



キー溝付パイロットパンチ -HWコート処理・HXコート処理-  
**键槽型导正销**  
 -HW涂覆处理・HX涂覆处理-

产品数据  
 P.1646



Type	杆径 D <sub>m5</sub> 公差	材质 硬度	Catalog No.		形状
			Type	B 前端长度	
-前端R型-	D <sub>m5</sub>	相当于SKH51 61~64HRC	HW-HSTKA HX-HSTKA	B	
		粉末高速钢 64~67HRC	HW-PSTKA HX-PSTKA		
-前端锥型-	D <sub>m5</sub>	相当于SKH51 61~64HRC	AHW-HSTKA AHX-HSTKA	B	
		粉末高速钢 64~67HRC	AHW-PSTKA AHX-PSTKA		
-前端锐角型-	D <sub>m5</sub>	相当于SKH51 61~64HRC	HW-HATKA HX-HATKA	B	
		粉末高速钢 64~67HRC	HW-PATKA HX-PATKA		

Catalog No.		D	L	指定单位0.01mm min. P max.	A	指定单位0.1mm T	B	Y	U
Type	B前端长度								
M 相当于SKH51	-HW涂覆处理-	3	42 52 62 (72)	1.00~ 2.99	(10)	T > 5.0	10	2	0.5
		4	42 52 62 (72)	1.00~ 3.99					
		5	42 52 62 (72)	2.00~ 4.99					
		6	42 52 62 (72)	2.50~ 5.99					
		8	(42) 52 62 72 82 (92)	3.00~ 7.99					
		10	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99					
		13	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99					
		16	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99					
	-HX涂覆处理-	3	52 62 (72)	1.00~ 2.99	(10)	T > 5.0	15	2	0.5
		4	52 62 (72)	1.00~ 3.99					
		5	52 62 (72)	2.00~ 4.99					
		6	52 62 (72)	2.50~ 5.99					
		8	52 62 72 82 (92)	3.00~ 7.99					
		10	52 62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99					
		13	52 62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99					
		16	62 72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99					
M 粉末高速钢	-HW涂覆处理-	3	52 62 (72)	1.20~ 2.99	(10)	T > 5.0	21	2	0.5
		4	52 62 (72)	1.20~ 3.99					
		5	62 (72)	2.00~ 4.99					
		6	62 (72)	2.50~ 5.99					
		8	62 72 82 (92)	3.00~ 7.99					
		10	62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99					
		13	62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99					
		16	72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99					
	-HX涂覆处理-	3	52 62 (72)	1.20~ 2.99	(15)	T > 5.0	27	3	1.0
		4	52 62 (72)	1.20~ 3.99					
		5	62 (72)	2.00~ 4.99					
		6	62 (72)	2.50~ 5.99					
		8	62 72 82 (92)	3.00~ 7.99					
		10	62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99					
		13	62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99					
		16	72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99					

①L(42)→B=10 全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。②L(72)(92)(102)→D3~6的L72、D8~16的L92、102仅前端R型、前端锥型适用。  
 ③A(10)→P≥6.0时, 不可选择A10。④A(15)→P≥15.0时, 不可选择A15。

Order 订货范例  
 Catalog No. - L - P - A - T - (RT=0)  
 HW-HSTKA 6 - 72 - P5.02 - T20.0 - RT0  
 HX-PTPKA 6 - 52 - P4.97 - T15.0

- ①不要键槽时, 请指定T=L。
- ②[A]仅前端锐角型适用。
- ③仅可指定[RT=0]。(前端R型的P<8, 前端锐角型适用)
- ④仅可指定[R=0]。(前端锥型、前端锐角型适用)

Delivery 交货期  
 ●HW涂覆处理 7天发货  
 ●HX涂覆处理 请通过Misumi询价。  
 (https://www.misumi.com.cn)  
 ①上海·广州发货  
 ②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
 Catalog No. - (L/LC-LCT) - (P/PC) - A - T - (RT=0) - (BC·YC...etc.)  
 HW-PSTKA 8 - 82 - PC1.50 - T20.0 - YC1.0

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
前端追加加工	PC	变更前端直径 PC ≥ P <sub>min</sub> ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更前端直径 PC ≥ P <sub>min</sub> ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm) ①Ymax=YCmax
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须在前端长度BC+30mm以上。	变更前端锥形长度 • P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 • P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定单位0.1mm ①前端锐角型不适用 ②三角函数的真数表 ③P.1695
	YC		变更前端锥形长度 • P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 • P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定单位0.1mm ①前端锐角型不适用 ②三角函数的真数表 ③P.1695
	GC		变更前端角度 ①Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 ②前端锐角型不适用 ③三角函数的真数表 ④P.1695
	RLC	将前端R切割为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √P(10 - P/4) 指定单位0.1mm	
	UK	变更键槽深度 ①D3不适用	

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
前端追加加工	PKC	变更前端尺寸公差 P + 0.01 → + 0.005 ①P尺寸指定单位可为0.001mm ②HW涂覆处理不适用于D>13 ③HX涂覆处理不适用	
全长追加加工	LC	变更全长 30 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ①全长 - 前端长度为30mm以下时, 前端长度为全长 - 30mm。	
	LKC		变更全长公差 L + 0.3 → + 0.05 0
	LCT	变更凸缘厚度公差 T + 0.05 → 0 0	变更全长 LC
键槽追加加工	WKD	键槽平行加工(双面)	
	TKC	变更T尺寸公差 T + 0.05 → 0 - 0.02	
	UK	变更键槽深度 ①D3不适用	

- 导正销
- 凸模固定板
- 卸料板 (固定)
- 卸料板 (可动)
- 肩部
- 定位销止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- TICN (H-)
- TICN+WPC<sup>®</sup> (HW-)
- TICN+氮化 (HX-)
- 表面处理
- DICOAT
- DLC (N-)
- DLC+WPC<sup>®</sup> (NW-)
- 抛光 (L-)