

# 螺纹固定型导正销

-普通型-

Type	杆径 D <sub>0</sub> 公差	材质 硬度	Catalog No.		形状
			Type	B 前端长度	
-前端R型-	D <sub>m5</sub>	相当于SKD11 60~63HRC 粉末高速钢 64~67HRC	STMA 大直径螺纹型 (D16~25)	形 状	
			STMLA		
	PSTMA				
	A-STMA				
D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	粉末高速钢 64~67HRC	A-PSTMA			
		A-PTMA			
-前端锥型-	D <sub>m5</sub>	相当于SKD11 60~63HRC 粉末高速钢 64~67HRC	TPMA 大直径螺纹型 (D16~25)	形 状	
			TPMLA		
	PTPMA				
	A-TPMA				
D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	粉末高速钢 64~67HRC	A-PTPMA			
		A-PTMA			
-前端锐角型-	D <sub>m5</sub>	相当于SKD11 60~63HRC 粉末高速钢 64~67HRC	ATMA 大直径螺纹型 (D16~25)	形 状	
			ATMLA		
	PATMA				
	A-ATMA				
D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	粉末高速钢 64~67HRC	A-PATMA			
		A-PATMA			

Type	B 前端长度	D	L				A	B	Y	M								
			5	6	8	10				标准型	大径							
M 相当于 SKD11 -普通型- (D <sub>m5</sub> ) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) STMA TPMA ATMA -大直径螺纹型- (D16~25) STMLA TPMLA ATMLA M 粉末 高速钢 -普通型- PSTMA PTPMA PATMA	S	5	42	52	62	(72)	(10) (15) (20) (25) (30)	10	3	3	-							
		6	42	52	62	(72)												
		8	(42)	52	62	72						82	(92)					
		10	(42)	52	62	72						82	(92) (102)					
		13	(42)	52	62	72						82	(92) (102)					
		16	(42)	52	62	72						82	(92) (102)					
		20	(42)	52	62	72						82	(92) (102)					
		25	(42)	52	62	72						82	(92) (102)					
		5	52	62	(72)	(10) (15) (20) (25) (30)						15	3	3	-			
		6	52	62	(72)													
		8	52	62	72											82	(92)	
		10	52	62	72											82	(92) (102)	
	13	52	62	72	82		(92) (102)											
	16	62	72	82	(92) (102)													
	20	62	72	82	(92) (102)													
	25	62	72	82	(92) (102)													
	5	52	62	(72)	(10) (15) (20) (25) (30)		21	8	6	8								
	6	52	62	(72)														
	8	62	72	82							(92)							
	10	62	72	82							(92) (102)							
	13	62	72	82		(92) (102)												
	16	62	72	82		(92) (102)												
	20	62	72	82		(92) (102)												
	25	62	72	82		(92) (102)												
5	52	62	(72)	(10) (15) (20) (25) (30)		27					8	6	8					
6	52	62	(72)															
8	62	72	82											(92)				
10	62	72	82											(92) (102)				
13	62	72	82		(92) (102)													
16	72	82	(92) (102)															
20	72	82	(92) (102)															
25	72	82	(92) (102)															
M 粉末 高速钢 -普通型- PSTMA PTPMA PATMA	X	5	52		62		(72)	(10) (15) (20) (25) (30)	27	3				3	-			
		6	52		62		(72)											
		8	62		72		82									(92)		
		10	62		72		82									(92) (102)		
		13	62	72	82	(92) (102)												
		16	72	82	(92) (102)													
		20	72	82	(92) (102)													
		25	72	82	(92) (102)													
		M 粉末 高速钢 -普通型- PSTMA PTPMA PATMA	(无大直径 螺纹型)	5	52	62	(72)				(10) (15) (20) (25) (30)	42	8			6	-	
				6	52	62	(72)											
				8	62	72	82											(92)
				10	62	72	82											(92) (102)
13	62			72	82	(92) (102)												
16	72			82	(92) (102)													
20	72			82	(92) (102)													
25	72			82	(92) (102)													

① L(42)→B=10 全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。  
 ② L(72)(92)(102)→D5·6的L72、D8~25的L92·102仅前端R型·前端锥型适用。  
 ③ A(10)→P≥6.0时, 不可选择A10。 ④ A(15)→P≥15.0时, 不可选择A15。 ⑤ A(20)→P≥20.0时, 不可选择A20。

Order 订货范例

Catalog No. - L - P - A - (RT=0/R=0)

A-STMA 6 - 72 - P5.02 - RT0  
 PTPMA 6 - 52 - P4.97  
 A-ATMA 10 - 52 - P3.40 - A15 - R0

① A 仅前端锐角型适用。  
 ② 仅可指定RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)  
 ③ 仅可指定R=0。(前端锥型、前端锐角型适用)

Delivery 交货期

3 天发货

① 上海·广州发货  
 ② 数量≥201时, 请另询交货期。

瞬达 A P.42  
 ① 同规格10支以内适用。

Alterations 追加加工

Catalog No. - L(LC) - P(PC) - A - (RT=0/R=0) - (BC·YC...etc.)

TPMA 13 - 82 - P8.24 - KC-LKC

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
前端追加加工	PC	变更前端直径 PC ≥ P <sub>min</sub> /2 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可 为0.001mm)	变更前端直径 PC ≥ P <sub>min</sub> /2 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可 为0.001mm) ① Ymax=YCmax
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ① 全长L必须为前端长度BC+30mm以上。	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ① 全长L必须为前端长度BC+30mm以上。
	RLC	将前端R切割为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P)/4) 指定单位0.1mm	
	YC		变更前端锥形长度 · P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定单位0.1mm ① 前端锐角型不可

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
前端追加加工	PKC	变更前端 尺寸公差 P + 0.01 → + 0.005 ① P尺寸指定单位可为0.001mm	变更前端 尺寸公差 P + 0.01 → + 0.005 ① P尺寸指定单位可为0.001mm
	SC	前端抛光加工 ① P尺寸公差不变。 ② 不可指定R=0、RT=0	前端抛光加工 ① P尺寸公差不变。 ② 不可指定R=0、RT=0
全长追加加工	LC	变更全长 30 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ① 全长-前端长度为30mm以下时, 前端长度为 全长-30mm。	变更全长 30 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ① 全长-前端长度为30mm以下时, 前端长度为 全长-30mm。
	LKC		变更全长公差 L + 0.3 → + 0.05 ①
凸缘部追加加工	KC		单面止回加工 ① D5不适用
	WKC		止回平行加工(双面) ① D5·6不适用
杆部	SKC		杆部平面加工(单面) P ≤ D - 2.2 ① 不可与KC、WKC并用 ② D5·6不适用

パイロットパンチ

导正销

凸缘固定板  
卸料板  
(固定)  
卸料板  
(可动)

肩部  
定位销止动型

螺纹固定型  
键槽型  
直杆型

TICN  
(H-)  
TICN+WPC<sup>®</sup>  
(HW-)  
TICN+氮化  
(HX-)

表面处理  
DICOAT  
DLC  
(N-)  
DLC+WPC<sup>®</sup>  
(NW-)  
抛光  
(L-)