



可动式パイロットパンチ - ヘッド付コーティングTiCN処理・HWコート処理・HXコート処理・DLCコート処理 -  
**可动式导正销**  
 - 肩型TiCN涂覆处理・HW涂覆处理・HX涂覆处理・DLC涂覆处理 -



Type	杆径 D <sub>g6</sub> 公差	材质 硬度	Catalog No.	形状	
—前端锐角型— <b>RoHS 10</b>	D <sub>g6</sub>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>H-HUPTH</b> <b>HW-HUPTH</b> <b>HX-HUPTH</b>	请按规格对前端部进行追加加工。 	
		相当于SKH51 61~64HRC	<b>N-HUPTH</b> <b>NW-HUPTH</b>		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>H-PUPTH</b> <b>HW-PUPTH</b> <b>HX-PUPTH</b>		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	<b>N-PUPTH</b> <b>NW-PUPTH</b>		
<MISUMI独创规格>					
—前端R・锥形一体型— <b>RoHS 10</b>	D <sub>g6</sub>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>H-HUPTHF</b> <b>HW-HUPTHF</b> <b>HX-HUPTHF</b>		
		相当于SKH51 61~64HRC	<b>N-HUPTHF</b> <b>NW-HUPTHF</b>		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>H-PUPTHF</b> <b>HW-PUPTHF</b> <b>HX-PUPTHF</b>		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	<b>N-PUPTHF</b> <b>NW-PUPTHF</b>		
<MISUMI独创规格>					

H	Catalog No.		L				指定单位0.01mm	指定单位0.1mm		
	Type	D	L为凸缘以下的尺寸。				min. P max.	B		
6	—TiCN涂覆处理— <b>H-HUPTH</b> <b>H-HUPTHF</b> <b>H-PUPTH</b> <b>H-PUPTHF</b>	—DLC涂覆处理— <b>N-HUPTH</b> <b>N-PUPTH</b> <b>N-HUPTHF</b> <b>N-PUPTHF</b>	3	42	52	62	72	1.00~2.50	2.0~25.0 and B ≤ L/2	
	—HW涂覆处理— <b>HW-HUPTH</b> <b>HW-HUPTHF</b> <b>HW-PUPTH</b> <b>HW-PUPTHF</b>	—DLC涂覆处理— 基底WPC®处理 <b>NW-HUPTH</b> <b>NW-PUPTH</b> <b>NW-HUPTHF</b> <b>NW-PUPTHF</b>	4	42	52	62	72	1.50~3.50		
		—HX涂覆处理— <b>HX-HUPTH</b> <b>HX-HUPTHF</b> <b>HX-PUPTH</b> <b>HX-PUPTHF</b>		5	42	52	62	72		2.00~4.50
				6	42	52	62	72		2.50~5.50
10			8	42	52	62	72	82		3.00~7.50

杆部也会形成极薄的涂层。(Y)→前端Y长度=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4



Order 订货范例  
 Catalog No. - L - P - B - (RT=0)  
**H-PUPTH 4 - 52 - P2.55 - B2.5**  
**H-HUPTHF 6 - 62 - P3.00 - B8.0 - RT0**  
 (仅可指定RT=0)  
 (适用于前端R・锥形一体型。但SC追加加工・HW涂覆处理・基底WPC®处理除外)



Delivery 交货期  
 •TiCN涂覆处理・HW涂覆处理  
**7** 天发货  
 (上海・广州发货)  
 (数量≥201时, 请另询交货期)  
 •DLC涂覆处理  
**12** 天发货  
 (上海・广州发货)  
 (数量≥201时, 请另询交货期)  
 •HX涂覆处理  
 请通过 **MISUMI** 询价。  
 (https://www.misumi.com.cn)



Alterations 追加加工  
 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - B - (RT=0) - (GC・PKC...etc.)  
**H-HUPTH 8 - LC70 - P5.88 - B20 - GC30 - PKC**

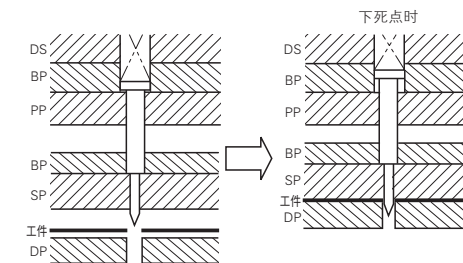
Alterations	Code	Spec.
	<b>PC</b>	变更前端直径 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)
	<b>GC</b>	变更前端角度 15° < GC ≤ 45° 指定单位1° 前端R・锥形一体型不适用
	<b>RC</b>	前端R加工 对前端进行R10加工。 前端R・锥形一体型不适用
	<b>RLC</b>	将前端R切削为平面。 3 ≤ RLC < Ymax. 指定单位0.1mm 不可指定RT=0 前端锐角型不适用
	<b>BKC</b>	变更前端长度公差 B +0.3 / 0 ⇔ +0.05 / 0 B尺寸的指定单位可为0.01mm 不可与RC并用

Alterations	Code	Spec.
	<b>SC</b>	前端抛光加工 P尺寸公差不变。涂覆前对母材进行精加工。 不可指定RT=0 HW涂覆处理・HX涂覆处理・DLC涂覆基底WPC®处理不适用
	<b>PKC</b>	变更前端尺寸公差 P +0.01 / 0 ⇔ +0.005 / 0 P尺寸指定单位可为0.001mm HX涂覆处理不适用
	<b>LC</b>	变更全长 B + 15 ≤ LC < L 指定单位0.1mm
	<b>LKC</b>	变更全长公差 L ± 0.05 ⇔ +0.05 / 0
	<b>HC</b>	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	<b>TC</b>	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm

■DLC涂覆处理的效果  
 由于与非金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。  
 详情请参阅产品数据P.1651



Example 使用范例  
 ■特长  
 ●可使用大型弹簧, 能承受更大负载, 并可对应高速回转。  
 ●带有凸缘, 在试模调整时即使拆下卸料板也不会脱落。



导正销

凸模固定板

卸料板 (固定)

卸料板 (可动)

肩型

定位销止动型

螺纹固定型

键槽型

直杆型

TiCN (H-)

TiCN+WPC® (HW-)

TiCN+氮化 (HX-)

DICOAT

DLC (N-)

DLC+WPC® (NW-)

抛光 (L-)