
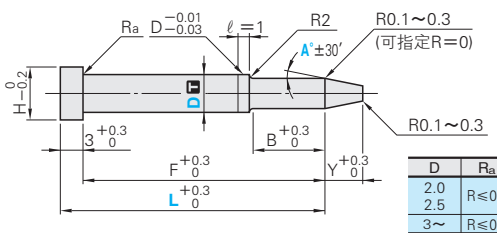
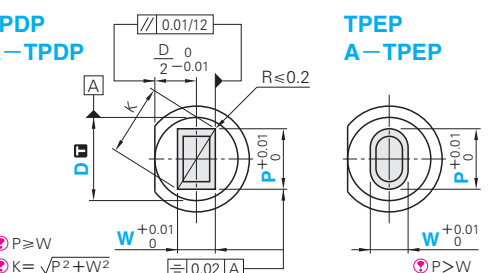


# ストリッパ固定用変形パイロットパンチ 卸料板固定用非圆形导正销

Type	杆径 D公差	材质 硬度	Catalog No.	形状								
	RoHS 10 D <sub>m5</sub>	相当于SKD11 60~63HRC	TPDP TPEP	 <table border="1" data-bbox="1138 463 1248 550"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>2.0</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	2.0	R≤0.2	2.5	R≤0.2	3~	R≤0.5
	D	Ra										
2.0	R≤0.2											
2.5	R≤0.2											
3~	R≤0.5											
D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	相当于SKD11 60~63HRC	A-TPDP A-TPEP										

杆径公差D<sub>m</sub>可选择m5・+0.005  
<MISUMI独创规格>

Catalog No.	Type	D	指定单位0.1mm		指定单位0.01mm		A	B	Y	H
			L	P·K max.	P·W min.					
TPDP TPEP A-TPDP A-TPEP		2.0	12.0~32.0	1.95	0.30	5	4	(4)		3
		2.5		2.45	0.50					3.5
		3		2.95	0.70					5
		4		3.95	1.00					7

① Y会因P·W·A而变为4以下。

Order 订货范例  
 Catalog No. - L - P - W - A - (R)  
 TPDP 2.0 - 15.5 - P1.40 - W1.25 - A5  
 A-TPDP 3 - 15.0 - P2.50 - W1.50 - A10 - R0  
 ① 仅可指定R=0。

Delivery 交货期  
**3** 天发货  
 ① 上海·广州发货  
 ② 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
 Catalog No. - L - P - W - A - (R) - (BC·YC·HC...etc.)  
 TPDP 2.0 - 15.5 - P1.40 - W1.25 - A5 - BC3-HC2.5

Alterations	Code	Spec.										
前端追加加工	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ BCmax. 指定单位0.1mm ⊗ P0.30~0.49不可 ⊙ 全长L必须为前端长度BC+8mm以上。 <table border="1" data-bbox="1824 347 1961 434"> <tr><th>P</th><th>BCmax</th></tr> <tr><td>0.50~0.99</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.20~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~</td><td>24</td></tr> </table>	P	BCmax	0.50~0.99	8	1.00~1.19	15	1.20~1.99	20	2.00~	24
	P	BCmax										
	0.50~0.99	8										
1.00~1.19	15											
1.20~1.99	20											
2.00~	24											
YC	变更前端锥形长度 1 ≤ YC ≤ 4 指定单位0.1mm ⊙ YC ≤ $\frac{W}{2 \tan A} - 0.2$											
PKC	变更前端尺寸公差 P·W $\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$											
全长追加加工	LKC	变更全长公差 L $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$										

Alterations	Code	Spec.
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 3 指定单位0.1mm ⊙ 全长即为指定尺寸。
	WKC	止回平行加工(双面)
	TKC	变更凸缘厚度公差 T $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$
杆部追加加工	TKM	变更凸缘厚度公差 T $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
	FKC	变更F尺寸公差 F $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ ⊗ 不可与LKC并用
	NDC	无导入部 ℓ = 1 ⇒ ℓ = 0
	TNK	凸缘底部的让位加工 (让位部位0.2以下)

导正销

凸缘固定板

卸料板(固定)

卸料板(可动)

肩型

定位销止动型

螺纹固定型

键槽型

直杆型

TICN (H-)

TICN+WPC<sup>®</sup> (HW-)

TICN+氮化 (HX-)

DICOAT

DLC (N-)

DLC+WPC<sup>®</sup> (NW-)

抛光 (L-)