

# 可动式导正销

-TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理-



Type	杆径 D <sub>T</sub> 公差	材质 硬度	Catalog No.	形状
-前端锐角型-	D <sub>g6</sub>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>H-HUPT</b>	
		相当于SKH51 61~64HRC	<b>N-HUPT</b> <b>NW-HUPT</b>	
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>H-PUPT</b>	
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	<b>N-PUPT</b> <b>NW-PUPT</b>	
	D <sup>-0.005</sup> D <sup>-0.010</sup>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>AH-HUPT</b>	
		相当于SKH51 61~64HRC	<b>AN-HUPT</b> <b>ANW-HUPT</b>	
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>AH-PUPT</b>	
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	<b>AN-PUPT</b> <b>ANW-PUPT</b>	
请接规格对前端部进行追加加工。				
-前端R・锥形一体型-	D <sub>g6</sub>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>H-HUPTF</b>	
		相当于SKH51 61~64HRC	<b>N-HUPTF</b> <b>NW-HUPTF</b>	
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>H-PUPTF</b>	
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	<b>N-PUPTF</b> <b>NW-PUPTF</b>	
	D <sup>-0.005</sup> D <sup>-0.010</sup>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>AH-HUPTF</b>	
		相当于SKH51 61~64HRC	<b>AN-HUPTF</b> <b>ANW-HUPTF</b>	
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>AH-PUPTF</b>	
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	<b>AN-PUPTF</b> <b>ANW-PUPTF</b>	
RT(※)…前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角,请指定RT=0。(WPC®基底的ANW不可指定RT=0)				

Catalog No.			L		指定单位0.01mm	指定单位0.1mm
Type	D				min. P max.	B
相当于SKH51	2.0	32 42			1.00 ~ 1.50	2.0~23.0 (B ≤ L/2)
-TiCN涂覆处理- -DLC涂覆处理- -DLC涂覆处理- 基底WPC®处理	2.5	32 42			1.00 ~ 2.00	
<b>H-HUPT</b> <b>N-HUPT</b> <b>NW-HUPT</b> <b>H-HUPTF</b> <b>N-HUPTF</b> <b>NW-HUPTF</b> <b>AH-HUPT</b> <b>AN-HUPT</b> <b>ANW-HUPT</b> <b>AH-HUPTF</b> <b>AN-HUPTF</b> <b>ANW-HUPTF</b>	3	42 52 62 72			1.00 ~ 2.50	
粉末高速钢	4	42 52 62 72			1.50 ~ 3.50	
	5	42 52 62 72			2.00 ~ 4.50	
<b>H-PUPT</b> <b>N-PUPT</b> <b>NW-PUPT</b> <b>H-PUPTF</b> <b>N-PUPTF</b> <b>NW-PUPTF</b> <b>AH-PUPT</b> <b>AN-PUPT</b> <b>ANW-PUPT</b> <b>AH-PUPTF</b> <b>AN-PUPTF</b> <b>ANW-PUPTF</b>	6	42 52 62 72			2.50 ~ 5.50	
	8	42 52 62 72 82			3.00 ~ 7.50	

杆部也会形成极薄的涂层。(Y)…前端Y长度=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4

**Order 订货范例**

Catalog No. [ L ] [ P ] [ B ] [ (RT=0) ]

**H-PUPT 8 - 72 - P5.88 - B20.0**  
**H-HUPTF 6 - 62 - P4.50 - B8.0 - RT0**

仅可指定 RT=0。  
 (适用于前端R・锥形一体型。但SC追加加工・基底WPC®处理除外)

**Delivery 交货期**

●TiCN涂覆处理 **7** 天发货  
 ●DLC涂覆处理 **12** 天发货

上海・广州发货  
 数量 ≥ 201时, 请另询交货期。

**Alterations 追加加工**

Catalog No. [ L(LC) ] [ P(PC) ] [ B ] [ (RT=0) ] [ (GC・RC・SC...etc.) ]

**H-PUPT 8 - LC70 - P5.88 - B20.0 - BKC**

Alterations	Code	Spec.
	PC	变更前端直径 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)
	GC	变更前端角度 15° < GC ≤ 45° 指定单位1° 前端R・锥形一体型不适用
	RC	前端R加工 对前端进行R10加工。 前端R・锥形一体型不适用
	RLC	将前端R切削为平面。 3 ≤ RLC < Ymax. 指定单位0.1mm 不可指定RT=0 前端锐角型不适用

Alterations	Code	Spec.
	SC	前端抛光加工 P尺寸公差不变。涂覆前对母材进行精加工。 不可指定RT=0 基底WPC®处理不适用
	BKC	变更前端长度公差 B +0.3 / 0 ⇨ +0.05 / 0 B尺寸的指定单位可为0.01mm 不可与RC并用
	PKC	变更前端尺寸公差 P +0.01 / 0 ⇨ +0.005 / 0 P尺寸指定单位可为0.001mm
	LC	变更全长 B+9 ≤ LC < L 指定单位0.1mm
	LKC	变更全长公差 L +0.3 / 0 ⇨ +0.05 / 0

■DLC涂覆处理的效果  
 由于与非铁金属亲和性较低,可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘  
 结。详情请参阅产品数据P.1651

- 导正销
- 凸模固定板
- 卸料板 (固定)
- 卸料板 (可动)
- 肩部
- 定位销止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型

- TiCN (H-)
- TiCN+WPC® (HW-)
- TiCN+氮化 (HX-)
- DICOAT
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- 抛光 (L-)