

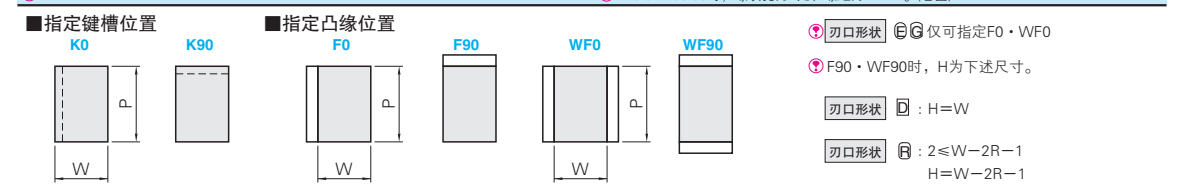
# ストレートパンチ 直杆型凸模



RoHS10	刃口加工限度		刃口形状		刃口形状		刃口形状		刃口形状		
			D	R	E	G					
			W ≤ P R=0可指定	W ≤ P 0.15 ≤ R < W/2 W - 2R ≥ 1 指定単位0.01mm	W < P	W < P					
<b>&lt;MISUMI独創規格&gt;</b>											
材質 硬度	P·W範囲	Catalog No. Type	直杆型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	
W2.00~5.00 相当於SKH51 61~64HRC W5.01~30.00 相当於SKD11 60~63HRC	P2.00~50.00 W2.00~30.00 P5.01~30.00 W5.01~30.00	HPC HSPC PHPC		D	R	E	G	D	R	E	G
粉末高速鋼 64~67HRC	P2.00~30.00 P2.00~30.00										
材質 硬度	P·W範囲	Catalog No. Type	螺紋固定型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	
W4.01~5.00 相当於SKH51 61~64HRC W5.01~30.00 相当於SKD11 60~63HRC	P4.01~50.00 W4.01~30.00 P5.01~30.00 W5.01~30.00	HMC HSMC PHMC		D	R	E	G	D	R	E	G
粉末高速鋼 64~67HRC	P2.00~30.00 P2.00~30.00										
材質 硬度	P·W範囲	Catalog No. Type	鍵槽型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	
W2.00~5.00 相当於SKH51 61~64HRC W5.01~30.00 相当於SKD11 60~63HRC	P2.00~50.00 W2.00~30.00 P5.01~30.00 W5.01~30.00	HKC HSCC PHKC		D	R	E	G	D	R	E	G
粉末高速鋼 64~67HRC	P2.00~30.00 P2.00~30.00										
材質 硬度	P·W範囲	Catalog No. Type	単辺凸缘型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	
W3.00~5.00 相当於SKH51 61~64HRC W5.01~30.00 相当於SKD11 60~63HRC	P3.00~50.00 W2.00~30.00 P5.01~30.00 W5.01~30.00	HFC HSFC PHFC		D	R	E	G	D	R	E	G
粉末高速鋼 64~67HRC	P3.00~50.00 W2.00~30.00										
材質 硬度	P·W範囲	Catalog No. Type	双辺凸缘型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	
W3.00~5.00 相当於SKH51 61~64HRC W5.01~30.00 相当於SKD11 60~63HRC	P3.00~50.00 W2.00~30.00 P5.01~30.00 W5.01~30.00	HWC HSWC PHWC		D	R	E	G	D	R	E	G
粉末高速鋼 64~67HRC	P3.00~30.00 W2.00~30.00										

Catalog No.		L	W	P	2.00	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01	(30.01)	(40.01)	0.1mm	M	U
Type	Shape 刃口形状				5.00	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00	(40.00)	(50.00)			
直杆型	单辺凸缘型	13 16 20 25	2.00~3.00 3.01~4.00 4.01~5.00												1.0
HPC HSPC PHPC	HFC HSFC PHFC	P.481	5.01~6.00												3
螺紋固定型	双辺凸缘型	40 50 60 70 (80) (90) (100)	6.01~8.00 8.01~10.00 10.01~15.00 15.01~20.00 20.01~25.00 25.01~30.00												4 5 6 8
HMC HSMC PHMC	HWC HSWC PHWC														1.5
鍵槽型															
HKC HSCC PHKC															

(D) L(80)(90)(100) → W4.01~30.00 L(80)(90)(100)時, W范围为4.01~30.00。  
 (E) L13~25時, 請參閱直杆短型凸模。但仅D形状(螺紋固定型・凸缘固定型)。 P.481  
 (F) HSK口(相当於SKH51)适用于W>5的寸。  
 (G) 凸缘型W2.00~2.99時, P ≤ 13.00、L ≤ 60。  
 (H) 凸缘型R形状为P ≥ 4。  
 (I) P2.00~2.99仅为直杆型・键槽型的规格。  
 (J) P(30.01~40.00)・(40.01~50.00)仅为H口CD(SKD11・D形状)的规格。  
 (K) P30.01~40.00時, 螺紋孔为2处、螺距为20mm。(右图)  
 (L) P40.01~50.00時, 螺紋孔为2处、螺距为24mm。(右图)



**Order 订货范例**  
 Catalog No. - L - 指定単位0.01mm - 指定単位0.1mm - K · F · WF  
 PHPCD - 60 - P14.28 - W9.28  
 HMCDC - 80 - P 5.80 - W5.20  
 PHKCR - 60 - P14.28 - W9.28 - R0.50 - T25.5 - K0

**Delivery 交货期**  
 HPC □ HMC □ HKC □  
 HSPC □ HSMC □ HSCC □  
 PHPC □ PHMC □ PHKC □  
 HFC □ HWC □  
 HSFCC (F0) HSWCC (WF0)  
 PHFC □ PHWC □  
 HSFCC (F90) HSWCC (WF90)

**7 天发货**  
 上海・广州发货  
 数量 ≥ 101時, 請另詢交貨期。

**9 天发货**  
 上海・广州发货  
 数量 ≥ 101時, 請另詢交貨期。

**12 天发货**  
 上海・广州发货  
 数量 ≥ 101時, 請另詢交貨期。

Alterations	Code	Spec.
键槽追加加工	TKC	变更键槽位置公差 0 T-0.05 ⇄ -0.02
	RTC	变更键槽位置公差 T-0.05 ⇄ 0
	WK	追加键槽对称位置 K90 W- [2 × U (UK)] ≥ 2.0 (K0) P- [2 × U (UK)] ≥ 2.0 (K90) 追加的键槽位置为指定的键槽位置的对称位置。 (UK) [L-W] ①可与UK并用 ②适用于键槽型
	UK	变更键槽深度 0.5 ≤ UK ≤ U+0.2 指定単位0.1mm P(W) - UK ≥ 2.0 ①可与WK并用 ②适用于键槽型
	HC	变更凸缘宽度 0 ≤ HC < 1.5 指定単位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定単位0.1mm(TC、TKM并用時, 指定単位可为0.01mm) ①全长缩短(5-TC)。 LC并用時, 全长与LC相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 +0.2 +0.02 T 0 ⇄ 0
	TKM	变更凸缘厚度公差 +0.2 0 T 0 ⇄ -0.02
	FK	追加凸缘头部让位加工 为防止凸缘折损, 在凸缘头部进行让位加工。
其他	CCN	杆部4处C倒角 5 ≤ CCN ≤ L 指定単位1mm ①仅刃口形状D适用 ②螺紋固定型P·W-M < 2不适用 ③凸缘型的凸缘侧为CCN-T(TC)。