

—肩型—		RoHS 10	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	
		相当于SKD11 60~63HRC	D10~56	<b>A</b> MHDS <b>D</b> HDDS <b>R</b> HDRS <b>E</b> HDES <b>G</b> HDGS		
—直杆型—		RoHS 10	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	
		相当于SKD11 60~63HRC	D10~56	<b>A</b> MSDS <b>D</b> SDDS <b>R</b> SDRS <b>E</b> SDES <b>G</b> SDGS		

D公差	Catalog No.		L	指定单位0.01mm					B	b	d
	Type	D		A	D	R	E	G			
D <sub>m5</sub>	肩型	10	10	2.00~6.00	6.00	1.20	0.15 ~ W/2 以下 仅用	6	10	6.4	
		13	13	3.00~8.00	8.00	1.50					
		16	16	5.00~10.00	10.00	2.00					
		20	20	7.00~12.00	12.00	3.00					
		25	25	10.00~16.00	16.00	3.00					
		32	32	15.00~20.00	20.00	4.00					
		38	38	19.00~26.00	26.00	5.00					
		45	45	25.00~35.00	35.00	6.00					
		50	50	33.00~40.00	40.00	7.00					
		56	56	38.00~45.00	45.00	8.00					
D <sub>n5</sub>	直杆型	10	10 16 20 22 25 30 35 40	2.00~6.00	6.00	1.20	0.15 ~ W/2 以下 仅用	6	10	6.4	
		13	13 16 20 22 25 30 35 40	3.00~8.00	8.00	1.50					
		16	16 20 22 25 30 35 40	5.00~10.00	10.00	2.00					
		20	20 16 20 22 25 30 35 40	7.00~12.00	12.00	3.00					
		25	25 16 20 22 25 30 35 40	10.00~16.00	16.00	3.00					
		32	32 16 20 22 25 30 35 40	15.00~20.00	20.00	4.00					
		38	38 16 20 22 25 30 35 40	19.00~26.00	26.00	5.00					
		45	45 20 22 25 30 35 40	25.00~35.00	35.00	6.00					
		50	50 20 22 25 30 35 40	33.00~40.00	40.00	7.00					
		56	56 20 22 25 30 35 40	38.00~45.00	45.00	8.00					

Order 订货范例: SDDS 25 - 35 - P10.00 - W8.00

Example 使用范例:

Delivery 交货期: 3天发货

•A 3天发货

•DREG 3天发货

•A 3天发货

•DREG 3天发货

Alterations 追加加工	Code	A	D	R	E	G
刃口追加加工	PC	变更刃口直径 min. $P > PC$ $W > WC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定单位0.01mm 仅A: PC1.00~1.99时, b=4. max. $P < PC \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ $W < WC$ 指定单位0.01mm				
	WC					
	BC	变更刃口长度 $1 \leq BC \leq b$ 指定单位0.1mm				
	PKC	变更刃口尺寸公差 $p + 0.01 \rightarrow +0.005$ $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \pm 0.01$				
全长追加加工	LC	变更全长 $10 \leq L - (b - 1) \leq LC < L$ 指定单位0.1mm. LKC并用时, 指定单位可为0.01mm b尺寸和导入部缩短(L-LC).				
	LKC	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$				
	LKZ	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.01$ $+0.2 \rightarrow 0$ * L<16, D>25不适用				
	CKC	通过1个代码即可同时 变更凸缘厚度 + 变更全长 变更凸缘厚度公差 + 公差 度公差、全长公差、加工 范围与TKC及LKC 相同。				
	MKC	变更凸缘厚度 + 变更全长 变更凸缘厚度公差 + 公差 相同。				
	SLC	通过1个代码即可同时 变更全长、全长 公差、指定范围、 指定单位、订货方 法、注意事项与LC 相同。				
凸缘部追加加工	KC	变更止回 180°位置 变更止回 90°位置				
	WKC	止回平行加工(双面)				
	KFC	止回0°和角度 指定加工(双面) 指定单位1°				
	NKC	无止回面 仅直杆型适用				
	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < (D+3)$ 指定单位0.1mm				
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < T$ 指定单位0.1mm (TKC·TKM·CKC·MKC并用时, 指定单位可为0.01mm) * 全长L缩短(T-TC). LC并用时, 全长与LC相同。				
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T + 0.3 \rightarrow +0.02$ $0 \rightarrow -0.02$ * L(LC)<16不适用				
	TKM	变更凸缘厚度公差 $T + 0.3 \rightarrow 0$ $0 \rightarrow -0.02$ * L(LC)<16不适用				
RC	加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工) * L(LC)<30不适用					
其他	SKK	杆部平面加工(单面) 适用于L(LC)≥20 * 不可与KC·WKC·KFC并用 * 直杆型不适用				

ボタンダイ

凹模

标准型

带槽(SR-)  
反锥形(SRT-)  
防废料堆积(SV-)

肩部

直杆型

安装部

定位销孔型

台阶

锥形