

防废料回跳锥度凹模

-肩型-

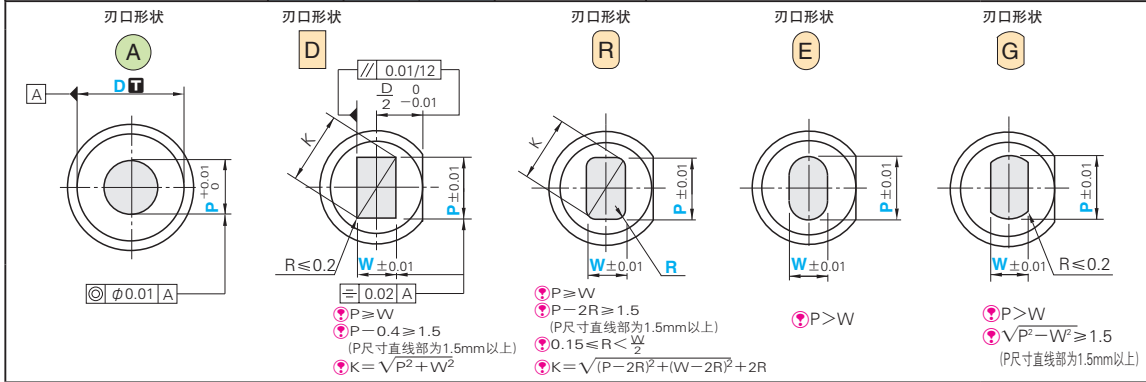


防废料回跳型凹模



肩型	杆径 D _T 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下图A-G选择
RoHS10	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC	D4~5	SR-AHD	
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~25	SR-AHD	
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~25	SR-PAHD	
		粉末高速钢 64~67HRC	D4~25	SR-PAHD	
	D ₀ +0.005	相当于SKH51 61~64HRC	D4~5	SRA-AHD	
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~16	SRA-AHD	
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~16	SRA-PAHD	
		粉末高速钢 64~67HRC	D4~16	SRA-PAHD	

杆径公差D_T可选择m5、+0.005、0
<MISUMI独创规格>



D公差	Catalog No.	D	L	指定单位0.01mm				MT	C	H	T
				A	D	E	F				
D m5	Type			min. P max.	P·Kmax.	P·Wmin.	R	(被加工板材厚度)	(间隙)		
4	(Dm5) (D ₀ +0.005) 相当于SKH51 SR-AHD SRA-AHD	(4)	8 13 16 20 22 25 30	1.00~1.50	-	-	-			5	3
5	(粉末高速钢) SR-PAHD SRA-PAHD	(5)	8 13 16 20 22 25 30	1.00~2.50	-	-	-			6	6
6	(Dm5) (D ₀ +0.005) (相当于SKD11) SR-AHD SRA-AHD	6	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	3.00	1.00	-			9	9
8	SR-AHD SRA-AHD	8	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00	-			11	11
10	SR-AHDR SRA-AHDR	10	16 20 22 25 30 35 (40)	2.00~6.00	6.00	1.20	-			13	13
13	SR-AHDE SRA-AHDE	13	16 20 22 25 30 35 (40)	3.00~8.00	8.00	1.50	-			16	16
16	(粉末高速钢) SR-PAHD SRA-PAHD	16	16 20 22 25 30 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00	-			19	19
20	SR-PAHDD SRA-PAHDD	(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~12.00	12.00	3.00	-			23	23
25	SR-PAHDE SRA-PAHDE	(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~16.00	16.00	3.00	-			28	28

①D=(4)(5)仅限A形状圆形的规格。没有D、E、F、G形状。
②D=(20)(25)仅有杆径公差Dm5规格。
③L=(40)仅有SR-AHD、SR-AHDD、SR-AHDR、SR-AHDE、SR-AHDG规格。
④仅适用于拉伸强度为1177N/mm²(120kgf/mm²)以下的被加工材料。
⑤MT(被加工板材厚度)以及C(间隙)用作防废料回跳的槽加工数据。请指定刃口尺寸P、W、R为凹模精加工尺寸。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R(仅用) - MT - C
SR-AHDR13 - 25 - P6.20 - W2.00 - R0.20 - MT1.50 - C0.105

Delivery 交货期
●Dm5 **3** 天发货
●D₀+0.005 **7** 天发货
①上海·广州发货
②数量≥201, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC·HC·TC...etc.)
SR-AHD6 - 16 - P2.47 - MT1.50 - C0.105 - HC8

Alterations	Code	A	D
刃口追加加工	PC	变更刃口尺寸 $\min. \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W \min.}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm	
	WC	$\max. \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K \max. + 0.2$ 指定单位0.01mm	
	BC	变更刃口长度 $\frac{P}{1.00 \sim 1.99} \leq \frac{B \max.}{2.00 \sim 4}$ 1 ≤ BC ≤ Bmax 指定单位0.1mm	变更刃口长度 1 ≤ BC ≤ 2 指定单位0.1mm
全长追加加工	PKC	变更刃口尺寸公差 $P + 0.01 \rightarrow +0.005$ $0 \rightarrow 0$	变更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ $0 \rightarrow 0$
	LC	变更全长 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ·CKC·MKC并用时, 指定单位可为0.01mm.) ①导入部缩短(L-LC).	
	LKC	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $0 \rightarrow 0$	②L(LC) < 10不适用
其他	LKZ	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.01$ $0 \rightarrow 0$	②L(LC) < 16不适用
	CKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。 加工范围与TKC及LKC相同。 ②L(LC) < 16不适用 变更凸缘厚度公差 $T + 0.3 \rightarrow +0.02$ $0 \rightarrow 0$	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $0 \rightarrow 0$
	MKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。 加工范围与TKM及LKC相同。 ②L(LC) < 16不适用 变更凸缘厚度公差 $T + 0.3 \rightarrow -0.02$ $0 \rightarrow 0$	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $0 \rightarrow 0$
其他	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、全长公差。订货方法与LC相同。加工范围、注意事项①请确认各单体的追加加工。 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 + 变更全长公差 指定单位可为0.01mm ②L < 16不适用	
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、全长公差。订货方法与LC相同。加工范围、注意事项①请确认各单体的追加加工。 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 + 变更全长公差 指定单位可为0.01mm ②L < 16不适用	

Alterations	Code	A	D																				
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm																					
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < T 指定单位0.1mm (TKC·TKM·CKC·MKC·LCT·LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) ①全长缩短(T-TC). LC、LCT、LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。																					
	KC	凸缘部单面止回加工 ②L < 16不适用	变更止回位置 指定单位1°																				
	WKC	止回平行加工(双面) ②D、E、F形状可与KC并用 ②L(LC) < 16不适用																					
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1°	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1°																				
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T + 0.3 \rightarrow +0.02$ $0 \rightarrow 0$	②L(LC) < 16不适用																				
其他	TKM	变更凸缘厚度公差 $T + 0.3 \rightarrow 0$ $0 \rightarrow 0$	②L(LC) < 16不适用																				
	SKC	杆部平面加工(单面) ①适用于D ≥ 8 L(LC) ≥ 20 ②不可与KC·WKC·KFC·ANF并用																					
其他	ANF	变更锥角角度 0.6 ≤ ANF ≤ 1.2 指定单位0.2° ①d ≤ dmax ②P - Btan(ANF) ≥ 0.6 ③W - Btan(ANF) ≥ 0.6 ④P, W < 1.0不适用	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>d max.</th></tr> <tr><td>4</td><td>2.4</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.9</td></tr> <tr><td>6</td><td>3.4</td></tr> <tr><td>8</td><td>4.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>13</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>16</td><td>10.6</td></tr> <tr><td>20</td><td>12.6</td></tr> <tr><td>25</td><td>16.6</td></tr> </table>	D	d max.	4	2.4	5	2.9	6	3.4	8	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25	16.6
	D	d max.																					
4	2.4																						
5	2.9																						
6	3.4																						
8	4.4																						
10	6.4																						
13	8.4																						
16	10.6																						
20	12.6																						
25	16.6																						

凹模

标准型
带槽(SR-)
反锥形(SRT-)
防废料堆积(SV-)

肩型
直杆型
定位槽止动型

台阶
避让部形状
锥形