



ストリッパ固定用パイロットパンチ -HWコート処理・HXコート処理-  
卸料板固定用导正销  
-HW涂覆处理・HX涂覆处理-



Type	杆径 D 公差	材质 硬度	Catalog No. HW涂覆处理 HX涂覆处理	形状											
				前端R型	前端锥形										
—前端R型— <b>RoHS10</b>	D <sub>m5</sub>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>HW-HTFPR</b> <b>HX-HTFPR</b>		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5
		D	Ra												
1.6	R≤0.2														
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>HW-PTFPR</b> <b>HX-PTFPR</b>														
—前端锥形— <b>RoHS10</b>	D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>AHW-HTFPR</b> <b>AHX-HTFPR</b>		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5
		D	Ra												
1.6	R≤0.2														
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>AHW-PTFPR</b> <b>AHX-PTFPR</b>														
—前端锐角型— <b>RoHS10</b>	D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	<b>HW-HTFPA</b> <b>HX-HTFPA</b>		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5
		D	Ra												
1.6	R≤0.2														
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	<b>AHW-PTFPA</b> <b>AHX-PTFPA</b>														

Catalog No.		指定单位0.1mm	指定单位0.01mm	A	B	Y	H
Type	D	L	min. P max.				
—HW涂覆处理—	1.6	10.0~40.0	1.00~1.59	(10)	4	1	2.6
—HX涂覆处理—	2.0		1.00~1.99				3
材质 相当于SKH51	2.5		1.00~2.49			3.5	
(D <sub>m5</sub> ) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	3		1.00~2.99			5	
<b>HW-HTFPR</b> <b>AHW-HTFPR</b> <b>HX-HTFPR</b> <b>AHX-HTFPR</b>	4		2.00~3.99			7	
<b>HW-HTFPT</b> <b>AHW-HTFPT</b> <b>HX-HTFPT</b> <b>AHX-HTFPT</b>	5		2.00~4.99			8	
<b>HW-HTFPA</b> <b>AHW-HTFPA</b> <b>HX-HTFPA</b> <b>AHX-HTFPA</b>	6		2.50~5.99			9	
材质 粉末高速钢	8		5.00~7.99			11	
(D <sub>m5</sub> ) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	10		7.00~9.99			13	
<b>HW-PTFPR</b> <b>AHW-PTFPR</b> <b>HX-PTFPR</b> <b>AHX-PTFPR</b>	13		10.00~12.99			16	
<b>HW-PTFPT</b> <b>AHW-PTFPT</b> <b>HX-PTFPT</b> <b>AHX-PTFPT</b>	16		13.00~15.99			19	
<b>HW-PTFPA</b> <b>AHW-PTFPA</b> <b>HX-PTFPA</b> <b>AHX-PTFPA</b>							

Ⓜ P>D-0.03...l=0 P>D-0.03时, 不带D<sub>0</sub><sup>+0.005</sup> (导入部)。 Ⓜ A(10)...P≥2.00时, 不可选择A10。  
 Ⓜ L<12时, 前端长度B为2mm。  
 Ⓜ 杆部也会形成极薄的涂层。

Order 订货范围  
 Catalog No. - L - P - A - (RT=0)  
**HW-PTFPR 6 - 30.2 - P4.50 - RT0**  
**HX-PTFPA 4 - 32.0 - P3.50 - A15**  
**HW-PTFPA 4 - 32.0 - P3.50 - A15**

Ⓜ A 仅前端锐角型适用。  
 Ⓜ 仅可指定 RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)  
 Ⓜ 仅可指定 R=0。(前端锥形、前端锐角型适用)

Delivery 交货期  
 Ⓜ HW涂覆处理 **7** 天发货  
 Ⓜ HX涂覆处理 请通过 **MISUMI** 询价。  
 (https://www.misumi.com.cn)  
 Ⓜ 上海·广州发货  
 Ⓜ 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
 Catalog No. - L - P - A(AC) - (R) - (RT) - (BC·YC·GC...etc.)  
**HX-PTFPA 3 - 28.0 - P2.48 - AC18 - BC3.0**

Alterations	Code	前端R型	前端锥形·锐角型						
	BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax.≤L/2 指定单位0.1mm	<table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.000~1.199</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.200~</td><td>20</td></tr> </table> Ⓜ 全长L必须在前端长度BC+8mm以上。	P	Bmax.	1.000~1.199	15	1.200~	20
P	Bmax.								
1.000~1.199	15								
1.200~	20								
	RLC	将前端R切削为平面。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定单位0.1mm							
	YC		变更前端锥形长度 • P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 • P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18						
	GC		变更前端角度 1.000≤P≤1.999 ...5°≤GC<10° 2.000≤P≤5.999 ...5°≤GC<15° Ⓜ D2.5~D6适用 YC≤P/2tanGC-0.3≤18 Ⓜ 前端锐角型不可 Ⓜ HW涂覆处理不适用						
	AC		变更前端角度 15°<AC≤45° 指定单位1° Ⓜ 前端锥形不可						
	PKC	变更前端直径公差 P+0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 Ⓜ P尺寸指定单位可为0.001mm Ⓜ D>13不适用 Ⓜ HX涂覆处理不适用							
	LKC		变更全长公差 L+0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0						

Alterations	Code	前端R型	前端锥形·锐角型
	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm Ⓜ 全长即为指定尺寸。	
	KC	凸缘部单面止回加工	
	WKC	止回平行加工(双面)	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0 (F+0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0)
	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02 (F+0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0)
	FKC		变更F尺寸公差 L+0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0 Ⓜ 不可与LKC并用 Ⓜ HW涂覆处理不适用
	NDC	无导入部	l=1⇨l=0
	TNK	凸缘底部的让位加工(让位部位0.2以下)	

导正销  
 凸缘固定板  
 卸料板(固定)  
 卸料板(可动)  
 肩型  
 定位销止动型  
 螺纹固定型  
 键槽型  
 直杆型  
 TICN(H-)  
 TICN+WPC<sup>®</sup>(HW-)  
 TICN+氮化(HX-)  
 表面处理  
 DICOAT  
 DLC(N-)  
 DLC+WPC<sup>®</sup>(NW-)  
 抛光(L-)