

螺纹固定型导正销

- TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理 -

Type	杆径 D公差	材料 硬度	Catalog No.		形状
			Type	B 前端长度	
- 前端R型 -	D _{m5}	粉末高速钢 64~67HRC	N-PSTMA	H-PSTMA	
			NW-PSTMA	AN-PSTMA	
- 前端锥型 -	D _{m5}	粉末高速钢 64~67HRC	N-PTPMA	H-PTPMA	
			NW-PTPMA	AN-PTPMA	
- 前端锐角型 -	D _{m5}	粉末高速钢 64~67HRC	N-PATMA	H-PATMA	
			NW-PATMA	AN-PATMA	

Type	B 前端长度	D	L					A	B	Y	M 标准型			
			5	8	10	13	16					20	25	
(D _{m5}) 粉末高速钢 - DLC涂覆处理 - N-PSTMA AN-PSTMA NW-PSTMA ANW-PSTMA N-PATMA AN-PATMA	S	5	42	52	62	(72)	2.00~4.99	(10)	10	3	3			
		6	42	52	62	(72)	2.50~5.99							
		8	(42)	52	62	72	82					(92)	3.00~7.99	
		10	(42)	52	62	72	82					(92)	(102)	3.00~9.99
		13	(42)	52	62	72	82					(92)	(102)	6.00~12.99
	L	5	52	62	(72)		2.00~4.99	(10)	15	5	4			
		6	52	62	(72)		2.50~5.99							
		8	52	62	72	82	(92)					3.00~7.99		
		10	52	62	72	82	(92)					(102)	3.00~9.99	
		13	52	62	72	82	(92)					(102)	6.00~12.99	
	X	5	62	72	82	(92)	10.00~15.99	(10)	21	8	6			
		6	62	72	82	(92)	10.00~15.99							
		8	62	72	82	(92)	(102)					13.00~19.99		
		10	62	72	82	(92)	(102)					13.00~19.99		
		13	62	72	82	(92)	(102)					18.00~24.99		

Ⓛ(42)→B=10 全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。
 Ⓛ(72)(92)(102)→D5・6的L72、D8~25的L92・102仅前端R型・前端锥型适用。
 Ⓛ(A10)→P≥6.0时, 不可选择A10。 Ⓛ(A15)→P≥15.0时, 不可选择A15。 Ⓛ(A20)→P≥20.0时, 不可选择A20。

Order 订货范例

Catalog No. - L - P - A - (RT=0/R=0)

AN-PSTMAS 6 - 72 - P5.02 - RT0

N-PTPMAS 6 - 52 - P4.97

AN-PATMAL 10 - 52 - P3.40 - A15 - R0

ⓁA 仅前端锐角型适用。
 ⓁRT=0 仅可指定RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
 ⓁR=0 仅可指定R=0。(前端锥型、前端锐角型适用)

Delivery 交货期

7 天发货

12 天发货

●TiCN涂覆处理
 上海・广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

●DLC涂覆处理
 上海・广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

Catalog No. - L(LC) - P(PC) - A - (RT=0/R=0) - (BC・YC...etc.) - KC

N-PTPMAS 13 - 82 - P8.24 - KC

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
	PC	变更前端直径 PC ≥ P _{min} 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更前端直径 PC ≥ P _{min} 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm) ⓁYmax=YCmax
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm
	RLC	将前端R切削为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P)/4) 指定单位0.1mm	
	YC		变更前端锥角 ⓁY(YC) ≤ P/2tan ⓁGC・0.3 ≤ 18 ⓁP ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC)+YC ≤ Lmax+8 指定单位0.1mm Ⓛ前端锐角型不可
	GC		变更前端角度 ⓁY(YC) ≤ P/2tan ⓁGC・0.3 ≤ 18 ⓁP ≥ 2.0 Ⓛ前端锐角型不适用 Ⓛ三角函数的真数表 ⓁP.1695

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
	PKC	变更前端尺寸公差 P +0.01 → +0.005 0 → 0	变更前端尺寸公差 P +0.01 → +0.005 0 → 0 ⓁP尺寸指定单位可为0.001mm ⓁTiCN涂覆处理不适用于D>13
	SC		前端抛光加工 ⓁP尺寸公差不变。 Ⓛ不可指定R=0、RT=0 Ⓛ涂覆前对母材进行精加工。 Ⓛ基底WPC®处理不适用
	LC	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm Ⓛ全长-前端长度为30mm以下时, 前端长度为全长-30mm。
	LKC		变更全长公差 L +0.3 → +0.05 0 → 0
	KC		单面止回加工 ⓁD5不适用
	WKC		止回平行加工(双面) ⓁD5不适用
	SKK		杆部平面加工(单面) P ≤ D - 2.2 Ⓛ不可与KC、WKC并用 ⓁD5・6不适用

■DLC涂覆处理的效果
 由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲载加工时的粘附。
 详情请参阅产品数据P.1651

パイロットパンチ

导正销

凸模固定板
卸料板(固定)
卸料板(可动)

肩部
定位销成型
螺纹固定型

键槽型
直杆型

TiCN(H-)
TiCN+WPC®(HW-)
TiCN+氮化(HX-)

DICOAT

DLC(N-)
DLC+WPC®(NW-)

抛光(L-)