

防废料回跳型凹模

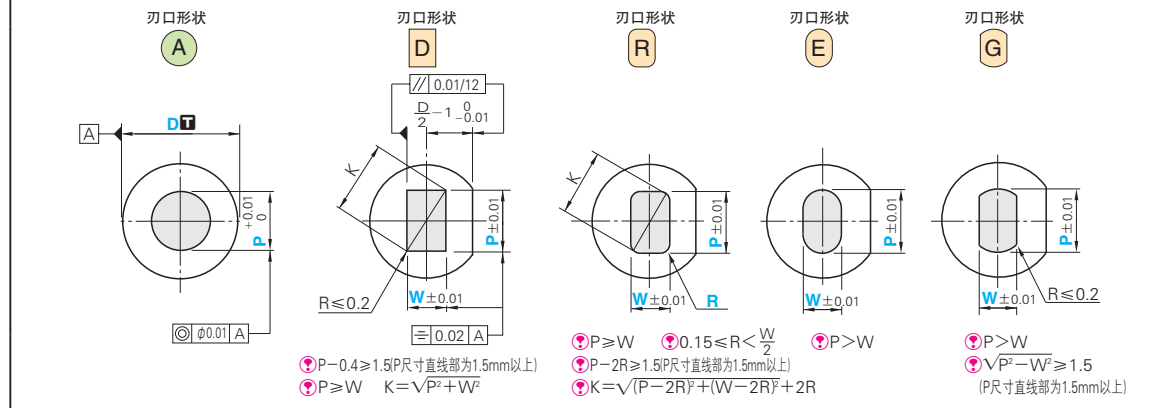
一直杆型・普通型



防废料回跳型凹模



直杆型	杆径 D 公差	材質 硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下图A-D-E-G选择
<p>杆径公差D可选项n5、+0.005/0 <MISUMI独创规格></p>	Dn5	相当于SKH51 61~64HRC 相当于SKD11 60~63HRC 粉末高速钢 64~67HRC	D4~5	SR-MSD	普通型
			D6~56	SR-SD	
			D8~56	SR-PMSD	
			D6~25	SR-PSD	
			D8~25	SR-PSD	
	D ^{+0.005} / ₀	相当于SKH51 61~64HRC 相当于SKD11 60~63HRC 粉末高速钢 64~67HRC	D4~5	SRA-MSD	
			D6~16	SRA-SD	
			D8~16	SRA-PSD	
			D6~16	SRA-PMSD	
			D8~16	SRA-PSD	



D公差	Catalog No.	D	指定单位0.01mm				单位0.005mm		b	d
			A	D	R	MT	C	间隙		
Dn5 +0.013/+0.008	(相当于SKH51) (Dn5) SR-MSD SRA-MSD (D ^{+0.005} / ₀)	(4)	16 20 22 25 28 30	1.00~2.00	-	-	-	-	2.4	2.4
		(5)	16 20 22 25 28 30	1.00~2.50	-	-	-	-	2.9	2.9
		(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~3.00	-	-	-	-	3.4	3.4
		(8)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~4.00	4.00	1.00	-	-	4.4	4.4
		(10)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00~6.00	6.00	1.20	-	-	6.4	6.4
		(13)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00~8.00	8.00	1.50	-	-	8.4	8.4
		(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00	-	-	10.6	10.6
		(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~12.00	12.00	3.00	-	-	12.6	12.6
		(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~14.00	14.00	3.00	-	-	14.6	14.6
		(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~16.00	16.00	3.00	-	-	16.6	16.6
Dn5 +0.024/+0.015	(相当于SKD11) (Dn5) SR-MSD SRA-MSD (D ^{+0.005} / ₀)	(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00	-	-	10.6	10.6
		(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~12.00	12.00	3.00	-	-	12.6	12.6
		(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~14.00	14.00	3.00	-	-	14.6	14.6
		(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~16.00	16.00	3.00	-	-	16.6	16.6
		(32)	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~20.00	20.00	4.00	-	-	20.6	20.6
		(38)	16 20 22 25 30 35	19.00~26.00	26.00	5.00	-	-	26.6	26.6
		(45)	20 22 25 30 35	25.00~35.00	35.00	6.00	-	-	36.0	36.0
		(50)	20 22 25 30 35	33.00~40.00	40.00	7.00	-	-	41.0	41.0
		(56)	20 22 25 30 35	38.00~45.00	45.00	8.00	-	-	46.0	46.0
		Dn5 +0.033/+0.020	粉末高速钢	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	-	-	-	-
(8)	16 20 22 25 30 35			1.00~4.00	4.00	1.00	-	-	4.4	4.4
(10)	16 20 22 25 30 35			2.00~6.00	6.00	1.20	-	-	6.4	6.4
(13)	16 20 22 25 30 35			3.00~8.00	8.00	1.50	-	-	8.4	8.4
(16)	16 20 22 25 30 35			5.00~10.00	10.00	2.00	-	-	10.6	10.6
(20)	16 20 22 25 30 35			7.00~12.00	12.00	3.00	-	-	12.6	12.6
(25)	16 20 22 25 30 35			10.00~16.00	16.00	3.00	-	-	16.6	16.6

\odot D=(4)(5)(6)仅限A形状(圆形)的规格。没有D R E G形状。
 \odot D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(56)仅有杆径公差Dn5的规格。
 \odot L=(40)仅有杆径公差Dn5的规格。
 \odot MT(被加工板材厚度)以及C(间隙)用作防废料回跳的槽加工数据。请指定刃口尺寸(P、W、R)为凹模加工尺寸。

Order 订货范例 Catalog No. SR-SDR 13 - 35 - P5.25 - W2.82 - R0.40 - MT1.50 - C0.105

Delivery 交货期
 3天发货 (上海·广州发货, 数量≥201, 请另询交货期)
 瞬达A (同规格10支以内适用)
 7天发货 (上海·广州发货, 数量≥201, 请另询交货期)

Alterations 追加加工
 3天发货 (上海·广州发货, 数量≥201, 请另询交货期)

Alterations 追加加工 Catalog No. SR-SDD 13 - 35 - P5.58 - W2.25 - MT1.50 - C0.105 - LKC

Alterations	Code	A	D R E G								
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 $\min. W > WC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm \odot 仅A PC为1.00~1.99时, b=4。 $\max. W < WC \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定单位0.01mm									
	BC	变更刃口长度 <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.00~1.99</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>5</td></tr> <tr><td>4.00~</td><td>6</td></tr> </table> 变更刃口长度 $1 \leq BC \leq B_{max}$ $1 \leq BC \leq b$ 指定单位0.1mm	P	Bmax	1.00~1.99	3	2.00~3.99	5	4.00~	6	
	P	Bmax									
1.00~1.99	3										
2.00~3.99	5										
4.00~	6										
PKC	变更刃口尺寸公差 $P + 0.01 \rightarrow +0.005$ $0 \rightarrow 0$	变更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ $0 \rightarrow 0$									

Alterations	Code	A	D R E G
全长追加加工	LC	变更全长 $10 \leq LC < L$ 指定单位0.1mm(LKC-LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) \odot 导入部缩短(L-LC)。	
	SLC	通过1个代码可同时变更全长、全长公差。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(注)与LC相同。 LC 变更全长 + LKC 变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$ \odot 指定单位可为0.01mm	LKC 变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$ \odot 指定单位可为0.01mm
	LKC	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$	LKC 变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$ \odot 指定单位可为0.01mm
	LKZ	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.01$ $+0.2 \rightarrow 0$	LKZ 变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.01$ $+0.2 \rightarrow 0$ \odot L(LC)<16不适用 \odot D>25不适用
其他	KC	单面止回加工 \odot D4~6不适用 \odot 变更止回位置 指定单位1°	
	WKC	止回平行加工(双面) \odot D4~6不适用 \odot D R E G形状可与KC并用	

凹模

标准型
 带槽(SR-)
 反锥形(SRT-)
 防废料堆积(SV-)

肩型
 直杆型
 定位轴止动型

台阶
 锥形