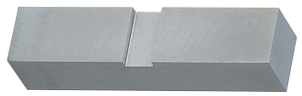
基本型方形凸模

交货期短缩

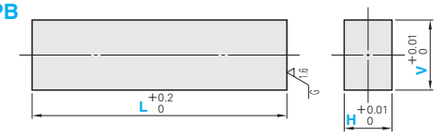
M 材质 / H 硬度		Catalog No. 普通型	螺纹固定型	键槽型	单边凸缘型	双边凸缘型	凸缘固定型
H3～5	相当于SKH51 61～64HRC	HPB	HMB	HKB	HFB	HWB	HTB
H6～30	相当于SKD11 60～63HRC						
H3～30	粉末高速钢 64～67HRC	PHPB	PHMB	PHKB	PHFB	PHWB	PHTB

RoHS10

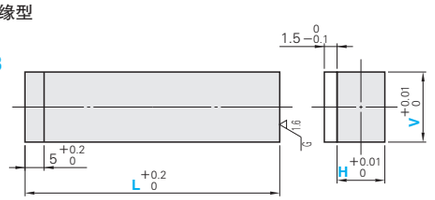


＜MISUMI独创规格＞

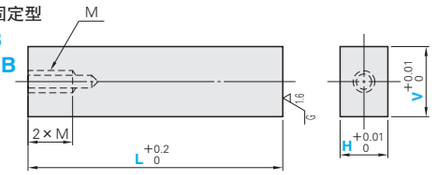
普通型
HPB
PHPB



单边凸缘型
HFB
PHFB

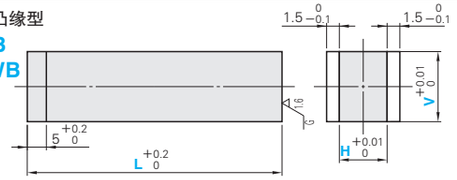


螺纹固定型
HMB
PHMB

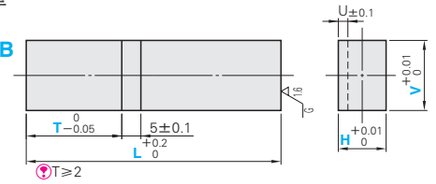


螺纹底孔长度＝2×M＋5±2.0

双边凸缘型
HWB
PHWB

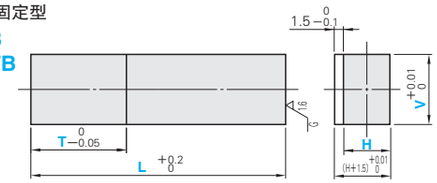


键槽型
HKB
PHKB



T≥2

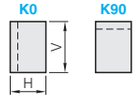
凸缘固定型
HTB
PHTB



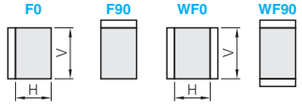
键槽部详图

凸缘部详图

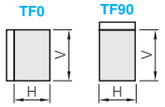
■指定键槽位置



■指定凸缘位置



■指定凸缘位置



Catalog No.	H \ V	3	4	5	6	8	10	13	16	20	22	25	28	30	(40)	(50)	L	T 键槽型	T 凸缘固定型	M	U
普通型 HPB PHPB	(3)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						13 16 20 25 P.487	T≥2.0 0.1mm 单位	13 16 20 22 25	— 3 4	1.0
普通型 HPB PHPB	(4)		○	○	○	○	○	○	○	○	○										
螺纹固定型 HMB PHMB (H5～30)	5			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						5 6 8	1.5
螺纹固定型 HMB PHMB (H5～30)	6				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
键槽型 HKB PHKB	8					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
键槽型 HKB PHKB	10						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
单边凸缘型 HFB PHFB	13							○	○	○	○	○	○	○	○	○	40				
单边凸缘型 HFB PHFB	16								○	○	○	○	○	○	○	○	50				
单边凸缘型 HFB PHFB	20									○	○	○	○	○	○	○	60				
双边凸缘型 HWB PHWB	22										○	○	○	○	○	○	70				
双边凸缘型 HWB PHWB	25											○	○	○	○	○	80				
凸缘固定型 HTB PHTB	28												○	○	○	○	90				
凸缘固定型 HTB PHTB	30													○	○	○	100				

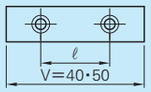
H(3)(4) ⋯▸ L40～70，H尺寸(3)(4)时，全长L范围为L40～70。(L80仅HPB适用)

V(40)(50)适用于HPB・HMB・HKB・HFB・HWB

有关L13～25，请参阅基本型方形短型凸模。但仅螺纹固定型・凸缘固定型。 P.487

● HMB:V=40・50 ⋯▸ 有2处螺纹孔。

V	40	50
ℓ	20	24



V=40・50

Order 订货范例

Catalog No.	V	H	–	L	–	T	–	K・F・WF・TF
PHKB	16	13	–	50	–	T20.5	–	K90

Delivery 交货期

● 相当于SKH51・SKD11

3 天发货

上海・广州发货

数量≥101时，请另询交货期。

● 粉末高速钢

7 天发货

上海・广州发货

数量≥101时，请另询交货期。

Alterations 追加工

Catalog No.	V	H	–	L(LC)	–	T	–	K・F・WF・TF	– (HC・TC・TKC⋯etc)
PHKB	08	04	–	LC58.5	–	T25.5	–	K0	– TKC

Alterations		Code	Spec.
凸缘部・键槽追加工	全长 LC	LC	变更全长 13≤LC<L 指定单位0.1mm H≤8 ⋯▸ LC≥20 H=10 ⋯▸ LC≥24 H≥13 ⋯▸ LC≥28 螺纹固定型HMBS、PHMBS(P.393)的LC最短可达20。
	HC	HC	变更凸缘宽度 0≤HC<1.5 指定单位0.1mm
	TC	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<5 指定单位0.1mm(TKC、TKM并用时，指定单位可为0.01mm) 全长缩短(5－TC)。 LC并用时，全长与LC相同。
			变更凸缘厚度 2≤TC<25 指定单位0.1mm(TKC并用时，指定单位可为0.01mm) 适用于凸缘固定型
	TKC	TKC	变更键槽位置公差 T 0 −0.05 ⇨ 0 −0.02 变更凸缘厚度公差 T +0.2 0 ⇨ +0.02 0 变更凸缘厚度公差 T 0 −0.05 ⇨ 0 −0.02
	TKM	TKM	变更凸缘厚度公差 T +0.2 0 ⇨ 0 −0.02
	RTC	RTC	变更键槽位置公差 T 0 −0.05 ⇨ +0.05 0

Alterations		Code	Spec.
螺纹部追加工	M	MC (MMC)	变更螺纹直径 相当于SKD11 H \ V: 6 8 10 13 16 20 22 25 28*30 6: M4→M3 — — 8: — M5→M4 — 10: — — M6→M4 M6→M5 M6→M5 13: — — — M8→M5 M8→M6 M8→M6 M6→M4变更 M8→M5变更时 请指定MMC。 变更螺纹直径 粉末高速钢 H \ V: 6 8 10 13 16 20 22 6: M4→M3 — 8: — M5→M4 10: — — M6→M5 13: — — — M8→M6
其他	4−C0.5 H	CC	杆部4处C倒角 杆角4处进行C0.5倒角处理。
	C1.0 H	CCP	杆部1处C倒角(错误防止用) 杆角1处进行C1.0倒角处理。 刃口角至杆部的a、b距离为以下条件时适用。 a+b≥1.3 刃口角 刃口角 ■指定C倒角位置 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270 仅普通・螺纹固定型适用

目录使用方法 P.37
交易指南 P.1704

请通过MiSUMi官方网站询价
https://www.misumi.com.cn
有关产品订购、技术咨询，请联系
TEL: 021-6710-8701 FAX: 021-6710-8687