

可动式导正销

—肩型 普通・抛光加工—



Type	杆径 D _{g6} 公差	材质 硬度	Catalog No.		形状
			普通	抛光加工	
—前端锐角型— RoHS 10	D _{g6}	相当于SKD11 60~63HRC	UPTH L-UPTH		<p>请按规格对前端部进行追加加工。</p>
			HUPTH L-HUPTH		
			PUPTH L-PUPTH		
<MISUMI独创规格>					
—前端R・锥形一体型— RoHS 10	D _{g6}	相当于SKD11 60~63HRC	UPTHF L-UPTHF		
			HUPTHF L-HUPTHF		
			PUPTHF L-PUPTHF		
<MISUMI独创规格>					

Order 订货范例

Catalog No. — [L] — [P] — [B] — (RT=0)

UPTH 4 — 52 — P2.55 — B2.5
L-HUPTHF 6 — 62 — P3.00 — B8.0 — RT0

① 仅可指定RT=0。② 适用于前端R・锥形一体型。但抛光加工除外)

Delivery 交货期

● 前端锐角型(相当于SKD11・粉末高速钢)

3 天发货

① 上海・广州发货 ② 同规格10支以内适用。

● 前端锐角型(相当于SKH51)・前端R・锥形一体型

7 天发货

① 上海・广州发货 ② 数量≥201时, 请另询交货期。

Order 订货范例

Catalog No. — [L(LC)] — [P(PC)] — [B] — (RT=0) — (GC・PKC...etc.)

UPTH 8 — LC70 — P5.882 — B20 — GC30 — PKC

Alterations	Code	Spec.
前端追加加工	PC	变更前端直径 前端锐角型 PC≥Pmin/2≥0.5 前端R・锥形一体型 PC≥Pmin/2≥1.0 指定单位0.01mm(抛光加工单位0.001mm) (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm) ① PC0.5~0.99时, Bmax.为8mm。
	GC	变更前端角度 15°<GC≤45° 指定单位1° ① 前端R・锥形一体型不适用
	RC	前端R加工 对前端进行R10加工。 ① 前端R・锥形一体型不适用
	RLC	将前端R切削为平面。 3≤RLC<Ymax. 指定单位0.1mm ① 不可指定RT=0 ② 前端锐角型不适用 ③ P<1不可

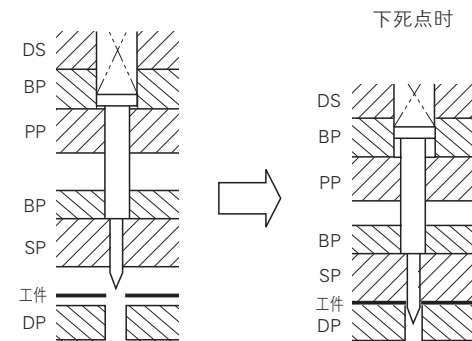
Alterations	Code	Spec.
前端追加加工	PKC	变更前端尺寸公差 P+0.01 ⇄ +0.005 ① P尺寸的指定单位可为0.001mm ② 抛光加工不适用
	BKC	变更前端长度公差 B+0.3 ⇄ +0.05 ① 不可与RC并用 ② B尺寸指定单位可为0.01mm
全长追加加工	LC	变更全长 B+15≤LC<L 指定单位0.1mm
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<5 指定单位0.1mm

H	Catalog No.		L	指定单位0.01mm (抛光加工单位0.001mm)	指定单位0.1mm
	Type	D			
6	—普通型— UPTH UPTHF HUPTH HUPTHF PUPTH PUPTHF	—抛光加工— L-UPTH	3	1.00~2.50	2.0~25.0
		L-UPTHF	4	1.50~3.50	
8	HUPTH HUPTHF L-HUPTH L-HUPTHF L-PUPTH L-PUPTHF	L-HUPTH	5	2.00~4.50	
		L-HUPTHF	6	2.50~5.50	
10	PUPTH PUPTHF	L-PUPTH	6	2.50~5.50	
		L-PUPTHF	8	3.00~7.50	

①(Y)→前端Y长度=0.6+√(P-0.2) (40.2-P)/4

Example 使用例

● 特长 ● 可使用大型弹簧, 能承受更大负载, 并可对应高速回转。
● 带有凸缘, 在试模调整时即使拆下卸料板也不会脱落。



导正销

凸缘固定板

卸料板 (固定)

卸料板 (可动)

肩型

定位销止动型

螺纹固定型

键槽型

直杆型

TICN (H-)

TICN+WPC[®] (HW-)

TICN+氮化 (HX-)

DICOAT

DLC (N-)

DLC+WPC[®] (NW-)

抛光 (L-)