

全长指定ボタンダイ 长度指定型凹模



| | | | | |
|-----------|-------------------------|--|--|--|
| 一肩型一 | RoHS 10 M 材质 H 硬度 | D 尺寸 | Catalog No. | |
| | 相当于SKD11 60~63HRC | D6~56 A S-MHD D S-HDD R S-HDR E S-HDE G S-HDG | D10~56 A S-MHDS D S-HDDS R S-HDRS E S-HDES G S-HDGS | |
| 一直杆型一 | RoHS 10 M 材质 H 硬度 | D 尺寸 | Catalog No. | |
| | 相当于SKD11 60~63HRC | D6~56 A S-MSD D S-SDD R S-SDR E S-SDE G S-SDG | D8~56 A S-MSDS D S-SDDS R S-SDRS E S-SDES G S-SDGS | |

| D公差 | | Catalog No. | | 指定单位0.1mm | 指定单位0.01mm | | | | b | d |
|-----|------------------|-------------|-------|----------------------|-------------|---------|-----------|------------------------------|------|------|
| D | m5 | Type | D | L | (A) | D R R G | R | | | |
| | | | | | min. | P max. | P · Kmax. | P · Wmin. | | |
| 6 | +0.009 +0.004 | 肩型 直杆型 | 直杆型 | (6) | 1.00~3.00 | 3.00 | 1.00 | 0.15 ~ W/2 以下 仅用 | 3 | 3.4 |
| 8 | +0.012 +0.006 | | | | 1.00~4.00 | 4.00 | 1.00 | | 4 | 4.4 |
| 10 | +0.015 +0.007 | | | | 2.00~6.00 | 6.00 | 1.20 | | 6 | 6.4 |
| 13 | +0.015 +0.007 | | | | 3.00~8.00 | 8.00 | 1.50 | | 8 | 8.4 |
| 16 | +0.017 +0.008 | | | | 5.00~10.00 | 10.00 | 2.00 | | 10.6 | 10.6 |
| 20 | +0.017 +0.008 | | | | 7.00~12.00 | 12.00 | 3.00 | | 12.6 | 12.6 |
| 25 | +0.020 +0.009 | | | | 10.00~16.00 | 16.00 | 3.00 | | 16.6 | 16.6 |
| 32 | +0.024 +0.011 | | | | 15.00~20.00 | 20.00 | 4.00 | | 20.6 | 20.6 |
| 38 | +0.024 +0.011 | | | | 19.00~26.00 | 26.00 | 5.00 | | 26.6 | 26.6 |
| 45 | +0.024 +0.011 | | | | 25.00~35.00 | 35.00 | 6.00 | | 36.0 | 36.0 |
| 50 | +0.024 +0.011 | 33.00~40.00 | 40.00 | 7.00 | 41.0 | 41.0 | | | | |
| 56 | +0.024 +0.011 | 38.00~45.00 | 45.00 | 8.00 | 46.0 | 46.0 | | | | |
| 10 | +0.012 +0.006 | 肩型 直杆型 | 直杆型 | 40.1~80.0 (40.01) | 2.00~6.00 | 6.00 | 1.20 | 0.15 ~ W/2 以下 仅用 | 6 | 6.4 |
| 13 | +0.015 +0.007 | | | | 3.00~8.00 | 8.00 | 1.50 | | 8 | 8.4 |
| 16 | +0.017 +0.008 | | | | 5.00~10.00 | 10.00 | 2.00 | | 10.6 | 10.6 |
| 20 | +0.017 +0.008 | | | | 7.00~12.00 | 12.00 | 3.00 | | 12.6 | 12.6 |
| 25 | +0.020 +0.009 | | | | 10.00~16.00 | 16.00 | 3.00 | | 16.6 | 16.6 |
| 32 | +0.024 +0.011 | | | | 15.00~20.00 | 20.00 | 4.00 | | 20.6 | 20.6 |
| 38 | +0.024 +0.011 | | | | 19.00~26.00 | 26.00 | 5.00 | | 26.6 | 26.6 |
| 45 | +0.024 +0.011 | | | | 25.00~35.00 | 35.00 | 6.00 | | 36.0 | 36.0 |
| 50 | +0.024 +0.011 | | | | 33.00~40.00 | 40.00 | 7.00 | | 41.0 | 41.0 |
| 56 | +0.024 +0.011 | | | | 38.00~45.00 | 45.00 | 8.00 | | 46.0 | 46.0 |

(A) D(6) → D=6的直杆型仅有(A)形状(圆形)的规格, 没有(D) R R G形状。
 (A) L(40.01) → 指定LKC、LKZ时, L尺寸可以从40.01开始指定。

Order 订购范围
 Catalog No. - L - P - W - R(仅R)
 S-MHD 10 - 35.1 - P5.00
 S-SDRS 20 - 65 - P8.00 - W8.00 - R0.40

Delivery 交货期
 9 天发货
 上海·广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

| Alterations | Code | (A) | D R R G |
|-------------|------|--|--|
| 刃口追加加工 | PC | 变更刃口直径 min.: P > PC ≥ P _{min} / 2 ≥ 0.50 指定单位0.01mm PC为1.00~1.99时, b=4 | 变更刃口直径 min.: P · PC · P _{Wmin} / 2 ≥ 1.00 指定单位0.01mm |
| 刃口追加加工 | WC | 变更刃口长度 1 ≤ BC ≤ b 指定单位0.1mm L > 40不适用 | 变更刃口尺寸公差 P ₀ +0.01 → +0.005 P < 1.00不适用 |
| 刃口追加加工 | BC | 变更刃口尺寸公差 P ₀ +0.01 → +0.005 P < 1.00不适用 | 变更刃口尺寸公差 P · W ± 0.01 → 0 |
| 全长 | LKC | 变更全长公差 L +0.4 → +0.05 L尺寸指定单位可为0.01mm | 使用LKC时, L尺寸的指定单位可为0.01mm |
| 全长 | LKZ | 变更全长公差 L +0.4 → +0.01 D > 25不适用 | 使用LKZ时, L尺寸的指定单位可为0.01mm |
| 凸缘部 | KC | 凸缘部单面 止回加工 D6不适用 | 变更止回 位置 指定单位1° 270° 180° 90° 0° |

Alterations 追加加工
 Catalog No. - L - P(PC) - W(WC) - R - (BC · HC · TC...etc.)
 S-MHD 13 - 35 - PC8.02 - TC4.0

| Alterations | Code | (A) | D R R G |
|-------------|------|--|--|
| 凸缘部追加加工 | WKC | 止回平行加工(双面) D R R G形状可与KC并用 直杆型的D6不适用 | |
| 凸缘部追加加工 | KFC | 止回0°和角度 指定加工(双面) 指定单位1° 270° 180° 90° 0° | 止回0°和角度 指定加工(双面) 指定单位1° 270° 180° 90° 0° |
| 凸缘部追加加工 | HC | 变更凸缘直径 D ≤ HC < (D+3) 指定单位0.1mm | 不可与KC·WKC并用 L < 16, D > 25不适用 直杆型不适用 |
| 凸缘部追加加工 | TC | 变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm(TKC · TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) 全长即是指定尺寸。 | 不可与KC·WKC并用 L < 16, D > 25不适用 直杆型不适用 |
| 凸缘部追加加工 | TKC | 变更凸缘厚度公差 T +0.3 → +0.02 0 | |
| 凸缘部追加加工 | TKM | 变更凸缘厚度公差 T +0.3 → -0.02 0 | |
| 凸缘部追加加工 | RC | 仅肩型适用 加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工) | |
| 其他 | SKK | 杆部平面加工(单面) 适用于D ≥ 8 不可与KC · WKC · KFC并用 直杆型不适用 | |

目录使用方法 交易指南 P.37 P.1704
 请通过MISUMI官方网站询价
<https://www.misumi.com.cn>
 有关产品订购、技术咨询, 请联系
 TEL: 021-6710-8701 FAX: 021-6710-8687