

凸模导套

— 长型 —



形状	RoHS10	杆径 D 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	加工图	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
— 肩型 —	RoHS10	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC 相当于SKD11 60~63HRC	D3~5 D6~16 D6~16	A LMHG D LHGD R LHGR E LHGE G LHGG		A	D	R	E	G
— 直杆型 —	RoHS10						Dn5	相当于SKH51 61~64HRC 相当于SKD11 60~63HRC	A LMSG D LSGD R LSGR E LSGE G LSGG		A

D公差	Catalog No.		L	指定单位0.01mm				B	b	d	H
	m5	n5		A	D R E G	R					
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	(相当于SKH51) 肩型 m5	3	10 13 16 20	0.50 ~ 0.70	—	—	—	2.0	4
4	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	直杆型 n5	4	10 13 16 20 22 25	0.50 ~ 2.00	—	—	—	2.4	5
5				10 13 16 20 22 25	0.50 ~ 2.50	—	—	—	2.9	6	
6	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	(相当于SKD11) 肩型 m5	(6)	10 13 16 20 22 25	1.00 ~ 3.00	3.00	1.00	0.15 ~ W/2 以下 仅R	3.4	9
8				10 13 16 20 22 25	1.00 ~ 4.00	4.00	1.00	4.4	11		
10	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	直杆型 n5	10	10 13 16 20 22 25	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20	—	6.4	13
13				10 13 16 20 22 25	3.00 ~ 8.00	8.00	1.50	8.4	16		
16	10 13 16 20 22 25	3.00 ~ 10.00	10.00	2.00	10.6	19					

① D=(6)的直杆型没有D R E G形状。② D3的凸缘下部为薄壁。请小心安装，以免破损。

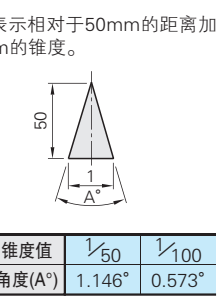
Order 订货范例 Catalog No. — L — P — W — R(仅R)

LMHG 8 — 20 — P3.01
LSGE 13 — 16 — P7.22 — W3.22 — R0.50

Delivery 交货期 **3** 天发货

瞬达T 瞬达A P.42

① 上海 广州发货 ② 同规格10支以内适用。③ 数量≥201时，请另询交货期。



Alterations 追加加工 Catalog No. — L(LC) — P(PC) — W(WC) — R — (BC·HC·TC...etc.)

LMHG 8 — LC15.5 — P3.01 — KC

Alterations	Code	A	D R E G										
导向部追加加工	PC WC	变更导向部内径尺寸 min.: $P > PC \geq \frac{P \cdot PC}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm ① PC1.50~1.99时, D3,16...B=4 max.: $P < PC \leq P + 0.2$	变更导向部内径尺寸 min.: $\frac{P \cdot PC}{2} \geq \frac{P \cdot Wmin}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm max.: $\frac{P \cdot PC}{2} < \frac{P \cdot Wmax}{2} \leq P \cdot Kmax + 0.2$										
	BC	变更导向部长度 $1 \leq BC \leq Bmax.$ $1 \leq BC \leq b$ 指定单位0.1mm ① D3不适用	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>b</th></tr> <tr><td>4</td><td>4</td></tr> <tr><td>5</td><td>5</td></tr> <tr><td>6</td><td>6</td></tr> <tr><td>8~16</td><td>8</td></tr> </table>	D	b	4	4	5	5	6	6	8~16	8
	D	b											
4	4												
5	5												
6	6												
8~16	8												
PKC	变更导向部尺寸公差 $P \pm 0.01 \Rightarrow \pm 0.005$ ① P<1.00不适用	变更导向部尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow \pm 0.01$ ① P·W<1.00不适用											
全长追加加工	LC	变更全长(从导向部加工) $10 \leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) ① b尺寸与导向部缩短(L-LC), b≥1	变更全长 $10 \leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)										
	LKC	变更全长公差 $L \pm 0.2 \Rightarrow \pm 0.05$	变更全长公差 $L \pm 0.2 \Rightarrow \pm 0.05$										
	LKZ	变更全长公差 $L \pm 0.2 \Rightarrow \pm 0.01$ ① L(LC)<16不适用	变更全长公差 $L \pm 0.2 \Rightarrow \pm 0.01$ ① L(LC)<16不适用										

Alterations	Code	A	D R E G
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面止回加工	变更止回位置 指定单位1°
	KC	单面止回加工 ① D3~6不适用	变更止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工(双面) 可与KC并用 ① L(LC)<16不适用 ② 直杆型的D3~6不适用	—
杆部追加加工	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < H$ 指定单位0.1mm	—
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < 3$ 指定单位0.1mm, TKC、TKM并用时, 指定单位可为0.01mm ① 全长缩短(G-TC), LC并用时, 全长与LC相同。	—
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T \pm 0.2 \Rightarrow \pm 0.02$ ① L(LC)<16不适用	—
TKM	变更凸缘厚度公差 $T \pm 0.2 \Rightarrow \pm 0.02$ ① L(LC)<16不适用	—	
杆部追加加工	SKC	杆部平面加工(单面) ① 仅肩型适用 ② 适用于D≥8 L(LC)≥20 ③ 不可与KC、WKC并用	—