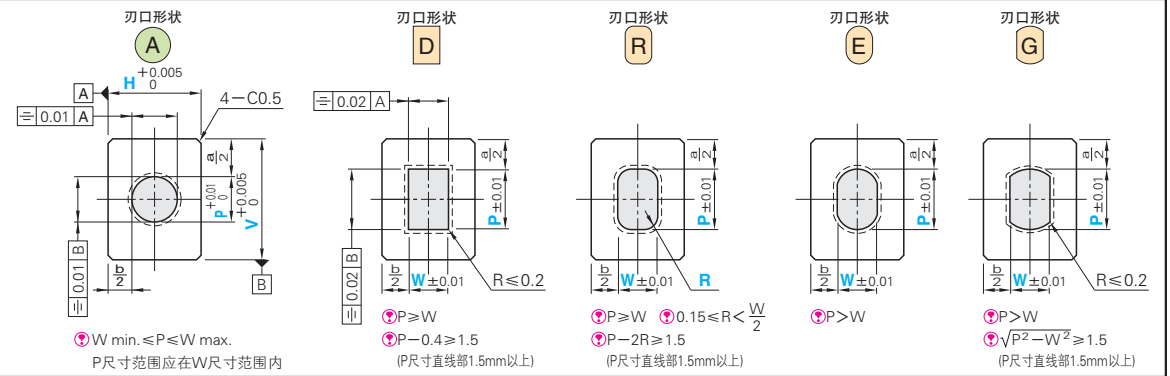


防废料回跳方形凹模

—外形指定型—



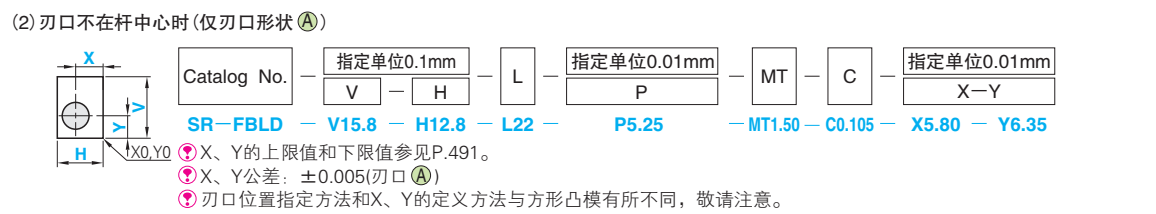
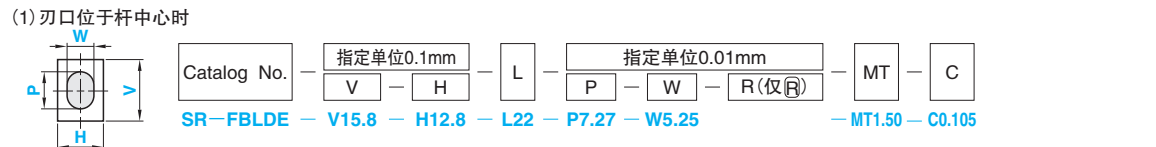
—直杆型—	RoHS 10	材质 硬度	Catalog No.		
	相当于SKD11 60~63HRC	SR-FBLD	SR-FBLDD	SR-FBLDR	
	粉末高速钢 64~67HRC	SR-FPBLD	SR-FPBLDD	SR-FPBLDR	
			SR-FBLDE	SR-FBLDG	
			SR-FPBLDE	SR-FPBLDG	



Catalog No.	H	V									R	L	MT (被加工板材厚度) 0.01mm单位	C (间隙) 0.005 mm单位
		min. W max.	min. P max.	6.0 8.0	8.1 10.0	10.1 13.0	13.1 16.0	16.1 20.0	20.1 25.0					
(相当于SKD11) (粉末高速钢)	6.0~8.0	1.00~4.00	4	4	4	5	6	8	9	0.15 ~ W/2 以下 仅R	16	MT ≥ 0.15 请指定0.15mm以上的被加工板材厚度。 	C ≥ 0.010 请指定0.010mm以上的间隙。	
A SR-FBLD SR-FPBLD	8.1~10.0	1.00~6.00	4							20				
D SR-FBLDD SR-FPBLDD	10.1~13.0	1.00~8.00	5							22				
R SR-FBLDR SR-FPBLDR	13.1~16.0	1.00~10.00	6							25				
E SR-FBLDE SR-FPBLDE	16.1~20.0	1.50~12.00	8							30				
G SR-FBLDG SR-FPBLDG	20.1~25.0	1.50~16.00	9							35				

① P·W·R...指定单位0.01mm V·H...指定单位0.1mm
 ② V-P=a H-W=b(但是, A形状H=P=b) ③ 仅适用于拉伸强度1177N/mm²(120kgf/mm²)以下的被加工材料。
 ④ 被加工板材厚度以及间隙用作防废料回跳方形凹模的加工数据。请指定作为方形凹模加工尺寸的(P·W·R)。

Order 订货范例



Delivery 交货期 **7** 天发货
 ① 上海·广州发货
 ② 数量 ≥ 101时, 请另询交货期。

Alterations 追加
 Catalog No. - V - H - L(LC) - P-W-R - MT - C - (BC · LKC...etc.)
 SR-FBLDD - V12.5 - H9.5 - LC28 - P6.25 - W4.75 - MT1.50 - C0.105 - LKC - ANF1.2

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	BC	变更刃口长度 1 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm P Bmax. 1.00~1.99 3 2.00~ 4	变更刃口长度 1 ≤ BC < 2 指定单位0.1mm
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 → +0.005	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01 → +0.01
	HVC		相对于刃口, H·V互换。在H尺寸方向上变更为P尺寸, V尺寸方向上变更为W尺寸。P ≤ W max. P尺寸范围变成规格表W尺寸的范围。 ① 刃口不在杆中心时不适用
全长追加加工	LC	变更全长 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm(LKC, LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	LKC	变更全长公差 L±0.2 → +0.05	
	LKZ	变更全长公差 L±0.2 → +0.01	

Alterations	Code	A	D R E G															
其他	VHM	变更外形公差 H·V+0.005 → -0.005																
	NDC	无导入部																
	ANF	变更锥角角度 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定单位0.2 ① d ≤ dmax. ② d = P + 2 · ((L - B) tan(ANF)) ③ P - B tan(ANF) ≥ 0.6 ④ W - B tan(ANF) ≥ 0.6 ⑤ 刃口不在杆中心时不适用	<table border="1"> <tr> <th>V</th> <th>d max</th> </tr> <tr> <td>6.0~</td> <td>3.4</td> </tr> <tr> <td>8.0~</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>10.0~</td> <td>6.4</td> </tr> <tr> <td>13.0~</td> <td>8.4</td> </tr> <tr> <td>16.0~</td> <td>10.6</td> </tr> <tr> <td>20.0~</td> <td>12.6</td> </tr> <tr> <td>25.0</td> <td>14.6</td> </tr> </table>	V	d max	6.0~	3.4	8.0~	4.4	10.0~	6.4	13.0~	8.4	16.0~	10.6	20.0~	12.6	25.0
V	d max																	
6.0~	3.4																	
8.0~	4.4																	
10.0~	6.4																	
13.0~	8.4																	
16.0~	10.6																	
20.0~	12.6																	
25.0	14.6																	