

凸缘固定型导正销

-普通型・TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理-



Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
-前端R型-	RoHS10 粉末高速钢 64~67HRC	PSTHAL	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PSTHAL	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PSTHAL NW-PSTHAL	
<p>Ⓜ(※) → 前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角，请指定RT=0。 Ⓜ有关前端R部的长度，请参阅产品数据“凸缘R部长度”。 P.1634</p>			
-前端锥型-	RoHS10 粉末高速钢 64~67HRC	PTPHAL	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PTPHAL	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PTPHAL NW-PTPHAL	
<p>Ⓜ(※) → 前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角，请指定RT=0。</p>			
-前端锐角型-	RoHS10 粉末高速钢 64~67HRC	PATHAL	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PATHAL	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PATHAL NW-PATHAL	
<p>Ⓜ(※) → 前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角，请指定RT=0。</p>			

Catalog No. Type	D	L	指定单位0.01mm		A	指定单位1mm			V	Y	R
			min.	max.		B	T	B			
-普通型- PSTHAL PTPHAL PATHAL	4	42	0.50(1.00)~2.00		10 15 20 25 30	13	16	20	2	1	2~3
		52				2	6				
-TiCN涂覆处理- H-PSTHAL H-PTPHAL H-PATHAL	5	42	1.00~3.00			13	16	20	3	2	
		52 (62)				2	8				
-DLC涂覆处理- N-PSTHAL N-PTPHAL N-PATHAL	6	42	1.50~4.00			13	16	20	4		10
		52 62 (72)				2	13				
-DLC涂覆 -基底WPC [®] 处理- NW-PSTHAL NW-PTPHAL NW-PATHAL	8	42	2.00~6.00			13	16	20	6	3	
		52 62 (72)				2	13				

Ⓜ(L62)(72)→D5的L62、D6・8的L72仅前端R型、前端锥型适用。Ⓜ(P1.00)→TiCN涂覆处理・DLC涂覆处理P的最小值为1.00。

Order 订货范例
 Catalog No. - [L] - [P] - [A] - [T] - [B] - (RT=0 / R=0)
PSTHAL 5 - 62 - P3.00 - T20 - B5 - RT0
H-PATHAL 6 - 52 - P2.03 - A15 - T13 - B4

- Ⓜ [A] 仅前端锐角型适用。
- Ⓜ 仅可指定 [RT=0]。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
- Ⓜ 仅可指定 [R=0]。(前端锥型、前端锐角型适用)

Delivery 交货期

- 普通型 **3** 天发货
 Ⓜ上海・广州发货
 Ⓜ数量≥201时，请另询交货期。
- TiCN涂覆处理 **7** 天发货
 Ⓜ上海・广州发货
 Ⓜ数量≥201时，请另询交货期。
- DLC涂覆处理 **12** 天发货
 Ⓜ上海・广州发货
 Ⓜ数量≥201时，请另询交货期。

Alterations 追加加工
 Catalog No. - [L(LC・LCT)] - [P] - [A] - [T(TC)] - [B] - (RT=0 / R=0) - (PKC・LKC...etc.)
PSTHAL 5 - LC60 - P3.00 - TC15.0 - B5 - PKC

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
	RLC	将前端R切削为平面。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(T-P/4) 指定单位0.1mm	—
	YC	—	变更前端锥形长度 • P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 • P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定单位0.1mm Ⓜ前端锐角型不适用
	GC	—	变更前端角度 ⓂY(YC)≤P/2tan GC-0.3≤18 Ⓜ前端锐角型不适用 Ⓜ三角函数的真数表 P.1695
	SC	前端抛光加工 ⓂP尺寸公差、指定单位不变。 Ⓜ不可指定R=0、RT=0 Ⓜ涂覆前对母材进行精加工。 Ⓜ基底WPC [®] 处理不适用。	—
	PKC	变更前端直径公差 P +0.01 / 0 ⇔ +0.005 / 0 ⓂP尺寸指定单位可为0.001mm。	—
全长追加加工	LC	变更全长 40<LC<L 指定单位0.1mm (LKC并用时，指定单位可为0.01mm) ⓂLC<50时，T及TC为20以下。 ⓂLC<50且D6・8时，B的指定范围为2~10。	—

Alterations	Code	前端R型	前端锥型・前端锐角型
全长追加加工	LKC	—	变更全长公差 L +0.3 / 0 ⇔ +0.05 / 0 ⓂTiCN涂覆处理・DLC涂覆处理・基底WPC [®] 处理不适用
全长追加加工	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。 指定范围、指定单位、注意事项(Ⓜ)与LC相同。	变更凸缘厚度公差 TKC + LC T -0.05 / 0 ⇔ -0.02 / 0 变更全长
凸缘部追加加工	TC	变更T尺寸 13<TC<25 指定单位0.1mm ⓂL<50时，指定范围为13<TC<20。 Ⓜ全长L不变。	—
凸缘部追加加工	TKC	变更凸缘厚度公差 T -0.05 / 0 ⇔ -0.02 / 0	—

■DLC涂覆处理的效果
 由于与非铁金属亲和性较低，可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。
 详情请参阅产品数据 P.1651

- 导正销
- 凸缘固定板
- 卸料板 (固定)
- 卸料板 (可动)
- 肩部
- 定位销止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+氮化 (HX-)
- DICOAT
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- 抛光 (L-)