

方形凸模

一双边凸缘型一



| 材质 硬度 | Catalog No. | | RoHS10 |
|---------------------------------|-------------|---------------|--------|
| | Type | Shape 刃口形状 | |
| (H2~5) 相当于SKH51 61~64HRC | HW | D | S |
| (H6~30) 相当于SKD11 60~63HRC | | | |
| 相当于SKH51 61~64HRC | | | |
| 粉末高速钢 64~67HRC | PHW | G | L |

凸缘部详图
R ≤ 0.3

刃口形状 D

刃口形状 R

刃口形状 E

刃口形状 G

Ⓜ W ≤ P ≤ W × 20 Ⓜ W ≤ P ≤ W × 20 Ⓜ W ≤ P ≤ W × 20 Ⓜ W < P ≤ W × 20
 Ⓜ R = 0可指定 Ⓜ 0.15 ≤ R < W/2
 指定单位0.01mm

Ⓜ P = V, W = H时, 刃口公差即是 P · W 的公差。

| Type | Shape 刃口形状 | 刃口长度 H | V Pmin Wmin | V | | | | | | | | | | | | | | | | | L | B | |
|----------------|---------------|-----------|-------------------|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|------|------|------|------|-----|-----|
| | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 13 | 16 | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | (40) | (50) | 6 | | 8 | |
| HW | D | (2) | 1.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | (40) | 6 | 8 | |
| | | (3) | 1.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | (50) | 8 | 13 |
| | | (4) | 1.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 13 | 19 |
| | | 5 | 1.2 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 19 | 25 |
| | | 6 | 1.5 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 25 | 30 |
| | | 8 | 2.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 30 | 40 |
| | | 10 | 2.5 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 40 | 50 |
| HSW (H6~30) | R | 13 | 3.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 50 | 60 | |
| | | 16 | 4.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 60 | 70 | |
| | | 20 | 5.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 70 | 80 | |
| PHW | G | 22 | 6.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 80 | 90 | |
| | | 25 | 6.5 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 90 | 100 | |
| | | 28 | 7.0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 100 | 110 | |
| | | 30 | 7.5 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 110 | 120 | |
| | | 30 | 7.5 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 120 | 130 |

Ⓜ L(40)·H10~30 ... B=13 全长(40), H尺寸为10~30时, 刃口长度一律为13mm。
 Ⓜ L(50)·H16~30 ... B=19 全长(50), H尺寸为16~30时, 刃口长度一律为19mm。
 Ⓜ H(2)(3)(4) ... L40~70 H尺寸(2)(3)(4)时, 全长L范围为40~70。
 Ⓜ V(40) · (50)仅表示HW型的规格。

Order 订货范围

凸缘位置: 指定WF (FLANGE POSITION) Ⓜ HSW型WF90为第12天发货。

WF0

WF90

(1) 刃口位于杆中心时

Catalog No. V H L - 指定单位0.01mm - WF

PHWES 08 08 - 60 - P7.00 - W6.00 - WF0

(2) 刃口不在杆中心时

Catalog No. V H L - 指定单位0.01mm - WF - 指定单位0.01mm

PHWEL 10 10 - 60 - P6.00 - W5.00 - WF90 - X0.00 - Y0.10

(Ⓜ X · Y应指定为0.02以上或指定为0。公差为±0.01)

Delivery 交货期

- HW型 · PHW型 · HSW型 (WF0) 7天发货
- HSW型 (WF90) 12天发货

Ⓜ 上海 · 广州发货
 Ⓜ 数量 ≥ 101时, 请另询交货期。

| Alterations | Code | Spec. |
|-------------|---------------------------------------|---|
| 刃口追加加工 | PC | 变更刃口尺寸 PC ≥ V × 0.3 ≥ 1.00 WC ≥ H × 0.15 ≥ 0.50 指定单位0.01mm |
| | WC | 变更刃口厚度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm |
| | BC | 变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm |
| | SC | 刃口抛光加工 Ⓜ W ≥ 2.00 Ⓜ P尺寸公差, 指定单位不变。 Ⓜ 请注意交货期。 ● HW · PHW型 · HSW型 (WF0) ● HSW型 (WF90) Ⓜ 不可指定刃口形状R角R=0 |
| | PKC | 变更刃口尺寸公差 P · W ± 0.01 ⇔ +0.01 0 |
| 全长追加加工 | PKV | 变更刃口尺寸公差 P · W ± 0.01 ⇔ ±0.005 |
| | LC | 变更全长 30 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC, LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) Ⓜ 全长(LC) - 刃口长度(B)为30mm以下时, 刃口长度为全长 - 30mm。 |
| | LKC | 变更全长公差 L +0.2 0 ⇔ +0.05 0 |
| | LKZ | 变更全长公差 L +0.2 0 ⇔ +0.01 0 |
| | CC | 变更杆部4处C倒角 杆角4处进行C0.5倒角处理。杆角与刃口距离必须为0.5mm以上。 |
| 凸缘部追加加工 | HC | 变更凸缘宽度 0 ≤ HC < 1.5 指定单位0.1mm |
| | TC | 变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm (TKC, TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) Ⓜ 全长缩短(5 - TC)。LC并用时, 全长与LC相同。 |
| | TKC | 变更凸缘厚度公差 T +0.2 0 ⇔ +0.02 0 |
| | TKM | 变更凸缘厚度公差 T +0.2 0 ⇔ -0.02 0 |
| | FK | 追加凸缘头部让位加工 为防止凸缘折损, 在凸缘头部进行让位加工。 |
| 其他 | VKC | 变更杆径公差 V · H +0.01 0 ⇔ +0.005 0 |
| | VKM | 变更杆径公差 V · H +0.01 0 ⇔ -0.005 0 |
| | VHM | 变更杆径公差 V · H +0.01 0 ⇔ 0 -0.01 |
| | VHZ | 变更杆径公差 V · H +0.01 0 ⇔ ±0.005 |
| | Alterations | Code |
| PHWES | 10 10 - LC57.5 - P8.00 - W6.00 - WF90 | X - Y - (BC · PKC...etc) TC4.0 |