

一肩型一	RoHS10	杆径 D 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	 $H_{-0.2}$ d $3_{+0.2}$ $B_{+0.2}$ $L_{+0.4}$ $D_{-0.01}$ $D_{-0.03}$
 <MISUMI独创规格>	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC	D3~5	A MHG	D6~16	
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~16	D HGD R HGR E HGE G HGG		
一直杆型一	RoHS10	杆径 D 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	 d $B_{+0.2}$ $L_{+0.4}$ $D_{-0.01}$ $D_{-0.03}$
 <MISUMI独创规格>	Dn5	相当于SKH51 61~64HRC	D3~5	A MSG	D6~16	
		相当于SKD11 60~63HRC	D8~16	D SGD R SGR E SGE G SGG		

D公差		Catalog No.		L	指定单位0.01mm				B	d	H	
D	m5	n5	Type		A	D	R	E				G
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	(相当于SKH51) 肩型 m5	A MHG	3	10 13 16 20	0.30 ~ 0.70	—	—	—	2.0	4
4	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	直杆型 n5	A MSG	4	10 13 16 20 22 25	0.30 ~ 2.00	—	—	—	2.4	5
5	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	(相当于SKD11) 肩型 m5	A MHG	5	10 13 16 20 22 25	0.50 ~ 2.50	—	—	—	2.9	6
6	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	直杆型 n5	D HGD R HGR E HGE G HGG	(6)	10 13 16 20 22 25	1.00 ~ 3.00	3.00	1.00	0.15 ~ W/2 以下 仅R	3.4	9
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	肩型 m5	D HGD R HGR E HGE G HGG	8	10 13 16 20 22 25	1.00 ~ 4.00	4.00	1.00	—	4.4	11
10	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	直杆型 n5	D HGD R HGR E HGE G HGG	10	10 13 16 20 22 25	2.00 ~ 6.00	6.00	1.20	—	6.4	13
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	肩型 m5	D HGD R HGR E HGE G HGG	13	10 13 16 20 22 25	3.00 ~ 8.00	8.00	1.50	—	8.4	16
16	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	直杆型 n5	D HGD R HGR E HGE G HGG	16	10 13 16 20 22 25	3.00 ~ 10.00	10.00	2.00	—	10.6	19

①D=(6)的直杆型没有D R E G形状。②D3的凸缘下部为薄壁。请小心安装，以免破损。

Order 订货范例
Catalog No. — L — P — W — R(仅R)
MHG 8 — 20 — P3.01
SGR 13 — 16 — P7.22 — W3.22 — R0.15

Delivery 交货期
3 天发货
上海 广州发货 同规格10支以内适用
数量≥201时，请另询交货期。

Alterations 追加加工	Code	A	D	R	E	G
导向部追加加工	PC WC	变更导向部内径尺寸 min.: $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定单位0.01mm ①PC1.50~1.99时, D13, 16 → B=4	变更导向部内径尺寸 min.: $\frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm	凸缘部单面 止回加工	单面止回 加工 ③D3~6不适用	变更止回位置 指定单位1°
凸缘部追加加工	PKC	变更导向部尺寸公差 $P \pm 0.01 \rightarrow +0.005$ ③P<1.00不适用	变更导向部尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ ③P·W<1.00不适用	凸缘部厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm ①全长缩短(3-TC) LC并用时，全长与LC相同。	变更凸缘厚度公差 $T \pm 0.2 \rightarrow +0.02$ ③L(LC)<16不适用	变更凸缘厚度公差 $T \pm 0.2 \rightarrow -0.02$ ③L(LC)<16不适用
全长追加加工	LC LKC LKZ	变更全长(从导向部加工) $10 \leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时，指定单位可为0.01mm) ①B尺寸与导入部缩短(L-LC)。B≥1	变更全长 $10 \leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时，指定单位可为0.01mm)	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm	变更凸缘厚度公差 $T \pm 0.2 \rightarrow +0.02$ ③L(LC)<16不适用	变更凸缘厚度公差 $T \pm 0.2 \rightarrow -0.02$ ③L(LC)<16不适用
杆部追加加工	SKC	变更全长公差 $L \pm 0.4 \rightarrow +0.05$	变更全长公差 $L \pm 0.4 \rightarrow +0.01$ ③L(LC)<16不适用	杆部平面加工(单面) ①仅肩部适用 ②适用于D≥8 L(LC)≥20 ③不可与KC、WKC并用		