

键槽型导正销

-普通型・TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理-



Type	杆径 D _h 公差	材質 硬度	Catalog No.			B 前端长度	形状
			普通	TiCN涂覆处理 TiCN 3000HV	DLC涂覆处理 DLC 3000HV以上		
-前端R型-	D _{m5}	相当於SKD11 60~63HRC	STKA	-	-	<p>RT(※) P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (WPC®基底的ANW不可指定RT=0) (但P≥8时, 前端为平面。 P.1634) 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。 P.1634</p>	
		相当於SKH51 61~64HRC	HSTKA	H-HSTKA	N-HSTKA NW-HSTKA		
		粉末高速钢 64~67HRC	PSTKA	H-PSTKA	N-PSTKA NW-PSTKA		
	D _{+0.005/0}	相当於SKD11 60~63HRC	A-STKA	-	-		
		相当於SKH51 61~64HRC	A-HSTKA	AH-HSTKA	AN-HSTKA ANW-HSTKA		
		粉末高速钢 64~67HRC	A-PSTKA	AH-PSTKA	AN-PSTKA ANW-PSTKA		
-前端锥型-	D _{m5}	相当於SKD11 60~63HRC	TPKA	-	-	<p>RT(※) P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (WPC®基底的ANW不可指定RT=0) (但P≥8时, 前端为平面。 P.1634) 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。 P.1634</p>	
		相当於SKH51 61~64HRC	HTPKA	H-HTPKA	N-HTPKA NW-HTPKA		
		粉末高速钢 64~67HRC	PTPKA	H-PTPKA	N-PTPKA NW-PTPKA		
	D _{+0.005/0}	相当於SKD11 60~63HRC	A-TPKA	-	-		
		相当於SKH51 61~64HRC	A-HTPKA	AH-HTPKA	AN-HTPKA ANW-HTPKA		
		粉末高速钢 64~67HRC	A-PTPKA	AH-PTPKA	AN-PTPKA ANW-PTPKA		
-前端锐角型-	D _{m5}	相当於SKD11 60~63HRC	ATKA	-	-	<p>RT(※) P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (WPC®基底的ANW不可指定RT=0)</p>	
		相当於SKH51 61~64HRC	HATKA	H-HATKA	N-HATKA NW-HATKA		
		粉末高速钢 64~67HRC	PATKA	H-PATKA	N-PATKA NW-PATKA		
	D _{+0.005/0}	相当於SKD11 60~63HRC	A-ATKA	-	-		
		相当於SKH51 61~64HRC	A-HATKA	AH-HATKA	AN-HATKA ANW-HATKA		
		粉末高速钢 64~67HRC	A-PATKA	AH-PATKA	AN-PATKA ANW-PATKA		

Order 订货范例

Catalog No.	L	P	A	T	(RT=0)
A-STKAS 6	72	P5.02	-	T20.0	RT0
PTPKAS 6	52	P4.97	-	T15.0	-
A-TPKAL 10	62	P5.01	-	T16.0	R0

① 无需键槽时, 请通过T=L进行指定。
② 仅可指定 [RT=0]。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
③ 仅可指定 [R=0]。(前端锥型、前端锐角型适用)
④ [A] 仅前端锐角型适用。

Delivery 交货期

●普通型	3天发货	●TiCN涂覆处理	5天发货
●DLC涂覆处理	12天发货	●瞬达A	瞬达A P.42

① 上海·广州发货
② 数量≥201时, 请另询交货期。

Type	B 前端长度	D	L					指定单位0.01mm		A	指定单位0.1mm					
			3	4	5	6	8	min.	max.		T	B	Y	U		
-普通型-	M 相当于SKD11	D _{+0.005/0}	3	42	52	62	(72)	1.00	2.99	(10)	T>5.0	10	2	0.5		
			4	42	52	62	(72)	1.00	3.99				3	1.0		
			5	42	52	62	(72)	2.00	4.99				20	15	5	1.5
			6	42	52	62	(72)	2.50	5.99						8	1.5
			8	(42)	52	62	72	82	(92)						3.00	7.99
			M 相当于SKH51	D _{+0.005/0}	3	52	62	(72)	1.00				2.99	(10)	T>5.0	15
	4	52			62	(72)	1.00	3.99	3	1.0						
	5	52			62	(72)	2.00	4.99	20	21	5	1.5				
	6	52			62	(72)	2.50	5.99			8	1.5				
	8	52			62	72	82	(92)			3.00	7.99	27			
	M 粉末高速钢	D _{+0.005/0}			3	52	62	(72)	1.20	2.99	(10)	T>5.0	21			
			4	52	62	(72)	1.20	3.99	3	1.0						
			6	62	72	82	(92)	3.00	7.99	32				5	1.5	
			8	62	72	82	(92)	6.00	12.99					8	1.5	

① L(42) B=10 全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。
② L(72)(92)(102) D3~6的L72、D8~16的L92·102仅前端R型、前端锥型适用。
③ A(10) P≥6.0时, 不可选择A10。 A(15) P≥15.0时, 不可选择A15。

Alterations 追加加工

Catalog No.	L(LC·LCT)	P(PC)	A	T	(RT=0)	(BC·YC...etc.)
A-STKAS 8	82	PC1.50	-	T20.0	-	YC1.0

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
	PC	变更前端尺寸 PC ≥ P _{min.} / 2 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更前端尺寸 PC ≥ P _{min.} ≥ 1.00 / 2 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm) ① Y _{max.} = YC _{max.}
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ B _{max.}	指定单位0.1mm ① 全长L必须为刃口长度BC+30mm以上。
	YC	-	变更前端锥形长度 P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ L _{max.} + 8 指定单位0.1mm ① 前端锐角型不可
	GC	-	变更前端角度 ① Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 ② 前端锐角型不适用 三角函数的真数表 P.1695
	RLC	将前端R切削为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定单位 0.1mm	-
	PKC	变更前端尺寸公差 P ₀ +0.01 / 0	变更前端尺寸公差 P ₀ +0.005 / 0

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
	SC	前端抛光加工 ① P _r 尺寸公差、指定单位不变。 ② 不可指定R=0、RT=0 ③ 基底WPC®处理不适用	前端抛光加工 ① P _r 尺寸公差、指定单位不变。 ② 不可指定R=0、RT=0 ③ 基底WPC®处理不适用
	LC	变更全长公差 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ① 全长-前端长度为30mm以下时, 前端长度为全长-30mm。	变更全长公差 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ① 全长-前端长度为30mm以下时, 前端长度为全长-30mm。
	LKC	-	变更全长公差 +0.3 +0.05 / 0 ± 0
	LCT	TKC	LC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 T ₀ +0.05 / 0 ± -0.02
	WKD	键槽平行加工(双面)	键槽平行加工(双面)
	TKC	变更T尺寸公差 T ₀ +0.05 / 0 ± -0.02	变更T尺寸公差 T ₀ +0.05 / 0 ± -0.02
	UK	变更键槽深度 ① D3不适用	变更键槽深度 ① D3不适用

■DLC涂覆处理的效果
由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲载加工时的粘附。
详情请参阅产品数据 P.1651