

键槽直杆型导正销

—普通型・TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理—

产品数据

P.1646・1651



Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型—	RoHS 10 相当于SKD11 60~63HRC	STKC	<p>⑤(5)→末端5mm范围内不进行涂覆处理。(TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理) ⑥RT(※)→P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但P≥8时, 前端为平面。P.1634) ⑦有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634</p>
	相当于SKH51 61~64HRC	HSTKC	
	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	—TiCN涂覆处理— H-HSTKC	
	相当于SKH51 61~64HRC	—DLC涂覆处理— N-HSTKC	
	粉末高速钢 64~67HRC	PSTKC	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	—TiCN涂覆处理— H-PSTKC	
粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV以上	—DLC涂覆处理— N-PSTKC		
前端形状的外观因P尺寸而异。P.280 <MISUMI独创规格>			
—前端锥型—	RoHS 10 相当于SKD11 60~63HRC	TTKC	<p>⑤(5)→末端5mm范围内不进行涂覆处理。(TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理)</p>
	相当于SKH51 61~64HRC	HTTKC	
	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	—TiCN涂覆处理— H-HTTKC	
	相当于SKH51 61~64HRC	—DLC涂覆处理— N-HTTKC	
	粉末高速钢 64~67HRC	PTTKC	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	—TiCN涂覆处理— H-PTTKC	
粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV以上	—DLC涂覆处理— N-PTTKC		
<MISUMI独创规格>			
—前端锐角型—	RoHS 10 相当于SKD11 60~63HRC	ATTKC	<p>⑤(5)→末端5mm范围内不进行涂覆处理。(TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理) ⑥RT(※)→前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。</p>
	相当于SKH51 61~64HRC	HATKC	
	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	—TiCN涂覆处理— H-HATKC	
	相当于SKH51 61~64HRC	—DLC涂覆处理— N-HATKC	
	粉末高速钢 64~67HRC	PATKC	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	—TiCN涂覆处理— H-PATKC	
粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV以上	—DLC涂覆处理— N-PATKC		



Order 订货范例
Catalog No. — L — P — A — T — (RT=0 / R=0)
STKC 6 — 72 — P5.02 — T20.0
H-HATKC 4 — 62 — P3.80 — A15 — T16.0 — R0

- ① [A] 仅前端锐角型适用。
- ② 不要键槽时, 请指定T=L。
- ③ 仅可指定 [RT=0]。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
- ④ 仅可指定 [R=0]。(前端锥型、前端锐角型适用)



Delivery 交货期

●普通型
3 天发货
①上海・广州发货
②数量≥201时, 请另询交货期。

●TiCN涂覆处理
7 天发货
①上海・广州发货
②数量≥201时, 请另询交货期。

●DLC涂覆处理
12 天发货
①上海・广州发货
②数量≥201时, 请另询交货期。

瞬达A P.42
①同规格10支以内适用。



Alterations 追加加工
Catalog No. — L(LC・LCT) — P — A — T — (RT=0 / R=0) — (YC...etc.)
PSTKC 10 — LC65 — P8.50 — T20.0 — YC1

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
	RLC	将前端R切割为平面。 2≤RLC<Y<8W Y=√(P(10-P)/4) 指定单位0.1mm	—
	YC	—	变更前端锥形长度 •P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 •P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定单位0.1mm ①前端锐角型不可
	SC	前端抛光加工 ①P尺寸公差不变。 ②TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理前对母材进行精加工。	抛光范围(B) P (B) ①L<(B)+20时, (B)为L-20。 2.000~2.999 13 ②不可指定R=0、RT=0 3.000~9.999 19 ③直杆部抛光范围的最小值为 10.000~ 25 5mm。
	PKC	变更前端直径公差 P+0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 ①P尺寸的指定单位可为0.001mm ②TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理不适用。	—

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
	LC	变更全长 25≤LC<L 指定单位 0.1mm	—
	LKC	—	变更全长公差 L+0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0 ①TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理不适用。
	LCT	通过1个代码即可同时变更键槽公差、全长。 指定范围、指定单位、注意事项①与LC相同。	变更键槽公差 + LC 变更全长 T+0.05 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02
	WKD	键槽平行加工(双面)	—
	TKC	变更T尺寸公差 T+0.05 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02	—
	UK	变更键槽深度 ①No.3不适用	No. UK 4~5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
	NDC	无导入部 ℓ=3⇨ℓ=0	—

■DLC涂覆处理的效果
由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。
详情请参阅产品数据P.1651

Type	Catalog No.		L	指定单位0.01mm		A	指定单位0.1mm		Y	U
	No.			min.	max.		T			
—普通型— STKC TTKC ATTKC	④ 相当于SKD11 —普通型—	3	42 52 62 (72)	2.00	3.00	(10) 20 25 30	T>5.0		2	0.5
		4	42 52 62 (72)	3.00	4.00					
		5	42 52 62 (72)	4.00	5.00					
		6	42 52 62 (72)	5.00	6.00					
		8	42 52 62 72 (82) (92)	6.00	8.00					
		10	42 52 62 72 (82) (92)	8.00	10.00					
—普通型— HSTKC HTTKC HATKC	④ 相当于SKH51 —TiCN涂覆处理— —DLC涂覆处理—	6	42 52 62 (72)	5.00	6.00			3	1.0	
		8	42 52 62 72 (82) (92)	6.00	8.00			5		
		10	42 52 62 72 (82) (92)	8.00	10.00			8		
		13	42 52 62 72 (82) (92)	10.00	13.00					
—普通型— PSTKC PTTKC PATKC	④ 粉末高速钢 —TiCN涂覆处理— —DLC涂覆处理—	13	42 52 62 72 (82) (92)	10.00	13.00					
		16	42 52 62 72 (82) (92)	13.00	16.00					

①L(72)(82)(92)→No.3~6的L72、No.8~16的L82、92仅前端R型、前端锥型适用。
②A(10)→P≥6.00时, 不可选择A10。③A(15)→P≥15.0时, 不可选择A15。

导正销
凸模固定板
卸料板(固定)
卸料板(可动)
肩部型
定位销止动型
螺紋固定型
键槽型
直杆型
TiCN(H-)
TiCN+WPC[®](HW-)
TiCN+氮化(HX-)
DICOAT
DLC(N-)
DLC+WPC[®](NW-)
抛光(L-)