

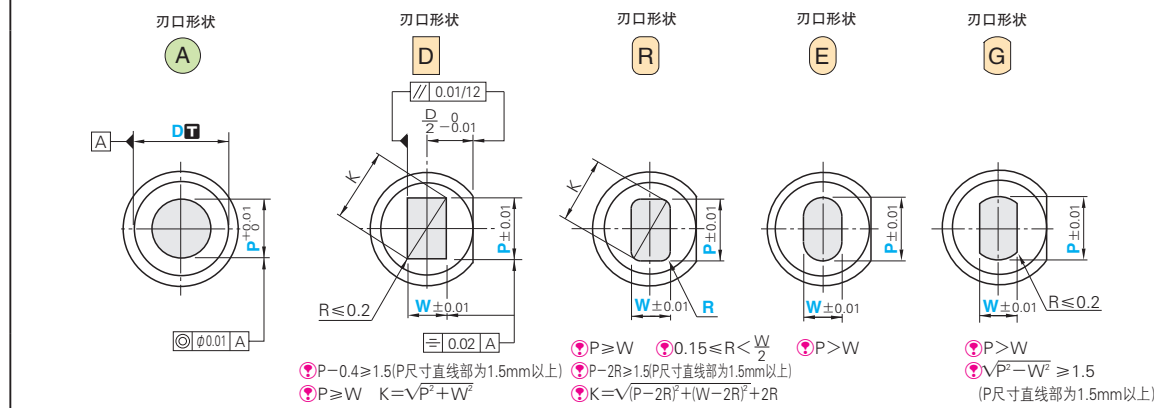
防废料回跳型凹模

—肩型・经济型—

产品数据
P.1661 防废料回跳型凹模



肩型	杆径 D _{m5} 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下A D R E G图选择	
<p>杆径公差D_{m5}可选择m5 +0.005/0 <MISUMI独创规格></p>	D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC	D6~56	SR-EMHD SR-EHD	经济型 	
			D6~25	SR-EPHMD SR-EPHD		
		D ^{+0.005} ₀	粉末高速钢 64~67HRC	D6~16		SRA-EMHD SRA-EHD
				D6~16		SRA-EPHMD SRA-EPHD



D公差		Catalog No.	指定单位0.01mm				单位0.005mm							
D	m5	Type	D	L	A	D R E G	R	MT	C	b	d	H	T	
			min. P max. P · Kmax. P · Wmin.				(被加工板材厚度)		(间隙)					
6	± 0.009 $+0.004$	(相当于SKD11) (D _{m5}) (D ^{+0.005} ₀)	6	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00	MT ≥ 0.15 被加工板材厚度请指定为0.15mm以上。	C ≥ 0.010 请指定0.010mm以上的间隙。	3	3.4	9	5	
8	± 0.012 $+0.006$		8	16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4	11		
10	± 0.015 $+0.007$		10	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	13		
13	± 0.017 $+0.008$		13	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	3.00~ 8.00	8.00	1.50			8	8.4	16		
16	± 0.017 $+0.008$		16	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	5.00~ 10.00	10.00	2.00			10.6	19			
20	± 0.020 $+0.009$		20	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	7.00~ 12.00	12.00	3.00			12.6	23			
22	± 0.024 $+0.011$		22	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	8.00~ 14.00	14.00	3.00			14.6	25			
25	± 0.024 $+0.011$		25	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	10.00~ 16.00	16.00	3.00			16.6	28			
32	± 0.024 $+0.011$		32	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~ 20.00	20.00	4.00			20.6	35			
38	± 0.024 $+0.011$		38	16 20 22 25 30 35	19.00~ 26.00	26.00	5.00			26.6	41			
45	± 0.024 $+0.011$		45	20 22 25 30 35	25.00~ 35.00	35.00	6.00			36.0	48			
50	± 0.024 $+0.011$		50	20 22 25 30 35	33.00~ 40.00	40.00	7.00			41.0	53			
56	± 0.024 $+0.011$	56	20 22 25 30 35	38.00~ 45.00	45.00	8.00	46.0	59						
6	± 0.009 $+0.004$	(粉末高速钢) (D _{m5}) (D ^{+0.005} ₀)	6	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00	MT ≥ 0.15 被加工板材厚度请指定为0.15mm以上。	C ≥ 0.010 请指定0.010mm以上的间隙。	3	3.4	9	5	
8	± 0.012 $+0.006$		8	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4	11		
10	± 0.015 $+0.007$		10	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	13		
13	± 0.017 $+0.008$		13	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50			8	8.4	16		
16	± 0.017 $+0.008$		16	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00			10.6	19			
20	± 0.020 $+0.009$		20	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00			12.6	23			
25	± 0.024 $+0.011$		25	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00			16.6	28			

①仅适用于拉伸强度为1177N/mm²(120kgf/mm²)以下的被加工材料。
 ②MT(被加工板材厚度)以及C(间隙)用作废料回跳的槽加工数据。请指定刃口尺寸(P、W、R)为凹模精加工尺寸。
 ③D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)仅有杆径公差D_{m5}的规格。
 ④L=(45)仅有杆径公差D_{m5}的规格。

Order 订货范例 Catalog No. SR-EMHD 13 - 30 - P7.00 - MT1.50 - C0.105

Delivery 交货期
 D_{m5} 3天发货 (上海·广州发货, 数量≥201, 请另询交货期)
 瞬达A P.42 7天发货 (上海·广州发货, 数量≥201, 请另询交货期)

Alterations 追加加工
 Catalog No. SR-EMHD 13 - 30 - P7.00 - MT1.50 - C0.105 - TC3

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 $\frac{P}{\min} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm ①仅PC为1.00~1.99时, b=4。	
全长达加工	LC	变更全长(从刃口部加工) $10 \leq L - (b - 1) \leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LKC · LKZ · CKC · MKC并用时, 指定单位可为0.01mm) ①b尺寸与导入部缩短(L-LC)。	
	LKC	变更全长公差 $L +0.4 \rightarrow +0.05$ $L +0.2 \rightarrow 0$	
	LKZ	变更全长公差 $L +0.4 \rightarrow +0.01$ $L +0.2 \rightarrow 0$	⊗ L(LC) < 16不适用 ⊗ D > 25不适用
	CKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。加工范围与TKC及LKC相同。 ⊗ L(LC) < 16不适用	LKC 变更凸缘厚度公差 $T +0.3 \rightarrow +0.02$ $T +0 \rightarrow +0.05$ 变更全长公差 $L +0.4 \rightarrow +0.05$ $L +0.2 \rightarrow 0$
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < H$ 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < T$ 指定单位 0.1mm (TKC · TKM · CKC · MKC并用时, 指定单位可为0.01mm) ①全长L缩短(T-TC)。LC并用时, 全长与LC相同。	
其他	TKC	变更凸缘厚度公差 $T +0.3 \rightarrow +0.02$ $T +0 \rightarrow -0.02$	⊗ L < 16不适用
	TKM	变更凸缘厚度公差 $T +0.3 \rightarrow +0.02$ $T +0 \rightarrow -0.02$	⊗ L < 16不适用
其他	RC	相对于固定块表面 -0.04~0加工 ⊗ L(LC) < 30不适用	
	SKC	杆部平面加工(单面) ①适用于D ≥ 8 L(LC) ≥ 20 ⊗ 不可与KC · WKC · KFC并用	

凹模

标准型
带槽(SR-)
反锥形(SRT-)
防废料堆积(SV-)

刃口加工

肩型

直杆型

定位销止动型

台阶

锥形

避让部形状