

凸模导套

—超长型—



交货期短缩

凸模导套

—台阶导向型—



交货期短缩

—肩型—	RoHS 10	杆径 D 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	
		Dm5	相当于SKH51 61~64HRC	D4·5	SLMHG	
—直杆型—	RoHS 10	杆径 D 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	
		Dn5	相当于SKH51 61~64HRC	D4·5	SLMSG	

D公差		Catalog No.		L			指定单位0.01mm		指定单位0.1mm		b	d	H
D	m5	n5	Type	D			min.	P max.	B				
4			肩型 m5 SLMHG	4	16	20			2 ≤ B ≤ b and B ≤ (P × 5)	10	2.4	5	
5	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008		5	16	20	25			0.80~2.00	11	2.9	6
6				6	16	20	25			1.00~2.50	12	3.4	9
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	直杆型 n5 SLMSG	8	16	20	25		1.00~3.50	14	4.4	11	
10				10	16	20	25		2.00~5.50	6.4	13		

■特长
导向部尺寸(B尺寸)较长, 适用于长行程导向的拉深·弯曲加工。

Order 订货范例
Catalog No. — L — P — B
SLMHG 4 — 16 — P0.80 — B3.5
SLMSG 5 — 16 — P1.00 — B4.0

Delivery 交货期
7 天发货
① 上海·广州发货
② 数量 ≥ 201 时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
Catalog No. — L(LC) — P — B — (HC·TC...etc.)
SLMHG 8 — LC15.0 — P3.01 — B10.0 — HC10.0

Alterations	Code	Spec.
全长追加加工	LC	变更全长(从导向部加工) 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 导向部长度b缩短(L-LC)。
		变更全长 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更全长公差 L+0.4 → +0.05
	LKZ	变更全长公差 L+0.4 → +0.01

Alterations	Code	Spec.
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 3 指定单位0.1mm。TKC、TKM并用时, 指定单位可为0.01mm ① 全长缩短(3-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.2 → +0.02
	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.2 → -0.02

—肩型—	RoHS 10	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	
		相当于SKH51 61~64HRC	D3~5	FMHG	
—直杆型—	RoHS 10	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	
		相当于SKH51 61~64HRC	D3~5	FMSG	

Catalog No.		L		指定单位0.01mm		B	H	
Type	D			min.	G max.			
肩型 FMHG 直杆型 FMSG	3	10	13	16	0.80 ~ 1.98	2.00	4	
		4	10	13	16	0.80 ~ 2.38	2.00 ~ 2.40	5
		5	10	13	16	0.80 ~ 2.88	2.00 ~ 2.90	6
		6	10	13	16	0.80 ~ 3.38	3.00 ~ 3.40	9
	8	10	13	16	20	0.80 ~ 4.38	3.00 ~ 4.40	11

① 凸缘下部·让位部有时为薄壁。请小心安装, 以免破损。 ② D=3时, G尺寸只可指定2.00。

Order 订货范例
Catalog No. — L — P — G
FMHG 3 — 10 — P0.80 — G2.00
FMSG 5 — 16 — P1.00 — G2.50

Delivery 交货期
7 天发货
① 上海·广州发货
② 数量 ≥ 201 时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
Catalog No. — L(LC) — P — G — (HC·TC...etc.)
FMHG 8 — LC15.0 — P3.01 — G4.00 — HC10.0

Alterations	Code	Spec.
全长追加加工	LC	变更全长(从导向部加工) 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)
		变更全长 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更全长公差 L+0.4 → +0.05
	LKZ	变更全长公差 L+0.4 → +0.01

Alterations	Code	Spec.
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 3 指定单位0.1mm。TKC、TKM并用时, 指定单位可为0.01mm ① 全长缩短(3-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.2 → +0.02
	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.2 → -0.02