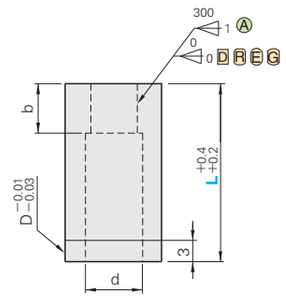
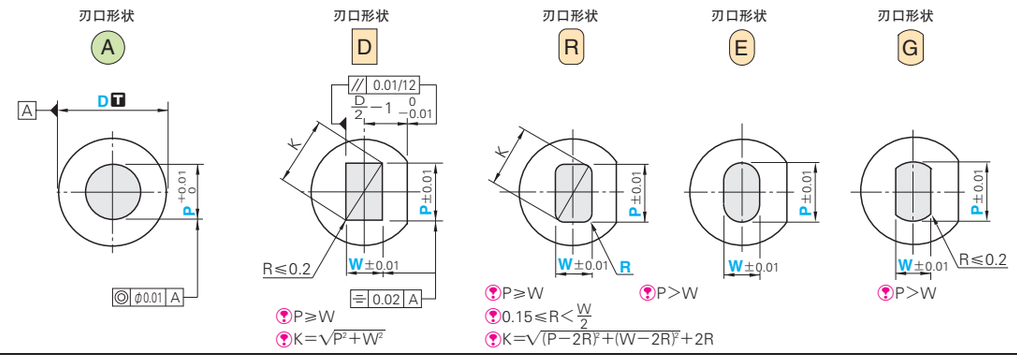
凹模

－直杆型・经济型－

瞬达T 中国首发

直杆型	杆径 DT公差	M 材质 H 硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下图Ⓐ D R E G选择
RoHS10	Dn5	相当于SKD11 60～63HRC	D6～56	EMSD	经济型
			D8～56	ESD□	
		粉末高速钢 64～67HRC	D6～25	EPMSD	
			D8～25	EPSD□	





D公差 D	n5	+0.005 0	Catalog No. Type	D	L									指定单位0.01mm Ⓐ min. P max.	D R E G P·Kmax.	D R E G P·Wmin.	R R	b	d
6	+0.013 +0.008	+0.005 0	(相当于SKD11) (Dn5) Ⓐ EMSD Ⓓ ESDD Ⓡ ESDR Ⓔ ESDE Ⓖ ESDG	(6)	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00～ 3.00	—	—	—	3	3.4
8	+0.016 +0.010			8	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00～ 4.00	4.00	1.00	0.15～W/2以下 仅R	4	4.4
10				10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00～ 6.00	6.00	1.20		6	6.4
13	+0.020 +0.012			13	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00～ 8.00	8.00	1.50		8	8.4
16				16	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00～10.00	10.00	2.00			10.6
20	+0.024 +0.015	—		20	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00～12.00	12.00	3.00			12.6
22				22	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00～14.00	14.00	3.00			14.6
25				25	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00～16.00	16.00	3.00			16.6
32	+0.028 +0.017			32	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00～20.00	20.00	4.00			20.6
38				38	16	20	22	25		30		35		19.00～26.00	26.00	5.00			26.6
45				45		20	22	25		30		35		25.00～35.00	35.00	6.00			36.0
50				50		20	22	25		30		35		33.00～40.00	40.00	7.00			41.0
56	+0.033 +0.020			56		20	22	25		30		35		38.00～45.00	45.00	8.00			46.0
6	+0.013 +0.008	+0.005 0	(粉末高速钢) (Dn5) Ⓐ EPMSD Ⓓ EPSDD Ⓡ EPSDR Ⓔ EPSDE Ⓖ EPSDG	(6)	16	20	22	25		30		35		1.00～ 3.00	—	—		3	3.4
8	+0.016 +0.010			8	16	20	22	25		30		35		1.00～ 4.00	4.00	1.00		4	4.4
10				10	16	20	22	25		30		35		2.00～ 6.00	6.00	1.20		6	6.4
13	+0.020 +0.012			13	16	20	22	25		30		35		3.00～ 8.00	8.00	1.50		8	8.4
16				16	16	20	22	25		30		35		5.00～10.00	10.00	2.00			10.6
20	+0.024 +0.015	—		20	16	20	22	25		30		35		7.00～12.00	12.00	3.00			12.6
25				25	16	20	22	25		30		35		10.00～16.00	16.00	3.00			16.6

D(6)仅有Ⓐ形状(圆形)的规格。没有D R E G形状。

Order 订货范例

Catalog No.	L	P	W	R(仅R)
EMSD 13	30	P7.00		

Delivery 交货期

●Ⓐ

3 天发货

上海・广州发货

数量≥201，请另询交货期。

瞬达T 瞬达A P.42

同规格10支以内适用。

仅刃口形状Ⓐ适用于瞬达T!

⊗D38、45、50、56不适用于瞬达T!

●D R E G

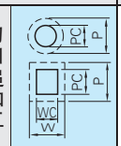
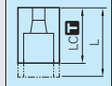
3 天发货

上海・广州发货

数量≥201，请另询交货期。

Alterations 追加工

Catalog No.	L(LC・SLC)	P(PC)	W(WC)	R	(KC・WKC…etc.)
ESDD 38	35	P21.03	W6.83		KC90

Alterations		Code	Ⓐ	D R E G
刃口追加工		PC WC	变更刃口尺寸 min.: P>PC≥Pmin/2≥0.50 指定单位0.01mm PC1.00～1.99时，b=4。	变更刃口尺寸 min.: P/W>PC/WC≥P·Wmin/2≥1.00 指定单位0.01mm
			max.: P/W<PC/WC≤P·Kmax+0.2 指定单位0.01mm	
全长追加工		LC	变更全长 10≤LC<L 指定单位0.1mm(LKC・LKZ并用时，指定单位可为0.01mm) 导入部缩短(L−LC)。	
		SLC	通过1个代码即可同时变更全长、全长公差。指定范围、指定单位、订货方法、注意事项()与LC相同。 LC 变更全长 + LKC 变更全长公差 L +0.4 +0.2 ⇨ +0.05 0 指定单位可为0.01mm	
		LKC	变更全长公差 L +0.4 +0.2 ⇨ +0.05 0	
		LKZ	变更全长公差 L +0.4 +0.2 ⇨ +0.01 0	⊗L(LC)<16不适用 ⊗D>25不适用

Alterations		Code	Ⓐ	D R E G
其他		KC	单面止回加工 ⊗D6不适用	270° 180° 0° 90° 变更止回位置 指定单位1°
		WKC	止回平行加工(双面) ⊗D6不适用 D R E G形状可与KC并用	

请通过MiSUMi官方网站询价 https://www.misumi.com.cn

有关产品订购、技术咨询，请联系 TEL: 021-6710-8701 FAX: 021-6710-8687