

卸料板固定用导正销

— 前端R型・锥形一体型・凸缘负公差・普通型・抛光加工 —



卸料板固定用导正销

— 前端R・锥形一体型・凸缘负公差・TCN涂覆处理・HW涂覆处理・HXC涂覆处理・DLC涂覆处理 —



Type	M 材质 H 硬度	Catalog No.		形状						
		普通型	抛光加工							
	RoHS10 相当于SKD11 60~63HRC	SPTPF	L-SPTPF	<p>RT(*)→前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6 2.0 2.5</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>3</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6 2.0 2.5	R≤0.2	3	R≤0.5
	D	Ra								
	1.6 2.0 2.5	R≤0.2								
3	R≤0.5									
相当于SKH51 61~64HRC	HTFPRF	L-HTFPRF								
粉末高速钢 64~67HRC	PTFPRF	L-PTFPRF								

Catalog No.		指定单位0.1mm	指定单位0.01mm(抛光加工 单位0.001mm)	B	H
Type	D	L	min. P max.		
M 相当于SKD11 M 相当于SKH51 M 粉末高速钢	普通型	1.6	1.00~1.59	(4)	2.6
	抛光加工	2.0	1.00~1.99		3.0
	普通型	2.5	1.50~2.49		3.5
	抛光加工	3	2.00~2.99		5
	普通型	4	2.00~3.99		7
	抛光加工	5	2.00~4.99		8
	普通型	6	2.50~5.99		9
	抛光加工	8	5.00~7.99		11

Order 订货范例: Catalog No. L P (RT=0) SPTPF 2.0 28.0 P1.90 RT0 HTFPRF 2.5 35.0 P2.20

Delivery 交货期: 7 天发货 (上海·广州发货, 数量≥201时, 请另询交货期)

Alterations 追加加工: Catalog No. L P (RT=0) (BC...etc.) SPTPF 3 28.0 P2.48 TC2.5

■特长 ●本卸料板固定用导正销是面向薄板材加工的冲压模具开发而成的。●凸缘下部长度F尺寸的精度高, 且前端已加工为光滑的R形。

Alterations	Code	Spec.
	PC	变更前端尺寸 PC≥Pmin./2≥1.00 指定单位0.01mm(抛光加工单位0.001mm) (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)
	BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ●全长L必须在前端长度BC+8mm以上。
	RLC	将前端R切割为平面。 3≤RLC<Ymax. 指定单位0.1mm ●不可指定RT=0
	PKC	变更前端尺寸公差 P+0.01 ⇄ +0.005 ●抛光加工不适用。 ●P尺寸指定单位可为0.001mm

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 L±0.05 ⇄ +0.05 ●F尺寸公差进行F+0.05 ⇄ ±0.05变更。
	HC	变更凸缘直径 D+0.1≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm ●全长即为指定尺寸。
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	TNK	凸缘底部的让位加工(让位部位0.2以下)
	NDC	无导入部 ℓ=1⇄ℓ=0

Type	M 材质 H 硬度	Catalog No.					形状						
		DLC涂覆处理	DLC涂覆处理 WPC*基底	TiCN涂覆处理 表面硬度3000HV	HW涂覆处理 表面硬度3000HV	HXC涂覆处理 表面硬度300HV							
	RoHS10 相当于SKH51 61~64HRC	N-HTFPRF	NW-HTFPRF	H-HTFPRF	HW-HTFPRF	HX-HTFPRF	<p>RT(*)→前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角请指定RT=0。(HW涂覆处理·基底WPC*处理不可指定RT=0)</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6 2.0 2.5</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6 2.0 2.5	R≤0.2	3~	R≤0.5
	D	Ra											
1.6 2.0 2.5	R≤0.2												
3~	R≤0.5												
粉末高速钢 64~67HRC	N-PTFPRF	NW-PTFPRF	H-PTFPRF	HW-PTFPRF	HX-PTFPRF								

Catalog No.		指定单位0.1mm	指定单位0.01mm(抛光加工单位0.001mm)	B	H
Type	D	L	min. P max.		
M 相当于SKH51 M 粉末高速钢	-DLC涂覆处理- -DLC涂覆处理- -基底WPC*处理-	1.6	1.00~1.59	(4)	2.6
	N-HTFPRF NW-HTFPRF H-HTFPRF HW-HTFPRF HX-HTFPRF	2.0	1.00~1.99		3.0
	N-PTFPRF NW-PTFPRF H-PTFPRF HW-PTFPRF HX-PTFPRF	2.5	1.50~2.49		3.5
	-TiCN涂覆处理- -HW涂覆处理- -HXC涂覆处理-	3	2.00~2.99		5
	H-HTFPRF HW-HTFPRF HX-HTFPRF	4	2.00~3.99		7
	H-PTFPRF HW-PTFPRF HX-PTFPRF	5	2.00~4.99		8
		6	2.50~5.99		9
		8	5.00~7.99		11

Order 订货范例: Catalog No. L P (RT=0) N-HTFPRF 2.0 28.0 P1.90 RT0 H-HTFPRF 2.5 35.0 P2.20

Delivery 交货期: 7 天发货 (上海·广州发货, 数量≥201时, 请另询交货期)

Alterations 追加加工: Catalog No. L P (RT=0) (BC...etc.) H-HTFPRF3 28.0 P2.48 TC2.5

■特长 ●本卸料板固定用导正销是面向薄板材加工的冲压模具开发而成的。●凸缘下部长度F尺寸的精度高, 且前端已加工为光滑的R形。

Alterations	Code	Spec.
	PC	变更前端尺寸 PC≥Pmin./2≥1.00 指定单位0.01mm(抛光加工单位0.001mm) (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)
	BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ●全长L必须在前端长度BC+8mm以上。
	RLC	将前端R切割为平面。 3≤RLC<Ymax. 指定单位0.1mm ●不可指定RT=0
	SC	前端抛光加工 ●P尺寸公差不变。 ●涂覆前对母材进行精加工。 ●不可指定RT=0 ●HW涂覆处理·HXC涂覆处理·基底WPC*处理不适用
	PKC	变更前端尺寸公差 P+0.01 ⇄ +0.005 ●抛光加工不适用。 ●P尺寸指定单位可为0.001mm ●HXC涂覆处理不适用

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 L±0.05 ⇄ +0.05 ●F尺寸公差由F+0.05 变为 ±0.05。
	HC	变更凸缘直径 D+0.1≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm ●全长即为指定尺寸。
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	TNK	凸缘底部的让位加工(让位部位0.2以下)
	FKC	变更F尺寸公差 L+0.3 ⇄ +0.05 ●不可与LKC并用 ●HW涂覆处理·DLC涂覆处理WPC*基底不适用
	NDC	无导入部 ℓ=1⇄ℓ=0

■DLC涂覆处理的效果
由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。
详情请参阅产品数据P.1651