

规格指定型凹模

ー长度・刃长・让位孔指定型ー



一肩型一 	RoHS 10 M 材质 H 硬度	D 尺寸	Catalog No.	
	相当于SKD11 60~63HRC	D6~56	A FMHD D FHDD R FHDR E FHDE G FHDG	
		D8~56	A FMHDS D FHDDS R FHDRS E FHDES G FHDGS	
一直杆型一 	RoHS 10 M 材质 H 硬度	D 尺寸	Catalog No.	
	相当于SKD11 60~63HRC	D6~56	A FMSD D FSDD R FSDR E FSDE G FSDG	
		D8~56	A FMSDS D FSDDS R FSDRS E FSDES G FSDGS	
D公差 D m5 n5 肩型 直杆型 A FMHD FMSD D FHDD FSDD R FHDR FSDR E FHDE FSDE G FHDG FSDG 50 56 10 13 16 20 25 32 38 45 10 13 16 20 25 32 38 45 50 56 A FMHDS FMSDS D FHDDS FSDDS R FHDRS FSDRS E FHDES FSDES G FHDGS FSDGS 50 56	L 指定单位0.1mm 16.0~40.0 40.1~100.0 40.1~80.0 (40.01) 40.1~100.0 (40.01)	指定单位0.01mm min. P max. P·Kmax. P·Wmin. 0.50~3.20 0.50~4.40 4.40 1.00 1.00~6.40 6.40 1.00 1.50~8.50 8.50 1.00 2.50~10.50 10.50 1.00 3.50~12.50 12.50 1.50 5.00~16.50 16.50 1.50 7.50~21.00 21.00 2.00 9.50~27.00 27.00 2.50 12.50~36.00 36.00 3.00 16.50~41.00 41.00 3.50 19.00~46.00 46.00 4.00 1.00~6.00 6.00 1.00 1.50~8.50 8.50 1.00 2.50~10.50 10.50 1.00 3.50~12.50 12.50 1.50 5.00~16.50 16.50 1.50 7.50~21.00 21.00 2.00 9.50~27.00 27.00 2.50 12.50~36.00 36.00 3.00 16.50~41.00 41.00 3.50 19.00~46.00 46.00 4.00	单位1mm S 3~4 3~6 3~8 3~10 3~12 3~15 3~20	G L40.0以下 G≥P·K+0.4 L40.1以上 G≥P·K+0.5 3.0~3.6 3.0~4.8 3.0~6.8 3.0~9.0 3.0~11.0 5.5~17.0 9.5~27.5 13.0~36.5 17.0~41.5 19.5~46.5 5.0~6.5 5.0~9.0 5.0~11.0 5.0~13.0 6.0~17.0 9.0~21.5 11.0~27.5 14.0~36.5 20.0~46.5

D公差	Catalog No.		L	指定单位0.01mm						S	G		
	D m5	n5		Type	D	min. P	max. P	Kmax.	P·Wmin.			R	
6	+0.009	+0.013	16.0~40.0	肩型 直杆型	A FMHD FMSD	0.50~3.20	—	—	—	—	3~4	3.0~3.6	
8	+0.012	+0.016				8	0.50~4.40	4.40	1.00	—	—	—	3~6
10	+0.006	+0.010		10	1.00~6.40	6.40	1.00	—	—	—	3~6	3.0~6.8	
13	+0.015	+0.020		13	1.50~8.50	8.50	1.00	—	—	—	3~8	3.0~9.0	
16	+0.007	+0.012		16	2.50~10.50	10.50	1.00	—	—	—	3~8	3.0~11.0	
20	+0.017	+0.024		20	3.50~12.50	12.50	1.50	—	—	—	3~8	4.0~13.0	
25	+0.008	+0.015		25	5.00~16.50	16.50	1.50	—	—	—	3~8	5.5~17.0	
32				32	7.50~21.00	21.00	2.00	—	—	—	3~8	8.0~21.5	
38	+0.020	+0.028		38	9.50~27.00	27.00	2.50	—	—	—	3~8	9.5~27.5	
45	+0.009	+0.017		45	12.50~36.00	36.00	3.00	—	—	—	3~8	13.0~36.5	
50				50	16.50~41.00	41.00	3.50	—	—	—	3~8	17.0~41.5	
56	+0.024	+0.033		56	19.00~46.00	46.00	4.00	—	—	—	3~8	19.5~46.5	
10	+0.012	+0.016		40.1~80.0 (40.01)	肩型 直杆型	A FMHDS FMSDS	1.00~6.00	6.00	1.00	—	—	3~10	5.0~6.5
13	+0.015	+0.020					13	1.50~8.50	8.50	1.00	—	—	—
16	+0.007	+0.012			16	2.50~10.50	10.50	1.00	—	—	—	3~10	5.0~11.0
20	+0.017	+0.024			20	3.50~12.50	12.50	1.50	—	—	—	3~10	5.0~13.0
25	+0.008	+0.015	25		5.00~16.50	16.50	1.50	—	—	—	3~10	6.0~17.0	
32			32		7.50~21.00	21.00	2.00	—	—	—	3~10	9.0~21.5	
38	+0.020	+0.028	38		9.50~27.00	27.00	2.50	—	—	—	3~10	11.0~27.5	
45	+0.009	+0.017	45		12.50~36.00	36.00	3.00	—	—	—	3~10	14.0~36.5	
50			50		16.50~41.00	41.00	3.50	—	—	—	3~10	18.0~41.5	
56	+0.024	+0.033	56		19.00~46.00	46.00	4.00	—	—	—	3~10	20.0~46.5	

①D(6)仅有A形状(圆形)的规格, 没有D R E G形状。②L(40.01)指定LKC、LKZ时, L尺寸可以从40.01开始指定。
③P=1.00~1.99...Smax=4 P1.00~1.99时, S最大为4mm。

Order 订货范例	Catalog No. — L — P — W — R(仅R) — S — G
	FMHD 10 — 35.1 — P5.00 — S6 — G5.4
	FSDRS 20 — 65.5 — P10.00 — W8.00 — R2.25 — S10 — G12.5

Delivery 交货期	9 天发货
	①上海·广州发货
	②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工	Code	①	D R E G
刃口追加加工	BC	变更刃口长度 1≤BC≤S 指定单位0.1mm ⊗L>40不适用 ⊗P<1.00不适用	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇨ +0.005 ⊗P<1.00不适用	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01 ⇨ +0.01
全长	LKC	变更全长公差 L+0.4 ⇨ +0.05 ⊗使用LKC时, L尺寸指定单位可为0.01mm	
	LKZ	变更全长公差 L+0.2 ⇨ +0.01 ⊗D>25不适用	
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面止回加工	180° 变更止回位置 指定单位1°
		单面止回加工	180° 变更止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工(双面)	180° 变更止回位置 指定单位1°
		形状可与KC并用	⊗直杆型的D6不适用
KFC	止回0°和角	180° 变更止回位置 指定单位1°	
	度指定加工(双面)	180° 变更止回位置 指定单位1°	

Alterations 追加加工	Code	①	D R E G
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D≤HC<(D+3) 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 指定单位0.1mm(TC·TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) ⊗全长即是指定尺寸。	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02	
其他	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ -0.02	
	RC	仅肩型适用 加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工) ⊗L<30不适用	
其他	SKK	杆部平面加工(单面)	⊗适用于D≥8, L≥20
		不可与KC·WKC·KFC并用	⊗直杆型不适用

ポタンダイ

凹模

标准型

带槽(SR-) 反锥形(SRT-) 防废料堆积(SV-)

肩型

直杆型

定位销止动型

台阶

避让部形状