

方形凸模

外形指定型



■ 变更键槽位置 变更凸缘位置 (KEY POSITION)		● 键槽型		● 单边凸缘型		● 双边凸缘型	

材质	杆部范围	Catalog No.	普通型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
硬度	V-H	Type	Shape	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
(H3.0~5.0) 相当于SKH51 61~64HRC (H5.1~30.0) 相当于SKD11 60~63HRC	V3.0~50 H3.0~30	FHP					
相当于SKH51 61~64HRC	V5.1~30 H5.1~30	FHSP					
粉末高速钢 64~67HRC	V3.0~30 H3.0~30	FPHP					
材质	杆部范围	Catalog No.	螺纹固定型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
硬度	V-H	Type	Shape	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
相当于SKD11 60~63HRC	V5.1~50 H5.1~30	FHM					
相当于SKH51 61~64HRC	V5.1~30 H5.1~30	FHSM					
粉末高速钢 64~67HRC	V5.1~30 H5.1~30	FPHM					
材质	杆部范围	Catalog No.	键槽型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
硬度	V-H	Type	Shape	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
(H3.0~5.0) 相当于SKH51 61~64HRC (H5.1~30.0) 相当于SKD11 60~63HRC	V3.0~50 H3.0~30	FKH					
相当于SKH51 61~64HRC	V5.1~30 H5.1~30	FHSK					
粉末高速钢 64~67HRC	V3.0~30 H3.0~30	FPHK					
材质	杆部范围	Catalog No.	单边凸缘型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
硬度	V-H	Type	Shape	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
(H3.0~5.0) 相当于SKH51 61~64HRC (H5.1~30.0) 相当于SKD11 60~63HRC	V3.0~50 H3.0~30	FHF					
相当于SKH51 61~64HRC	V5.1~30 H5.1~30	FHSF					
粉末高速钢 64~67HRC	V3.0~30 H3.0~30	FPHF					
材质	杆部范围	Catalog No.	双边凸缘型	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
硬度	V-H	Type	Shape	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
(H3.0~5.0) 相当于SKH51 61~64HRC (H5.1~30.0) 相当于SKD11 60~63HRC	V3.0~50 H3.0~30	FHW					
相当于SKH51 61~64HRC	V5.1~30 H5.1~30	FHSW					
粉末高速钢 64~67HRC	V3.0~30 H3.0~30	FPHW					

Catalog No.		V		3.0	4.1	5.1	6.1	8.1	10.1	13.1	16.1	20.1	25.1	30.1	40.1	L	0.1mm	B	M	U
Type	Shape	H	P	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	13.0	16.0	20.0	25.0	30.0	40.0	50.0	T				
普通型	FHP	(3.0~4.0)	1.0	○	○	○	○	○	○	○	○					(40)		8	-	1.0
螺纹固定型	FHPH	4.1~5.0	1.2		○	○	○	○	○	○	○					(50)		13	3	
	FHSM	5.1~6.0	1.5			○	○	○	○	○	○					70		19	5	
键槽型	FHK	6.1~8.0	2.0				○	○	○	○	○					60		19	6	
	FHSK	8.1~10.0	2.5					○	○	○	○					70		19	6	
单边凸缘型	FHF	10.1~13.0	3.0						○	○	○					80		25	8	1.5
	FHSF	13.1~16.0	4.0							○	○					90		25	8	
双边凸缘型	FHW	16.1~20.0	5.0								○					90		25	8	
	FHSW	20.1~25.0	6.5									○				100		25	8	
	FPHW	25.1~30.0	7.5									○						25	8	

(L40)·H8.1~30...B=13 全长(40), H尺寸为8.1~30时, 刃口长度一律为13mm。(螺纹固定型的刃口长度一律为10mm)
 (L50)·H13.1~30...B=19 全长(50), H尺寸为13.1~30时, 刃口长度一律为19mm。
 (H3.0~4.0)·L40~70 H尺寸(3.0~4.0)时, 全长L范围为40~70。
 (V30.1~50.0)·V30.1~50.0时螺孔有2处, 中心距如右图所示。

Order 订货范例

(1) 刃口位于杆中心时

Catalog No. [指定单位0.1mm] V - [指定单位0.1mm] H - [指定单位0.1mm] L - [指定单位0.1mm] P - [指定单位0.1mm] W - [指定单位0.1mm] R (仅R) - [指定单位0.1mm] T ≥ 2 - [指定单位0.1mm] K/F WF

FHPD - V23.5 - H12.0 - 60 - P18.00 - W 4.00
 FHMD - V17.0 - H10.0 - 100 - P16.00 - W 9.00
 FPHKD - V 9.0 - H 5.5 - 60 - P 8.00 - W 5.00
 FPHFD - V17.0 - H14.0 - 60 - P15.00 - W12.00
 FPHWD - V 9.5 - H 6.0 - 40 - P 8.00 - W 5.00

(2) 刃口不在杆中心时

Catalog No. [指定单位0.1mm] V - [指定单位0.1mm] H - [指定单位0.1mm] L - [指定单位0.1mm] P - [指定单位0.1mm] W - [指定单位0.1mm] R (仅R) - [指定单位0.1mm] T ≥ 2 - [指定单位0.1mm] K/F WF

FHFE - V16.5 - H14.0 - 50 - P15.00 - W12.00 - F0 - X0.00 - Y0.50

X·Y应指定为0.02以上或指定为0。公差为±0.01

Delivery 交货期

12 天发货

上海·广州发货
 数量≥101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

Code: FHM0 - Y10 - R3 - 60.0 - P18.00 - W1.50 - T25.5 - VKC - MC3

Alterations	Code	Spec.
	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ V × 0.3 ≥ 1.00
	WC	变更刃口长度 WC ≥ H × 0.15 ≥ 0.50 指定单位0.01mm
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm
	SC	刃口抛光加工 P尺寸公差、指定单位不变。 18 天发货
	PKC	变更刃口尺寸公差 P·W ± 0.01 ⇔ ± 0.01
	PKV	变更刃口尺寸公差 P·W ± 0.01 ⇔ ± 0.005
	LC	变更全长 30 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm(LC、LZ并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更全长公差 L ± 0.2 ⇔ ± 0.05
	LKZ	变更全长公差 L ± 0.2 ⇔ ± 0.01
	HC	变更凸缘厚度 0 ≤ HC < 1.5 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度公差 T ± 0.2 ⇔ ± 0.02
	TKM	变更凸缘厚度公差 T ± 0.2 ⇔ ± 0.02
	FK	追加凸缘头部位置加工 为防止凸缘折损, 在凸缘头部进行位置加工。

Alterations	Code	Spec.
	TKC	变更键槽位置公差 T - 0.05 ⇔ - 0.02
	RTC	变更键槽位置公差 T - 0.05 ⇔ + 0.05
	WK	追加键槽对称位置 H - [2 × U(LK)] ≥ 2.0 (K0, K180) K0-180 K90-270 V - [2 × U(LK)] ≥ 2.0 (K90, K270) 追加的键槽位置为指定的键槽位置的对称位置。 适用于键槽型 可与WK并用
	UK	变更键槽深度 0.5 ≤ UK ≤ U + 0.2 指定单位0.1mm H(V) - UK ≥ 2.0 适用于键槽型 可与WK并用
	MC	变更螺纹直径 H尺寸 标准 选择 6.1~8.0 M4 M3 8.1~10.0 M5 M4-M6 10.1~13.0 M6 M4(V10.1~16.0) M5-M8 13.1~16.0 M8 M5(V13.1~20.0) M6-M10 16.1~30.0 M8 M6-M10 订货时, 请指定MC后所选择的数字。 (参照订货范例) FHSM型请注意交货期。 18 天发货 适用于普通型
	CC	杆部4处C倒角 杆角4处进行C0.5倒角处理。杆角与刃口距离必须为0.5mm以上。
	CCP	杆部1处C倒角(错误防止用) 杆角1处进行C1.0倒角处理。 刃口角至杆部的a、b距离为以下条件时适用。 a + b ≥ 1.3 刃口角 指定C倒角位置 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270 仅普通·螺纹固定型适用
	VKC	变更杆径公差 V·H ± 0.01 ⇔ ± 0.005
	VKM	变更杆径公差 V·H ± 0.01 ⇔ ± 0.005
	VHM	变更杆径公差 V·H ± 0.01 ⇔ ± 0.01
	VHZ	变更杆径公差 V·H ± 0.01 ⇔ ± 0.005
	DC	追加导入部 追加导入部3mm(V·H = 0.03) 适用于普通型、螺纹固定型及键槽型