

カス上がり対策全長指定逆テーパポタンダイ
防废料回跳长度指定反锥形凹模



<p>一肩型一</p>	RoHS 10	<p>材质 硬度</p> <p>相当于SKD11 60~63HRC</p>	<p>D尺寸</p> <p>D6~56</p> <p>D10~56</p>	<p>Catalog No.</p> <p>A SRTS-MHD D SRTS-HDD B SRTS-HDR E SRTS-HDE G SRTS-HDG</p> <p>A SRTS-MHDS D SRTS-HDDS B SRTS-HDRS E SRTS-HDES G SRTS-HDGS</p>	<p>再次研磨将改变P尺寸。变化量因锥形宽度(最大单侧0.05mm)、锥形深度及重新研磨量而异, 请注意。</p>
	<p>一直杆型一</p>	RoHS 10	<p>材质 硬度</p> <p>相当于SKD11 60~63HRC</p>	<p>D尺寸</p> <p>D6~56</p> <p>D8~56</p> <p>D10~56</p>	<p>Catalog No.</p> <p>A SRTS-MSD D SRTS-SDD B SRTS-SDR E SRTS-SDE G SRTS-SDG</p> <p>A SRTS-MSDS D SRTS-SDDS B SRTS-SDRS E SRTS-SDES G SRTS-SDGS</p>

D公差			Catalog No.		指定单位0.1mm		指定单位0.01mm				指定单位0.005mm	选择	单位0.1mm									
D	m5	n5	Type	D	min.P	max.P	A	D	R	MT	C	TS	FH	b	d							
6	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	肩型 (D _{m5})	直杆型 (D _{n5})	30.0~40.0	2.00~3.00	3.00	2.00	2.00	C≥0.060 (但是, 间隙10%以下时 C≥0.050)	选择拉伸 强度等级	H 800~ M 600~ L ~599	1.0~2.0	3	3.4							
8	+0.012 +0.007	+0.016 +0.012														8	2.00~4.00	4.00	2.00	1.0~3.0	4	4.4
10	+0.006 +0.010															10	2.00~6.00	6.00	2.00	1.0~5.0	6	6.4
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012														13	3.00~8.00	8.00	2.00		8.4	
16	+0.007 +0.012															16	5.00~10.00	10.00	2.00		10.6	
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015														20	7.00~12.00	12.00	3.00		12.6	
25	+0.008 +0.015		25	10.00~16.00	16.00	3.00		16.6														
32			32	15.00~20.00	20.00	4.00		20.6														
38	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017	38	19.00~26.00	26.00	5.00		26.6														
45	+0.009 +0.017		45	25.00~35.00	35.00	6.00		36.0														
50			50	33.00~40.00	40.00	7.00		41.0														
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020	56	38.00~45.00	45.00	8.00		46.0														
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	肩型 (D _{m5})	直杆型 (D _{n5})	40.1~80.0 (40.01)	2.00~6.00	6.00	2.00	2.00	C≥0.060 (但是, 间隙10%以下时 C≥0.050)	选择拉伸 强度等级	H 800~ M 600~ L ~599	1.0~5.0	6	6.4							
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012														13	3.00~8.00	8.00	2.00		8.4	
16	+0.007 +0.012															16	5.00~10.00	10.00	2.00		10.6	
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015														20	7.00~12.00	12.00	3.00		12.6	
25	+0.008 +0.015															25	10.00~16.00	16.00	3.00		16.6	
32																32	15.00~20.00	20.00	4.00		20.6	
38	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017	38	19.00~26.00	26.00	5.00		26.6														
45	+0.009 +0.017		45	25.00~35.00	35.00	6.00		36.0														
50			50	33.00~40.00	40.00	7.00		41.0														
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020	56	38.00~45.00	45.00	8.00		46.0														

①D(6)→D=6的直杆型仅有A形状(圆形的规格。没有D、R、E、G形状。
 ②L(40.01)C指定LKC-LKZ时, L尺寸可以从40.01开始指定。
 ③再次研磨将改变P尺寸。变化量因锥形宽度(最大单侧0.05mm)、锥形深度及重新研磨量而异, 请加以注意。

Order 订货范例: Catalog No. - L - P - W - R(仅R) - MT - C - TS - FH
 SRTS-MHD 10 - 35.1 - P5.00 - MT1.5 - C0.105 - H - FH2.0
 SRTS-HDRS 20 - 65 - P8.00 - W8.00 - R0.40 - MT1.5 - C0.105 - H - FH2.0

Delivery 交货期: 11 天发货
 ①上海·广州发货
 ②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工: Catalog No. - L - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - TS - FH - (HC·TC...etc.)
 SRTS-MHD 13 - 35 - PC8.02 - MT1.5 - C0.105 - H - FH2.0 - TC4.0

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 min.: P > PC max.: W < WC 指定单位0.01mm	
全长	LKC LKZ	变更全长公差 L+0.4 → +0.05 L+0.2 → 0 变更全长公差 L+0.4 → +0.01 L+0.2 → 0	
凸缘部	KC	凸缘部单面止回加工 单面止回加工 D6不适用	
凸缘部追加加工	WKC KFC	止回平行加工(双面) ①D、R、E、G形状可与KC并用 ②直杆型的D6不适用	
	HC TC	变更凸缘直径 D ≤ HC < (D+3) 指定单位0.1mm	
	TKC TKM	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm(TKC-TKM并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	RC	变更凸缘厚度公差 T+0.3 → 0 T+0.3 → -0.2	
其他	SKC	杆部平面加工(单面) ①仅肩型适用 ②适用于D≥8 ③不可与KC·WKC·KFC并用 ④直杆型不适用	

ポタンダイ

凹模

标准型
带槽(SR-)
反锥形(SRT-)
防废料堆积(SV-)

肩型
直杆型
定位销止动型

台阶
锥形