



STAZ

RoHS 10

Ⓜ 材质 相当于SKD11
Ⓜ 硬度 60~63HRC

Ⓜ P.280
Ⓜ P.1634

Ⓜ RT(※) ... P<8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角，请指定RT=0。(但P≥8时，前端为平面。Ⓜ P.1634)
Ⓜ 有关前端R部的长度，请参阅产品数据“凸模R部长度”。Ⓜ P.1634

Catalog No.		L	P	B	H
Type	D				
STAZ	3	(42) 52 62 72	1.5 2.0 2.5	15	5
	4		2.0 2.5 3.0 3.5		7
	5		3.0 3.5 4.0 4.5		8
	6	4.0 4.5 5.0 5.5	9		
	8	52 62 72 82	6.0 7.0	21	11
	10		8.0 9.0		13

Ⓜ L(42) ... B=10 全长L(42)时，前端长度B为10mm。

Order 订货范例

Catalog No. - L - P - (RT=0)

STAZ 6 - 62 - P4.5 - RT0
STAZ 10 - 72 - P8.0

Ⓜ 仅可指定[RT=0]。(P<8时适用)

Delivery 交货期

3 天发货

瞬达T 瞬达A

Ⓜ P.42

Ⓜ 上海·广州发货
Ⓜ 数量≥201时，请另询交货期。

Ⓜ 同规格10支以内适用。

Alterations 追加工

Catalog No. - L - P - (HC·TC...etc.)

STAZ 6 - 62 - P4.5 - TC4.0

Alterations	Code	Spec.
前端追加工	RLC	将前端R切削为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √[P(10-P/4)] 指定单位 0.1mm
凸缘部追加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位 0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位 0.1mm Ⓜ 全长L缩短(5-TC)。
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
杆部	NDC	无导入部 l ≥ 3 ⇒ l = 0

MEG

RoHS 10

Ⓜ 材质 相当于SKD11
Ⓜ 硬度 60~63HRC

Ⓜ P.42

Ⓜ MISUMI 独创规格

Catalog No.		L	指定单位 0.01mm		B	d	H
Type	D		min.	max.			
MEG	4	10	1.00	~ 2.00	2	2.4	5
	5		1.00	~ 3.00	4	3.2	6
	6		2.50	~ 4.00	10	-	9
	8		3.00	~ 6.00			11
	10		5.00	~ 8.00			13

Order 订货范例

Catalog No. - L - P

MEG 5 - 10 - P2.00

Delivery 交货期

3 天发货

瞬达T 瞬达A

Ⓜ P.42

Ⓜ 上海·广州发货
Ⓜ 数量≥201时，请另询交货期。

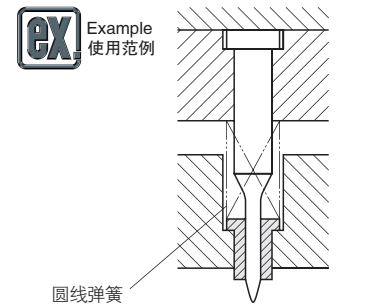
Ⓜ 同规格10支以内适用。

Alterations 追加工

Catalog No. - L - P - (HC·PKC·PC)

MEG 5 - 10 - P2.00 - PKC

Alterations	Code	Spec.
导向部追加工	PKC	变更前端尺寸公差 +0.01 +0.005 P 0 0
凸缘部追加工	PC	变更导向部直径 2.5 ≤ PC < P 指定单位 0.01mm Ⓜ D4~6不适用
凸缘部追加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位 0.01mm



- Ⓜ 用连续模加工薄板材料时，有卸料功能可防止导正销陷入材料中。
- Ⓜ 圆线弹簧 Ⓜ P.1449