

卸料板固定用导正销

-DLC塗覆処理・TiCN塗覆処理-



DLC塗覆処理
TiCN塗覆処理



交货期短縮

Type	杆径 D公差	材质 硬度	Catalog No.		形状										
			DLC塗覆処理	TiCN塗覆処理											
—前端R型— RoHS10	D _{m5}	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV 粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-HTFPR NW-HTFPR	H-HTFPR	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5
			D	Ra											
1.6	R≤0.2														
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
N-PTFPR NW-PTFPR	H-PTFPR														
D ₀ ^{+0.005}	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV 粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	AN-HTFPR ANW-HTFPR	AH-HTFPR												
		AN-PTFPR ANW-PTFPR	AH-PTFPR												
—前端锥型— RoHS10	D _{m5}	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV 粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-HTFPT NW-HTFPT	H-HTFPT	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5
			D	Ra											
1.6	R≤0.2														
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
N-PTFPT NW-PTFPT	H-PTFPT														
D ₀ ^{+0.005}	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV 粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	AN-HTFPT ANW-HTFPT	AH-HTFPT												
		AN-PTFPT ANW-PTFPT	AH-PTFPT												
—前端锐角型— RoHS10	D _{m5}	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV 粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-HTFPA NW-HTFPA	H-HTFPA	<p>RT(※) → 前端制成圆形 以免发生危险。如果要求 前端为锐角，请指定RT=0。 基底WPC*不适用</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5
			D	Ra											
1.6	R≤0.2														
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
N-PTFPA NW-PTFPA	H-PTFPA														
D ₀ ^{+0.005}	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV 粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	AN-HTFPA ANW-HTFPA	AH-HTFPA												
		AN-PTFPA ANW-PTFPA	AH-PTFPA												

Catalog No.		指定单位0.1mm	指定单位0.01mm	A	B	Y	H	
Type	D	L	min. P max.					
M 材质 相当于SKH51 (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	1.6	10.0~40.0	1.00~1.59	(10)	4	1	2.6	
	2.0		1.00~1.99				3	
	2.5		1.00~2.49				3.5	
N-HTFPR AN-HTFPR NW-HTFPR ANW-HTFPR H-HTFPR AH-HTFPR	3		1.00~2.99				5	
	N-HTFPT AN-HTFPT NW-HTFPT ANW-HTFPT H-HTFPT AH-HTFPT		4				2.00~3.99	7
			5				2.00~4.99	8
M 材质 粉末高速钢 (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	6		2.50~5.99				9	
	8		5.00~7.99				11	
N-PTFPR AN-PTFPR NW-PTFPR ANW-PTFPR H-PTFPR AH-PTFPR	10		7.00~9.99				13	
	N-PTFPT AN-PTFPT NW-PTFPT ANW-PTFPT H-PTFPT AH-PTFPT		13				10.00~12.99	16
N-PTFPA AN-PTFPA NW-PTFPA ANW-PTFPA H-PTFPA AH-PTFPA		16	13.00~15.99	19				

① P>D-0.03...l=0 P>D-0.03时，不带D₀^{+0.01}(导入部)。 ② A(10)→P≥2.00时，不可选择A10。
③ L<12时，前端长度B为2mm。
④ 杆部也会形成极薄的涂层。

Order 订货范例
Catalog No. - L - P - A - (RT=0)
AN-PTFPR 6 - 30.2 - P4.50 - RT0

N-PTFPA 4 - 32.0 - P3.50 - A15
NW-PTFPA 4 - 32.0 - P3.50 - A15
① A 仅前端锐角型适用。
② 仅可指定RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
③ 仅可指定R=0。(前端锥型、前端锐角型适用)

Delivery 交货期
④ TiCN塗覆処理 5天发货
⑤ DLC塗覆処理 12天发货
⑥ 上海·广州发货
⑦ 数量≥201时，请另询交货期。

Alterations 追加加工
Catalog No. - L - P - A(AC) - (R) - (RT) - (BC·YC·GC...etc.)
N-PTFPA 3 - 28.0 - P2.48 - AC18 - BC3.0

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·锐角型						
	BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax.≤L/2 指定单位0.1mm ① 全长L必须在前端长度BC+8mm以上。	<table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.000~1.199</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.200~</td><td>20</td></tr> </table>	P	Bmax.	1.000~1.199	15	1.200~	20
P	Bmax.								
1.000~1.199	15								
1.200~	20								
	RLC	将前端R切割为平面。 2≤RLC<Y<8 Y=√(P(T0-P/4)) 指定单位0.1mm							
	YC		变更前端锥形长度 •P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 •P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 指定单位0.1mm ① 前端锐角型不可						
	GC		变更前端角度 1.000≤P≤1.999 ...5°≤GC<10° 2.000≤P≤5.999 ...5°≤GC<15° ① D2.5~D6适用 YC≤P/2tanGC-0.3≤18 ② 前端锐角型不可 ③ 基底WPC*不适用						
	AC		变更前端角度 15°<AC≤45° 指定单位1° ① 前端锥型不可						
	SC	前端抛光加工 ① P尺寸公差不变。 ② 涂覆前对母材进行精加工。 ③ 不可指定R=0、RT=0 ④ 基底WPC*不适用							
	PKC	变更前端直径公差 P+0.01 → +0.005 ① P尺寸指定单位可为0.001mm							
	LKC		变更全长公差 L+0.3 → +0.05						

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·锐角型
	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm ① 全长即为指定尺寸。	
	KC	凸缘部单面止回加工	
	WKC	止回平行加工(双面)	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.3 → +0.02 ① 全长即为指定尺寸。	变更凸缘厚度公差 T+0.3 → +0.02 (F+0.3 → +0.1)
	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.3 → -0.02	变更凸缘厚度公差 T+0.3 → -0.02 (F+0.3 → +0.1)
	FKC		变更F尺寸公差 L+0.3 → +0.05 ① 不可与LKC并用 ② DLC塗覆處理不适用
	NDC	无导入部	l=1 → l=0
	TNK	凸缘底部的让位加工(让位部位0.2以下)	

■ DLC塗覆處理的效果
由于与非铁金属亲和性较低，可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。
详情请参阅产品数据 P.1651

- 导正销
- 凸缘部追加加工
- 杆部追加加工
- 凸缘固定板
- 卸料板(固定)
- 卸料板(可动)
- 肩部
- 定位销止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- TiCN(H-)
- TiCN+WPC*(HW-)
- TiCN+氮化(HX-)
- DICOAT
- DLC(N-)
- DLC+WPC*(NW-)
- 抛光(L-)