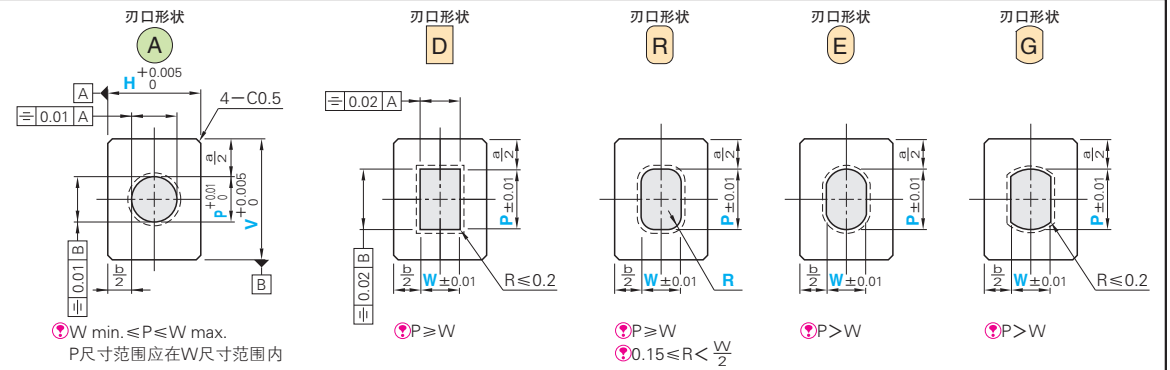


方形凹模

—外形指定型—



—直杆型—	RoHS 10	材质 硬度	Catalog No.			
	相当于SKD11 60~63HRC	FBLD	A	D R E G		
	粉末高速钢 64~67HRC	FPBLD	FPBLDD	FPBLDR	FPBLDE	FPBLDG



Catalog No.	H	V							R	L	
		min. W max.	min. P max.	6.0 ~ 8.0	8.1 ~ 10.0	10.1 ~ 13.0	13.1 ~ 16.0	16.1 ~ 20.0			20.1 ~ 25.0
(相当于SKD11) (粉末高速钢)	6.0~8.0	1.00~4.00	4	○	○	○	○	○	○	0.15 ~ W/2 以下	16
A FBLD FPBLD	8.1~10.0	1.00~6.00	4		○	○	○	○	○		20
D FBLDD FPBLDD	10.1~13.0	1.00~8.00	5			○	○	○	○		22
R FBLDR FPBLDR	13.1~16.0	1.00~10.00	6				○	○	○		25
E FBLDE FPBLDE	16.1~20.0	1.50~12.00	8					○	○		30
G FBLDG FPBLDG	20.1~25.0	1.50~16.00	9						○		35

① V-P=a H-W=b(但是, A形状H-P=b)
② P·W·R...指定单位0.01mm V·H...指定单位0.1mm

Order 订货范例

(1) 刃口位于杆中心时

Catalog No. 指定单位0.01mm - - - - - (仅R)

FBLDE - V15.8 - H12.8 - L22 - P7.25 - W5.75

(2) 刃口不在杆中心时

Catalog No. 指定单位0.01mm - - - - (仅R) - -

FBLDE - V15.8 - H12.8 - L22 - P7.25 - W5.75 - X5.80 - Y8.35

① X、Y的上限值和下限值参见P.491。
② X、Y公差: ±0.005(刃口A)、±0.01(刃口D R E G)
③ 刃口位置指定方法和X、Y的定义方法与方形凸模有所不同, 敬请注意。

Delivery 交货期 **7** 天发货

① 上海·广州发货
② 数量≥101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - V - H - L(LC) - P-W-R - (BC·LKC...etc.)
FBLDD - V12.5 - H9.5 - LC28.5 - P6.25 - W4.75 - LKC - ANF1.2

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	BC	变更刃口长度 0 ≤ BC ≤ 4 指定单位0.1mm	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+W ± 0.01 ⇒ +0.005	变更刃口尺寸公差 P·W ± 0.01 ⇒ +0.01
	HVC		相对于刃口, H·V互换。在H尺寸方向上变更为P尺寸, V尺寸方向上变更为W尺寸。 ① P ≤ W max. P尺寸范围变成规格表W尺寸的范围。 ② 刃口不在杆中心时不适用
全长追加加工	LC	变更全长 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm(LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	LKC	变更全长公差 L +0.04 / -0.2 ⇒ +0.05	
	LKZ	变更全长公差 L +0.04 / -0.2 ⇒ +0.01 / 0	

Alterations	Code	A	D R E G																
其他	VHM	变更外形公差 H·V +0.005 ⇒ -0.005																	
	NDC	无导入部																	
	ANF	变更锥角角度 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定单位0.2° ① d ≤ dmax. ② P = B tan(ANF) ≥ 0.6 ③ W - B tan(ANF) ≥ 0.6 ④ 刃口不在杆中心时不适用	<table border="1"> <tr><th>V</th><th>d max.</th></tr> <tr><td>6.0~8.0</td><td>3.4</td></tr> <tr><td>8.0~10.0</td><td>4.4</td></tr> <tr><td>10.0~13.0</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>13.0~16.0</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>16.0~20.0</td><td>10.6</td></tr> <tr><td>20.0~25.0</td><td>12.6</td></tr> <tr><td>25.0</td><td>14.6</td></tr> </table> <p>锥度值 1/50 角度(半角) 0.573°</p>	V	d max.	6.0~8.0	3.4	8.0~10.0	4.4	10.0~13.0	6.4	13.0~16.0	8.4	16.0~20.0	10.6	20.0~25.0	12.6	25.0	14.6
V	d max.																		
6.0~8.0	3.4																		
8.0~10.0	4.4																		
10.0~13.0	6.4																		
13.0~16.0	8.4																		
16.0~20.0	10.6																		
20.0~25.0	12.6																		
25.0	14.6																		