

卸料板固定用导正销

—普通型・抛光加工—



Type	杆径公差 D	M 材质 硬度	Catalog No.		形状
			普通型	抛光加工	
—前端R型・普通型— 	D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC	SPTP	L-SPTP	
相当于SKH51 61~64HRC		HTFPR	L-HTFPR		
粉末高速钢 64~67HRC		PTFPR	L-PTFPR		
—前端R型・抛光加工型— 	D ₀ ^{+0.005}	相当于SKD11 60~63HRC	A-SPTP	AL-SPTP	
相当于SKH51 61~64HRC		A-HTFPR	AL-HTFPR		
粉末高速钢 64~67HRC		A-PTFPR	AL-PTFPR		
前端形状的外观因P尺寸而异。☞ P.280 杆径公差D 可选择m5・ ^{+0.005} <MISUMI独创规格>					<p>☞ RT(*)... P<8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但前端R型的P≥8时, 前端为平面。☞ P.1634)</p> <p>☞ 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。☞ P.1634</p>
—前端锥型・普通型— 	D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC	TPTP	L-TPTP	
相当于SKH51 61~64HRC		HTFPPT	L-HTFPPT		
粉末高速钢 64~67HRC		PTFPPT	L-PTFPPT		
—前端锥型・抛光加工型— 	D ₀ ^{+0.005}	相当于SKD11 60~63HRC	A-TPTP	AL-TPTP	
相当于SKH51 61~64HRC		A-HTFPPT	AL-HTFPPT		
粉末高速钢 64~67HRC		A-PTFPPT	AL-PTFPPT		
杆径公差D 可选择m5・ ^{+0.005} <MISUMI独创规格>					<p>☞ RT(*)... P<8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。</p>
—前端锐角型・普通型— 	D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC	APT	L-APT	
相当于SKH51 61~64HRC		HTFPA	L-HTFPA		
粉末高速钢 64~67HRC		PTFPA	L-PTFPA		
—前端锐角型・抛光加工型— 	D ₀ ^{+0.005}	相当于SKD11 60~63HRC	A-APT	AL-APT	
相当于SKH51 61~64HRC		A-HTFPA	AL-HTFPA		
粉末高速钢 64~67HRC		A-PTFPA	AL-PTFPA		
杆径公差D 可选择m5・ ^{+0.005} <MISUMI独创规格>					<p>☞ RT(*)... 前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。</p>

Catalog No.	Type	D	指定单位0.1mm		A	B	Y	H
			L	min. P max.				
M 相当于SKD11 —普通型— (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005}) —抛光加工— (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005}) SPTP A-SPTP L-SPTP AL-SPTP TPTP A-TPTP L-TPTP AL-TPTP APT A-APT L-APT AL-APT	1.6	10.0 ~ 40.0	0.30 ~ 1.59	(10)	(4)	(1)	2.6	
	2.0	0.50 ~ 1.99	3					
	2.5	1.00 ~ 2.49	3.5					
	3	1.00 ~ 2.99	5					
	4	2.00 ~ 3.99	7					
	5	2.00 ~ 4.99	8					
	6	2.50 ~ 5.99	9					
	8	5.00 ~ 7.99	11					
	10	7.00 ~ 9.99	13					
	13	10.00 ~ 12.99	16					
	16	13.00 ~ 15.99	19					

☞ P>D-0.03 ... l=0 P>D-0.03时, 不带D-0.01(导入部)。
☞ L<12时, 前端长度B为2mm。
☞ B(4) ... P<0.5时, 前端长度B为2mm。
☞ Y(1) ... P<0.5时, Y尺寸为0.5mm。
☞ A(10) ... P<2.00 P≥2.00时, 不可选择A=10。

Order 订货范例

Catalog No. — L — P — A — (RT=0 / R=0)

SPTP 3 — 28.0 — P2.48
 APTP 4 — 32.0 — P3.50 — A15 — RT0
 TPTP 5 — 25.0 — P2.06 — R0

☞ A 仅前端锐角型适用。
 ☞ 仅可指定 R=0。(前端锥型、前端锐角型适用。但抛光加工除外)
 ☞ 仅可指定 RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用。但抛光加工除外)

Delivery 交货期

3 天发货

☞ 上海·广州发货
 ☞ 数量≥201时, 请另询交货期。

瞬达T 瞬达A P.42

☞ 同规格10支以内适用。

Alterations 追加加工

Catalog No. — L — P — A(AC) — (RT=0 / R=0) — (BC·YC·GC...etc.)

PTFPA 3 — 28.0 — P2.48 — AC18 — BC3.0

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型										
	BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ☞ P0.300~0.499不可 ☞ 全长L必须为前端长度BC+8mm以上。	<table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>0.500~0.999</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.000~1.199</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>1.200~1.999</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.000~</td> <td>24</td> </tr> </table>	P	Bmax	0.500~0.999	8	1.000~1.199	15	1.200~1.999	20	2.000~	24
P	Bmax												
0.500~0.999	8												
1.000~1.199	15												
1.200~1.999	20												
2.000~	24												
	RLC	将前端R切割为平面。 2≤RLC<Y<8 Y=√(P(10-P/4)) 指定单位0.1mm											
	YC		变更前端锥形长度 P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 指定单位0.1mm ☞ 前端锐角型不可 ☞ P0.300~0.499不可										
	GC		变更前端角度 1.000≤P≤1.990 ... 5°≤GC<10° 2.000≤P≤5.999 ... 5°≤GC<15° ☞ P1.000~5.999适用 ☞ D2.5~D6适用 YC≤P/2tan GC-0.3≤18 ☞ 前端锐角型不可										
	AC		变更前端角度 15°<AC≤45° 指定单位1° ☞ 前端锥型不可										
	PKC	变更前端尺寸公差 +0.01 +0.005 P 0 0 ☞ 抛光加工不适用 ☞ P尺寸的指定单位可为0.001mm											

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
	LKC		变更全长公差 L 0.3 +0.05 L 0 0
	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm (TKC、TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) ☞ 全长即为指定尺寸。	
	KC	凸缘部单面止回加工	
	WKC	止回平行加工(双面)	
	TKC	变更凸缘厚度公差 +0.3 +0.02 T 0 0	变更凸缘厚度公差 +0.3 +0.02 T 0 0 (+0.3 +0.1) (F 0 0)
	TKM	变更凸缘厚度公差 +0.3 0 T 0 0	变更凸缘厚度公差 +0.3 0 T 0 0 (+0.3 +0.1) (F 0 0)
	TNK	凸缘底部的让位加工 (让位部位0.2以下)	
	FKC		变更F尺寸公差 +0.3 +0.05 F 0 0 ☞ 不可与LKC并用
	NDC	无导入部 l=1 ⇔ l=0	

导正销

凸模固定板

卸料板(固定)

卸料板(可动)

肩型

定位销止定型

螺紋固定型

键槽型

直杆型

TICN (H-)

TICN+WPC[®] (HW-)

TICN+氮化 (HX-)

DICOAT

DLC (N-)

DLC+WPC[®] (NW-)

抛光 (L-)