

凹模

—肩型・经济型—



肩型	杆径 D公差	材质 H硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下图A D R E G选择
	Dm5	相当于SKD11 60~63HRC	D6~56	EMHD	
				EHD□	
		粉末高速钢 64~67HRC	D6~25	EPMHD	
				EPHD□	

D公差		Catalog No.		指定单位0.01mm					b	d	H	T										
D	m5	Type	D	L			R															
6	+0.009 +0.004	(相当于SKD11) (Dm5)	A EMHD D EHDD R EHDR E EHDE G EHDG	6	16	20	22	25	28	30	32	35	1.00~3.00	3.00	1.00	0.15 W/2 以下 仅用	3	3.4	9	5		
8	+0.012 +0.006			8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	1.00~4.00	4.00						1.00	
10	+0.015 +0.007			10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	45	2.00~6.00						6.00	1.20
13	+0.015 +0.007			13	16	20	22	25	28	30	32	35	40	45	3.00~8.00						8.00	1.50
16	+0.015 +0.007			16	16	20	22	25	28	30	32	35	40	45	5.00~10.00						10.00	2.00
20	+0.017 +0.008			20	16	20	22	25	28	30	32	35	40	45	7.00~12.00						12.00	3.00
22	+0.017 +0.008			22	16	20	22	25	28	30	32	35	40	45	8.00~14.00						14.00	3.00
25	+0.017 +0.008			25	16	20	22	25	28	30	32	35	40	45	10.00~16.00						16.00	3.00
32	+0.020 +0.009			32	16	20	22	25	28	30	32	35			15.00~20.00						20.00	4.00
38	+0.020 +0.009			38	16	20	22	25	30	35					19.00~26.00						26.00	5.00
45	+0.024 +0.011	45	20	22	25	30	35						25.00~35.00	35.00	6.00							
50	+0.024 +0.011	50	20	22	25	30	35						33.00~40.00	40.00	7.00							
56	+0.024 +0.011	56	20	22	25	30	35						38.00~45.00	45.00	8.00							
				(粉末高速钢) (Dm5)																		
6	+0.009 +0.004	A EPMHD D EPHDD R EPHDR E EPHDE G EPHDG	Dm5	6	16	20	22	25	30	35	1.00~3.00	3.00	1.00	0.15 W/2 以下 仅用	3	3.4	9	5				
8	+0.012 +0.006			8	16	20	22	25	30	35	1.00~4.00	4.00	1.00									
10	+0.015 +0.007			10	16	20	22	25	30	35	2.00~6.00	6.00	1.20									
13	+0.015 +0.007			13	16	20	22	25	30	35	3.00~8.00	8.00	1.50									
16	+0.015 +0.007			16	16	20	22	25	30	35	5.00~10.00	10.00	2.00									
20	+0.017 +0.008			20	16	20	22	25	30	35	7.00~12.00	12.00	3.00									
25	+0.017 +0.008			25	16	20	22	25	30	35	10.00~16.00	16.00	3.00									

Order 订货范例 Catalog No. L - P - W - R(仅用)
EMHD 13 - 30 - P7.00

Delivery 交货期 3天发货
瞬达T 瞬达A P.42

- 瞬达T 瞬达A P.42
- 同规格10支以内适用。
- 仅刃口形状(A)适用于瞬达T!
- D38、45、50、56不适用于瞬达T!

Alterations 追加加工 Catalog No. L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (HC·TC·CKC·MKC...etc.)
EMHD 13 - 30 - P7.00 TC4.0 - KFC9.0

Alterations	Code	(A)	D R E G
刃口追加加工	PC	变更刃口尺寸 min.: P>PC ≥ Pmin/2 ≥ 0.50 指定单位0.01mm PC1.00~1.99时, b=4。	变更刃口尺寸 min.: P>PC ≥ P·Wmin/2 ≥ 1.00 指定单位0.01mm
	WC	max.: W<WC ≤ P·Kmax+0.2 指定单位0.01mm	
凸缘部追加加工	LC	变更全长(从刃口部加工) 10 ≤ L-(b-1) ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ·CKC·MKC并用时, 指定单位可为.01mm) b尺寸与导入部缩短(L-LC)。	
	LKC	变更全长公差 L+0.4 → +0.05 L+0.2 → 0	
	LKZ	变更全长公差 L+0.4 → +0.01 L+0.2 → 0	⊗LLC<16不适用 ⊗D>25不适用
	CKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。 加工范围与TKC及LKC相同。 ⊗LLC<16不适用	TKC LKC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长公差 T+0.3 → +0.02 L+0.4 → +0.05 T+0.3 → 0 L+0.2 → 0
全长追加加工	MKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。 加工范围与TKM及LKC相同。 ⊗LLC<16不适用	TKM LKC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长公差 T+0.3 → 0 L+0.4 → +0.05 T+0.3 → -0.02 L+0.2 → 0
	其他	相对于固定块表面-0.04~0加工 ⊗LLC<30不适用	

凹模

标准型

带槽(SR-)
反锥形(SRT-)
防废料堆积(SV-)

肩型

直杆型

定位销止动型

台阶

避让部形状

锥形