



ツバ止めパイロットパンチ —HWコート処理・HXコート処理—  
**凸缘固定型导正销**  
 —HW涂覆处理・HX涂覆处理—

产品数据  
 P.1647



Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型— RoHS10	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	HW-PSTHAL HX-PSTHAL	<p>RT(※) → 前端制成圆形以免发生危险。          如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。(WPC®基底的HW不可指定RT=0)          有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。 P.1634</p>
—前端锥型— RoHS10	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	HW-PTPHAL HX-PTPHAL	<p>Y(YC) ≤ P/2tan          GC - 0.3 ≤ 18          前端锐角型不适用          三角函数的真数表 P.1695</p>
—前端锐角型— RoHS10	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	HW-PATHAL HX-PATHAL	<p>RT(※) → 前端制成圆形以免发生危险。          如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。(WPC®基底的HW不可指定RT=0)</p>

Catalog No. Type	D	L	指定单位0.01mm min. P max.	A	指定单位1mm		V	Y	R
					T	B			
—HW涂覆处理— HW-PSTHAL HW-PTPHAL HW-PATHAL —HX涂覆处理— HX-PSTHAL HX-PTPHAL HX-PATHAL	4	42	0.50(1.00)~2.00	10	13 16 20	2 ~ 6	2	1	2~3
		52			13 16 20 25				
	5	42	1.00 ~ 3.00	15	13 16 20	2 ~ 8	3	2	10
		52 (62)			13 16 20 25				
	6	42	1.50 ~ 4.00	20	13 16 20	2 ~ 10	4	3	10
		52 62 (72)			13 16 20 25				
	8	42	2.00 ~ 6.00	25	13 16 20	2 ~ 10	6	3	10
		52 62 (72)			13 16 20 25				
				30					

Ⓛ(62)(72) → D5的L62、D6・8的L72仅前端R型、前端锥型适用。Ⓟ(1.00) → HW涂覆处理P的最小值为1.00。



Order 订货范例  
 Catalog No. — L — P — A — T — B — (RT=0)  
 HW-PSTHAL 5 — 62 — P3.00 — T20 — B5 — RT0  
 HX-PATHAL 6 — 52 — P2.03 — A15 — T13 — B4

- Ⓟ A 仅前端锐角型适用。
- Ⓟ 仅可指定 RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
- Ⓟ 仅可指定 R=0。(前端锥型、前端锐角型适用)



Delivery 交货期  
 ●HW涂覆处理  
 ●HX涂覆处理  
**7** 天发货  
 请通过 **MISUMI** 询价。  
 (https://www.misumi.com.cn)



Alterations 追加加工  
 Catalog No. — L(LC·LCT) — P — A — T(TC) — B — (RT=0) — (PKC·LKC...etc.)  
 PSTHAL 5 — LC60 — P3.00 — TC15.0 — B5 — PKC

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
	RLC	将前端R切削为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √P(T0 - P/4) 指定单位0.1mm	—
	YC	—	变更前端锥形长度 • P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 • P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定单位0.1mm Ⓟ前端锐角型不适用
	GC	—	变更前端角度 ⓅY(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 Ⓟ前端锐角型不适用 三角函数的真数表 P.1695
	PKC	变更前端直径公差 P +0.01 / 0 → +0.005 / 0 ⓅP尺寸指定单位可为0.001mm。 ⓅHX涂覆处理不适用。	—
	LC	变更全长 40 < LC < L 指定单位0.1mm (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm) ⓅLC < 50时, T及TC为20以下。 ⓅLC < 50且D6・8时, B的指定范围为2~10。	—

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
	LKC	—	变更全长公差 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0 ⓅHW涂覆处理不适用
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。 指定范围、指定单位、注意事项(Ⓟ)与LC相同。	变更凸缘厚度公差 T -0.05 / 0 → -0.02 / 0 变更全长 LC
	TC	变更T尺寸 13 < TC < 25 指定单位0.1mm ⓅL < 50时, 指定范围为13 < TC < 20。 Ⓟ全长L不变。	—
	TKC	—	变更凸缘厚度公差 T -0.05 / 0 → -0.02 / 0

导正销

凸缘固定板

卸料板 (固定)

卸料板 (可动)

肩型

定位销止型

螺紋固定型

键槽型

直杆型

TICN (H-)

TICN+WPC® (HW-)

TICN+氮化 (HX-)

DICOAT

DLC (N-)

DLC+WPC® (NW-)

抛光 (L-)