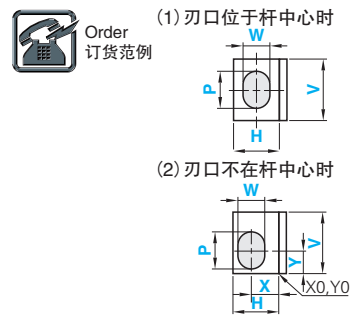


刃口偏心可指定

| | | | | |
|------------|---|-------------------|--|--|
| 一直杆型 | RoHS 10 | M 材质 H 硬度 | Catalog No. A D R E G | |
| | 相当于SKD11 60~63HRC 粉末高速钢 64~67HRC | BLD PBLD | BLDD BLDR BLDE BLDG PBLDD PBLDR PBLDE PBLDG | |
| 一边单凸缘型 | RoHS 10 | M 材质 H 硬度 | Catalog No. A D R E G | |
| | 相当于SKD11 60~63HRC 粉末高速钢 64~67HRC | BLDF PBLDF | BLDDF BLDRF BLDEF BLDGF PBLDDF PBLDRF PBLDEF PBLDGF | |

| Catalog No. | H | V | | R | | | | | | | | L | | | | | |
|-------------|----|------------|--------|---|---|----|----|----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|
| | | min. W | max. P | 6 | 8 | 10 | 13 | 16 | 20 | 25 | 16 | | 20 | 22 | 25 | 30 | 35 |
| 直杆型 | 6 | 1.00~3.00 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 单边凸缘型 | 8 | 1.00~4.00 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | 1.00~6.00 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 13 | 1.00~8.00 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | 1.00~10.00 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 | 1.50~12.00 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | 1.50~16.00 | | | | | | | | | | | | | | | |

P·W·R... 指定单位0.01mm



Catalog No. V H - L - P - W - R (仅R)

BLDR 13 10 - 20 - P6.34 - W3.65 - R1.50

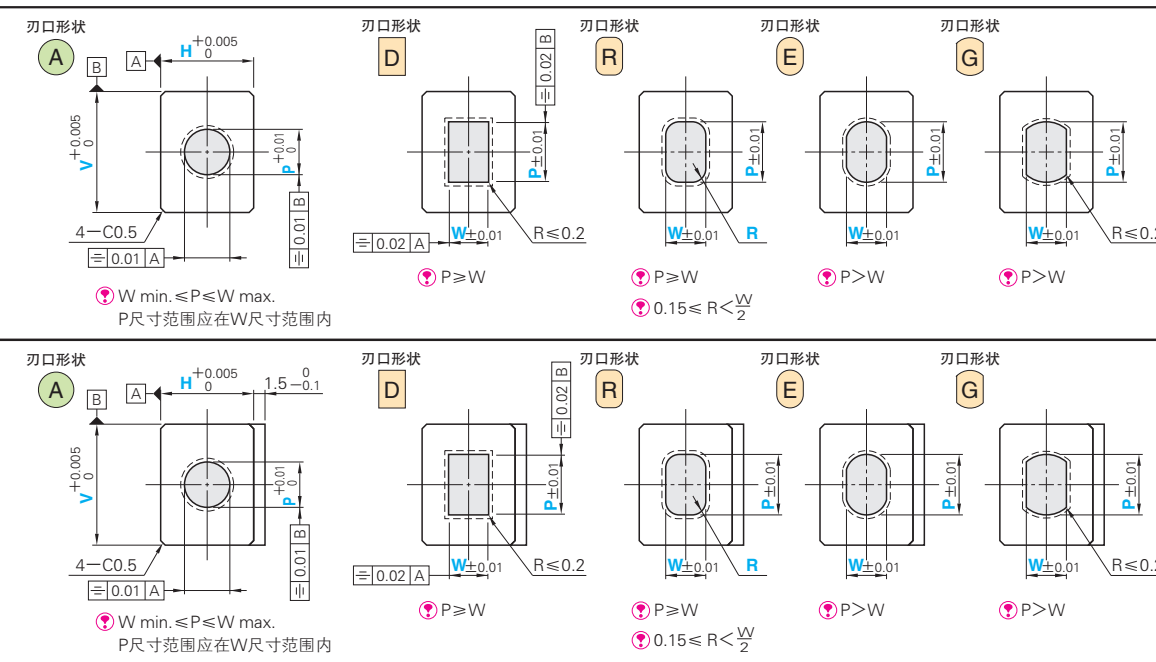
Catalog No. V H - L - P - W - R (仅R) - X - Y

BLDR 13 10 - 20 - P6.34 - W3.65 - R1.50 - X4.67 - Y6.02

X、Y的上限值和下限值参见P.491。
X、Y公差：±0.005(刃口A)、±0.01(刃口D R E G)
刃口位置指定方法和X、Y的定义方法与方形凸模有所不同，敬请注意。

直杆型 5天发货
单边凸缘型 7天发货

上海·广州发货
数量≥101时，请另询交货期。



| Alterations 追加加工 | Code | A | D R E G |
|------------------|------|---|--|
| 刃口追加加工 | BC | 变更刃口长度 0 ≤ BC ≤ 4 指定单位0.1mm | |
| | PKC | 变更刃口尺寸公差 P +0.01 → +0.005 | 变更刃口尺寸公差 P·W ± 0.01 → +0.01 |
| | HVC | | 相对于刃口，H·V互换。在H尺寸方向上变更为P尺寸、V尺寸方向上变更为W尺寸。 P ≤ W max. 刃口不在杆中心时不适用 |
| 全长追加加工 | LC | 变更全长 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm LC ≤ 12时，单边凸缘型不导入部。 | |
| | LKC | 变更全长公差 L ± 0.4 → +0.05 | |
| | LKZ | 变更全长公差 L ± 0.2 → +0.01 | |

| Alterations 追加加工 | Code | A | D R E G | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------|---|--|---|--------|---|-----|---|-----|----|-----|----|-----|----|------|----|------|----|------|
| 凸缘部追加加工 | HC | 变更凸缘宽度 0 ≤ HC < 1.5 指定单位0.1mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TC | 变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm(TC、TKM并用时，指定单位可为0.01mm) 全长缩短(5-TC)。 LC并用时，全长与LC相同。 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TKC | 变更凸缘厚度公差 T +0.3 → +0.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TKM | 变更凸缘厚度公差 T +0.3 → -0.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 其他 | VHM | 变更外形公差 H·V +0.005 → -0.005 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | NDC | 变更导角 H·V -0.01 → 无导入部 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ANF | 变更锥角角度 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定单位0.2° d ≤ dmax. d = P + 2[(L-B)tan(ANF)] P - B tan(ANF) ≥ 0.6 W - B tan(ANF) ≥ 0.6 刃口不在杆中心时不适用 | <table border="1"> <tr><th>V</th><th>d max.</th></tr> <tr><td>6</td><td>3.4</td></tr> <tr><td>8</td><td>4.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>13</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>16</td><td>10.6</td></tr> <tr><td>20</td><td>12.6</td></tr> <tr><td>25</td><td>14.6</td></tr> </table> | V | d max. | 6 | 3.4 | 8 | 4.4 | 10 | 6.4 | 13 | 8.4 | 16 | 10.6 | 20 | 12.6 | 25 | 14.6 |
| V | d max. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 3.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 4.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 6.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 8.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 10.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 12.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 14.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |