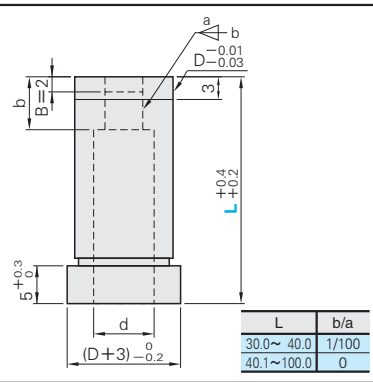


カス上がり対策全長指定ボタンダイ 防废料回跳长度指定型凹模

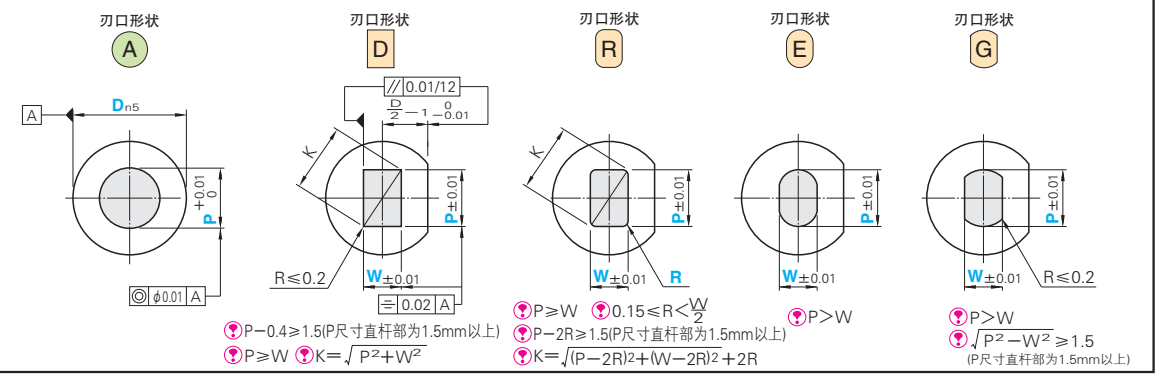
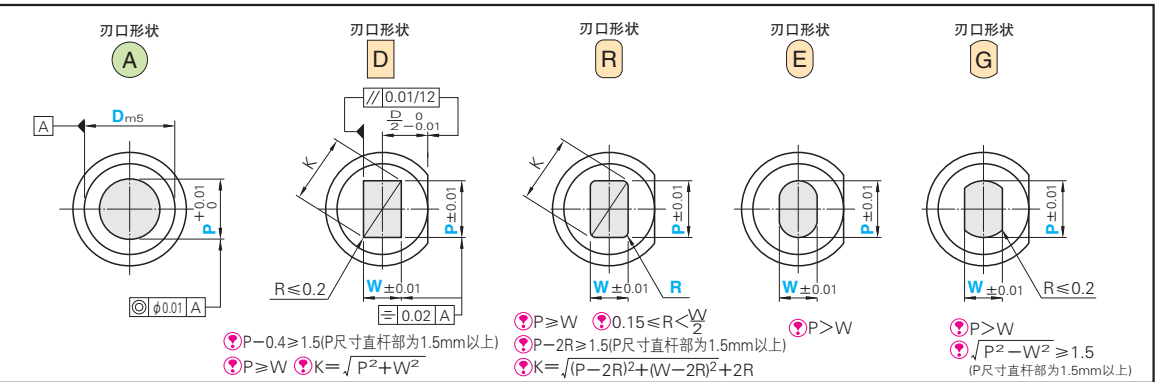
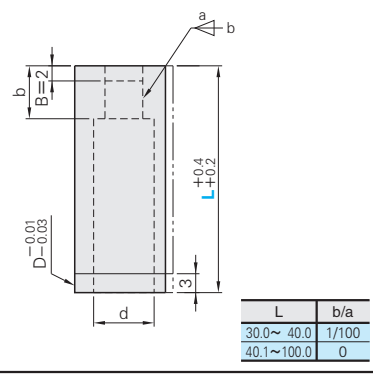
产品数据 P.1661
防废料回跳型凹模



RoHS 10	M 材质 H 硬度	D 尺寸	Catalog No.
	相当于SKD11 60~63HRC	D6~56	A SRS-MHD D SRS-HDD R SRS-HDR E SRS-HDE G SRS-HDG
		D10~56	A SRS-MHDS D SRS-HDDS R SRS-HDRS E SRS-HDES G SRS-HDGS



RoHS 10	M 材质 H 硬度	D 尺寸	Catalog No.
	相当于SKD11 60~63HRC	D6~56	A SRS-MSD
		D8~56	D SRS-SDD R SRS-SDR E SRS-SDE G SRS-SDG
		D10~56	A SRS-MSDS D SRS-SDDS R SRS-SDRS E SRS-SDES G SRS-SDGS



D公差		Catalog No.		指定单位0.1mm	指定单位0.01mm				单位0.005mm	b	d
D	m5 n5	Type	D	L	A	D R E G	MT	C			
					min. P max.	P · Kmax. P · Wmin.	(被加工板材厚度)	(间隙)			
6	+0.009 +0.004	肩型 直杆型 A SRS-MHD SRS-MSD D SRS-HDD SRS-SDD R SRS-HDR SRS-SDR E SRS-HDE SRS-SDE G SRS-HDG SRS-SDG	6	30.0~40.0	1.00~3.00	3.00 1.00	0.15 W/2 以下 仅	C ≥ 0.010 间隙请指定为0.010mm以上。	3	3.4	
8	+0.012 +0.006		8		1.00~4.00	4.00 1.00			4	4.4	
10	+0.015 +0.007		10		2.00~6.00	6.00 1.20			6	6.4	
13	+0.017 +0.007		13		3.00~8.00	8.00 1.50				8.4	
16	+0.020 +0.007		16		5.00~10.00	10.00 2.00				10.6	
20	+0.017 +0.008		20		7.00~12.00	12.00 3.00				12.6	
25	+0.018 +0.009		25		10.00~16.00	16.00 3.00				16.6	
32	+0.020 +0.009		32		15.00~20.00	20.00 4.00				20.6	
38	+0.022 +0.009		38		19.00~26.00	26.00 5.00				26.6	
45	+0.024 +0.011		45		25.00~35.00	35.00 6.00				36.0	
50	+0.024 +0.011	50	33.00~40.00	40.00 7.00		41.0					
56	+0.024 +0.011	56	38.00~45.00	45.00 8.00		46.0					
10	+0.012 +0.006	肩型 直杆型 A SRS-MHDS SRS-MSDS D SRS-HDDS SRS-SDDS R SRS-HDRS SRS-SDRS E SRS-HDES SRS-SDES G SRS-HDGS SRS-SDGS	10	40.1~80.0 (40.01)	2.00~6.00	6.00 1.20	MT ≥ 0.15 被加工板材厚度请指定为0.15mm以上。	C ≥ 0.010 间隙请指定为0.010mm以上。	6	6.4	
13	+0.015 +0.007		13		3.00~8.00	8.00 1.50				8.4	
16	+0.017 +0.007		16		5.00~10.00	10.00 2.00				10.6	
20	+0.017 +0.008		20		7.00~12.00	12.00 3.00				12.6	
25	+0.018 +0.008		25		10.00~16.00	16.00 3.00				16.6	
32	+0.020 +0.008		32		15.00~20.00	20.00 4.00				20.6	
38	+0.022 +0.009		38		19.00~26.00	26.00 5.00				26.6	
45	+0.024 +0.011		45		25.00~35.00	35.00 6.00				36.0	
50	+0.024 +0.011		50		33.00~40.00	40.00 7.00				41.0	
56	+0.024 +0.011		56		38.00~45.00	45.00 8.00				46.0	

① D(6) ... D=6的直杆型仅有A形状(圆形的)规格, 没有D R E G形状。
 ② 防废料回跳槽的有效长度(下表)。刃口重磨请在有效槽长-1mm范围内进行。
 ③ L(40.01) ... 指定LKC、LKZ时, L尺寸可以从40.01开始指定。
 ④ 仅适用于拉伸强度为1177N/mm²(120kgf/mm²)以下的被加工材料。
 ⑤ MT(被加工板材厚度)以及C(间隙)用作防废料回跳的槽加工数据。请指定刃口尺寸(P、W、R)为凹模精加工尺寸。

Order 订货范围
 Catalog No. - L - P - W - R(仅R) - MT - C
 SRS-MHD 10 - 35.1 - P5.00 - MT1.5 - C0.105
 SRS-HDRS 20 - 65 - P8.00 - W8.00 - R0.40 - MT1.5 - C0.105

Delivery 交货期
 9 天发货
 ① 上海·广州发货
 ② 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
 Catalog No. - L - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC · HC · TC...etc.)
 SRS-MHD 13 - 35 - PC8.02 - MT1.5 - C0.105 - TC4.0

Alterations	Code	(A)	D R E G
刃口追加加工	PC	变更刃口直径 min.: $P \cdot W_{PC} \geq \frac{P \cdot W_{min.}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm ① 仅A PC1.00~1.99时, b=4。 max.: $\frac{P}{W} \cdot W_{PC} \leq P \cdot K_{max.} + 0.2$ 指定单位0.01mm	
	WC	变更刃口长度 1.00~1.99 3 2.00~3.99 5 4.00~ 6 ① L>40不适用	
	BC	变更刃口尺寸公差 $P \pm 0.01 \rightarrow +0.005$ ① 1 ≤ BC < Bmax. 1 ≤ BC ≤ b 指定单位0.1mm ② L>40不适用	
全长	LKC	变更全长公差 $L \pm 0.4 \rightarrow +0.05$ ① 使用LKC时, L尺寸的指定单位可为0.01mm	
	LKZ	变更全长公差 $L \pm 0.4 \rightarrow +0.01$ ① 使用LKZ时, L尺寸的指定单位可为0.01mm ② D>25不适用	
凸缘部	KC	凸缘部单面止回加工 ① 变更止回位置 指定单位1°	
		单面止回加工 ① 变更止回位置 指定单位1°	

Alterations	Code	(A)	D R E G
凸缘部追加加工	WKC	止回平行加工(双面) ① D R E G形状可与KC并用 ② 直杆型的D6不适用	
	KFC	止回0°和角度 指定加工(双面) 指定单位1° ① 不可与KC·WKC并用 ② L(LC)<16, D>25不适用 ③ 直杆型不适用	
	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < (D+3)$ 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定单位0.1mm(TKC·TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 全长即是指定尺寸。	
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T \pm 0.3 \rightarrow +0.02$ ① 仅肩型适用 加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工)	
其他	RC	仅肩型适用 加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工)	
	SKC	杆部平面加工(单面) ① 适用于D≥8 ② 不可与KC·WKC·KFC并用 ③ 直杆型不适用	