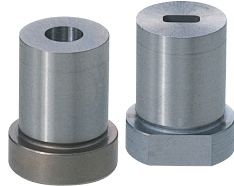
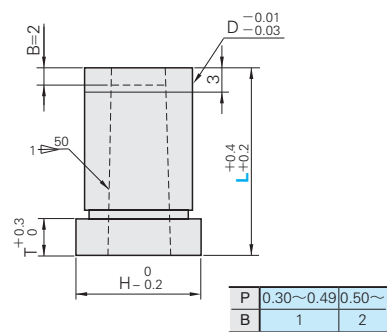
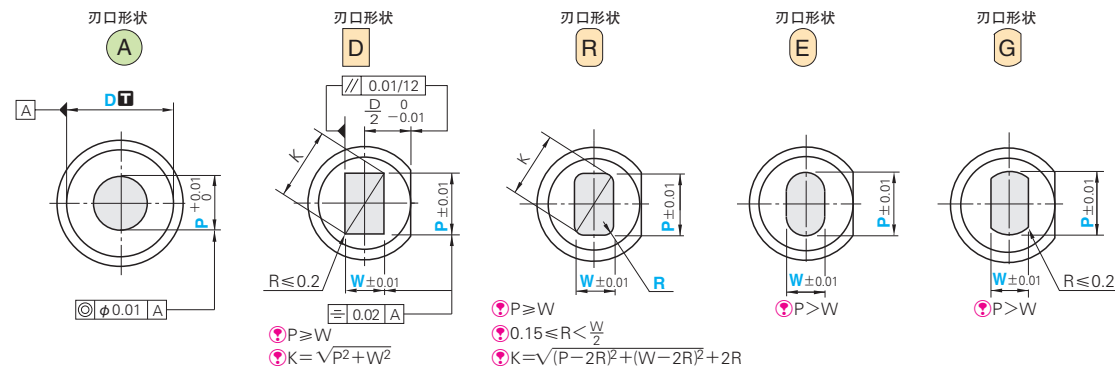


锥度凹模

-肩型-

肩型	杆径 D _T 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下图A、D、R、E、G选择
	D _{m5}	相当于SKH51 61~64HRC	D3~5	AHD	
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~25		
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~25	AHD□	
		粉末高速钢 64~67HRC	D3~25	PAHD	
			D6~25	PAHD□	

<MISUMI独创规格>



D公差		Catalog No.		指定单位0.01mm					H	T
D	m5	Type	D	L	A	D	E	G		
3	+0.006 +0.002	(D _{m5}) (相当于SKH51) (粉末高速钢)	3	8 13	0.30~0.70	-	-	-	4	
4	+0.009		4	8 13 16 20 22 25 30	0.50~1.50	-	-	-	5 3	
5	+0.004		5	16 20 22 25 30	0.50~2.50	-	-	-	6	
6	+0.012	(D _{m5}) (相当于SKD11) (粉末高速钢)	6	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	3.00	1.00	-	9	
8	+0.006		8	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00	-	11	
10	+0.015		10	16 20 22 25 30 35 (40)	2.00~6.00	6.00	1.20	-	13	
13	+0.007		13	16 20 22 25 30 35 (40)	3.00~8.00	8.00	1.50	-	16 5	
16	+0.017		16	16 20 22 25 30 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00	-	19	
20	+0.008		20	16 20 22 25 30 35	7.00~12.00	12.00	3.00	-	23	
25			25	16 20 22 25 30 35	10.00~16.00	16.00	3.00	-	28	

ⓈL=(40)仅有AHD、AHDD、AHDR、AHDE、AHDG规格。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R(仅R)
AHDR 13 - 25 - P6.20 - W2.00 - R0.50

Delivery 交货期 **3** 天发货
 Ⓢ上海·广州发货
 Ⓢ数量≥201, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - [LLC·LCT·LMT] - [P(PC)] - [W(WC)] - R - (BC·HC·TC·CKC·MKC...etc.)
AHD 6 - 16 - P2.47 - HC8.0-ANF1.2-KFC135

Alterations	Code	A	D	E	G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 min.: P>PC≥P _{min} ≥0.50 指定单位0.01mm	变更刃口尺寸 min.: P>PC≥P·W _{min} ≥1.00 指定单位0.01mm		
	BC	变更刃口长度 1≤BC≤4 指定单位0.1mm ⓈP<1.0不适用			
	PKC	变更刃口尺寸公差 P +0.01 → +0.005 ⓈP<1.00不适用	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01 → +0.01		
全长追加加工	LC	变更全长 10≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ·CKC·MKC并用时, 指定单位可为0.01mm。) Ⓢ导入部缩短(L-LC)。			
	LKC	变更全长公差 L +0.4 → +0.05 +0.2 → 0	ⓈL(LC)<10不适		
	LKZ	变更全长公差 L +0.4 → +0.01 +0.2 → 0	ⓈL(LC)<16不适用		
	CKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。加工范围与TKC及LKC相同。 ⓈL(LC)<16不适用 TKC 变更凸缘厚度公差 T +0.3 → +0.02 0 0	LKC 变更全长公差 L +0.4 → +0.05 +0.2 → 0		
	MKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。加工范围与TKM及LKC相同。 ⓈL(LC)<16不适用 TKM 变更凸缘厚度公差 T +0.3 → -0.02 0 0	LKC 变更全长公差 L +0.4 → +0.05 +0.2 → 0		
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、全长公差。订货方法与LC相同。加工范围、注意事项(Ⓢ)请确认各单体的追加加工栏。 TKC + LC + LKC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 + 变更全长公差 Ⓢ指定单位可为0.01mm ⓈL<16不适用			
LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、全长公差。订货方法与LC相同。加工范围、注意事项(Ⓢ)请确认各单体的追加加工栏。 TKM + LC + LKC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 + 变更全长公差 Ⓢ指定单位可为0.01mm ⓈL<16不适用				

Alterations	Code	A	D	E	G
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm			
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<T 指定单位 0.1mm (TKC·TKM·CKC·MKC·LCT·LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) Ⓢ全长L缩短(T-TC) LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。			
	KC	凸缘部单面 止回加工 ⓈL(LC)<16不适用	180° 270° 90°	变更止回位置 指定单位1°	
	WKC	止回平行加工(双面) ⓈD、E、G形状可与KC并用 ⓈL(LC)<16不适用			
	KFC	止回0°和角度 指定加工(双面) 指定单位1°	180° 270° 90°	止回0°和角度 指定加工(双面) 指定单位1°	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T +0.3 → +0.02 0 0	ⓈL(LC)<16不适用		
其他	SKC	杆部平面加工(单面) Ⓢ适用于D≥8 L(LC)≥20 Ⓢ不可与KC·WKC·KFC·ANF并用			
	ANF	变更锥角角度 0.6≤ANF≤1.2 指定单位0.2° Ⓢd≤d _{max} Ⓢd=P+2(L-B)tan(ANF°) ⓈP-Btan(ANF°)≥0.6 ⓈW-Btan(ANF°)≥0.6 ⓈP、W<1.0不适用 ⓈD=3不适用	锥度值 1/50 角度(单侧) 0.573°		

凹模

标准型
带槽(SR-)
反锥形(SRT-)
防废料堆积(SV-)

肩型
直杆型
定位销止动型

台阶
避让部形状
锥形