

卸料板固定用导正销

一直杆型・普通型・抛光加工・TiCN涂覆处理

产品数据
P.1646

TiCN涂覆处理



Type	M 材质 H 硬度	Catalog No.			形状										
		普通	抛光加工	TiCN涂覆处理 表面硬度 3000HV											
- 前端R型 - 	RoHS 10 相当于SKD11 60~63HRC	SPT	L-SPT	-	<table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	No.	Ra	1.6	R≤0.2	2.0	R≤0.2	2.5	R≤0.2	3~	R≤0.5
	No.	Ra													
	1.6	R≤0.2													
2.0	R≤0.2														
2.5	R≤0.2														
3~	R≤0.5														
相当于SKH51 61~64HRC	HTFR	L-HTFR	H-HTFR												
粉末高速钢 64~67HRC	PTFR	L-PTFR	H-PTFR												
- 前端锥型 - 	RoHS 10 相当于SKD11 60~63HRC	TPT	L-TPT	-	<table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	No.	Ra	1.6	R≤0.2	2.0	R≤0.2	2.5	R≤0.2	3~	R≤0.5
	No.	Ra													
	1.6	R≤0.2													
2.0	R≤0.2														
2.5	R≤0.2														
3~	R≤0.5														
相当于SKH51 61~64HRC	HTFT	L-HTFT	H-HTFT												
粉末高速钢 64~67HRC	PTFT	L-PTFT	H-PTFT												
- 前端锐角型 - 	RoHS 10 相当于SKD11 60~63HRC	APT	L-APT	-	<table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	No.	Ra	1.6	R≤0.2	2.0	R≤0.2	2.5	R≤0.2	3~	R≤0.5
	No.	Ra													
	1.6	R≤0.2													
2.0	R≤0.2														
2.5	R≤0.2														
3~	R≤0.5														
相当于SKH51 61~64HRC	HTFA	L-HTFA	H-HTFA												
粉末高速钢 64~67HRC	PTFA	L-PTFA	H-PTFA												

Catalog No.		指定单位0.1mm	指定单位0.01mm (抛光加工单位0.001mm)	A	Y	H
Type	No.	L	min. P max.			
- 普通型 - 相当于SKD11 - 抛光加工 - SPT L-SPT TPT L-TPT APT L-APT	1.6	10.0~40.0	0.50 (1.00) ~ 1.60	(10)	(2)	2.6
	2.0		1.00 ~ 2.00			3
	2.5		1.50 ~ 2.50			3.5
	3		2.00 ~ 3.00			5
- 普通型 - 相当于SKH51 - 抛光加工 - HTFR L-HTFR HTFT L-HTFT HTFA L-HTFA	4	3.00 ~ 4.00	7			
	5	4.00 ~ 5.00	8			
	6	5.00 ~ 6.00	9			
	8	6.00 ~ 8.00	11			
- 普通型 - 粉末高速钢 - 抛光加工 - PTFR L-PTFR PTFT L-PTFT PTFA L-PTFA	10	8.00 ~ 10.00	13			
	13	10.00 ~ 13.00	16			
	16	13.00 ~ 16.00	19			

ⓂP(1.00)→TiCN涂覆处理为Pmin1.00。ⓂY(2)→P≤0.8时, Y尺寸为0.8mm。ⓂA(10)→P≥2.00时, 不可选择A10。

Order 订货范例

Catalog No. - L - P - A - (RT=0)
 PTFR 6 - 18.2 - P5.80 - RT0
 APT 3 - 32.0 - P3.00 - A15
 TPT 6 - 18.3 - P5.73

- ⓂA 仅前端锐角型适用。
- Ⓜ仅可指定[RT=0]。(前端R型的P<8、前端锐角型适用。但抛光加工除外)
- Ⓜ仅可指定[R=0]。(前端锥型、前端锐角型适用。但抛光加工除外)

Delivery 交货期

●普通型・抛光加工
3 天发货
 Ⓜ上海・广州发货
 Ⓜ数量≥201时, 请另询交货期。

●TiCN涂覆处理
11 天发货
 Ⓜ上海・广州发货
 Ⓜ数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

Catalog No. - L - P - A(AC) - (RT=0) - (YC·GC·HC...etc.)
 APT 6 - 20.0 - P5.02 - AC18

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・锐角型
	RLC	将前端R切割为平面。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定单位0.1mm	-
	YC	-	变更前端锥形长度 ·P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 ·P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18
	GC	-	变更前端角度 1.000≤P≤1.999 ...5°≤GC<10° 2.000≤P≤5.999 ...5°≤GC<15° ⓂP1.000~5.999适用 ⓂNo.2.5~No.6适用 YC≤P/2tanGC-0.3≤18 Ⓜ前端锐角型不可
	AC	-	变更前端角度 15°<AC≤45° 指定单位1° Ⓜ前端锥型不适用
	SC	前端抛光加工 Ⓜ仅TiCN涂覆处理适用 ⓂP尺寸公差不变。 涂覆前对母材进行精加工。 Ⓜ不可指定R=0、RT=0 Ⓜ抛光范围请参阅P.329。	-

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・锐角型
	PKC	变更前端直径公差 P+0.01 ⇨ +0.005 0 0	-
	LKC	-	变更全长公差 L+0.3 ⇨ +0.05 0 0
	HC	变更凸缘直径 P≤HC<H 指定单位0.1mm ⓂTiCN涂覆处理2.6≤P≤HC<H	-
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm (TKC、TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) Ⓜ全长即为指定尺寸。 ⓂTiCN涂覆处理不适用	-
	KC	凸缘部单面止回加工	-
	WKC	止回平行加工(双面)	-
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02 0 0 (F+0.3 ⇨ +0.1 0 0)	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02 0 0
	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ 0 0 -0.02 (F+0.3 ⇨ +0.1 0 0)	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ 0 0 -0.02 (F+0.3 ⇨ +0.1 0 0)
	TNK	凸缘底部的让位加工 (让位部位0.2以下) ⓂP≥1.00适用	-
	FKC	-	变更F尺寸公差 F+0.3 ⇨ +0.05 0 0 Ⓜ不可与LKC并用

パイロットパンチ

导正销

- 凸缘固定板
- 卸料板 (固定)
- 卸料板 (可动)
- 肩部
- 定位销止成型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+氮化 (HX-)
- DICOAT
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- 抛光 (L-)