDC	无导入部															
	ANF	变更锥角角度 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定单位0.2° ⊙ d ≤ dmax. ⊙ d = P + 2 · (L - B) · tan(ANF) ⊙ P - B · tan(ANF) ≥ 0.6 ⊙ W - B · tan(ANF) ≥ 0.6 ⊙ 刃口不在杆中心时 不适用	<table border="1"> <tr><td>H</td><td>d max.</td></tr> <tr><td>9</td><td>4.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>13</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>16</td><td>10.6</td></tr> <tr><td>20</td><td>12.6</td></tr> <tr><td>25</td><td>14.6</td></tr> </table>	H	d max.	9	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25	14.6
H	d max.																
9	4.4																
10	6.4																
13	8.4																
16	10.6																
20	12.6																
25	14.6																

**Example 使用范例**

■ 特长

- 维护时可不必拆开模具。
- 利用垫片, 可对已装配好的模具进行微调。

