



位置決めノック穴付パイロットパンチ -HWコート処理・HXコート処理-
定位销孔型导正销
 -HW涂覆处理・HX涂覆处理-



Type	杆径 D _h 公差	M 材质 H 硬度	Catalog No.		形状				
			Type	前端长度					
—前端R型— RoHS10	D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC 表面3000HV	—HW涂覆处理— HW-STA —HX涂覆处理— HX-STA		<p>A 附件 MS6-25 RT(*)→P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (WPC* 基底)的HW不可指定RT=0。 (但P≥8时, 前端为平面。P.1634) *有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634</p>				
—前端锥型— RoHS10					D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC 表面3000HV	—HW涂覆处理— HW-TPA —HX涂覆处理— HX-TPA		<p>A 附件 MS6-25</p>
—前端锐角型— RoHS10									D _{m5}

Type	前端长度 B	定位销孔型	D	L		A	B	H	Y
				指定单位0.01mm	min. P max.				
—HW涂覆处理— HW-STA HW-TPA HW-ATA —HX涂覆处理— HX-STA HX-TPA HX-ATA	S	C	10	(42) 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~ 9.99	(10)	15	13	5
			13		6.00~ 12.99	(15)		16	
			16		10.00~ 15.99	(20)		19	
			20		13.00~ 19.99	25		23	
			25		18.00~ 24.99	30		28	
			10		3.00~ 9.99	(10)		13	
	13	6.00~ 12.99	(15)	16					
	16	10.00~ 15.99	(20)	19					
	20	13.00~ 19.99	25	23					
	25	18.00~ 24.99	30	28					
	10	3.00~ 9.99	(10)	13	5				
	13	6.00~ 12.99	(15)	16					
16	10.00~ 15.99	(20)	19						
20	13.00~ 19.99	25	23						
25	18.00~ 24.99	30	28						
10	3.00~ 9.99	(10)	13	8					
13	6.00~ 12.99	(15)	16						
16	10.00~ 15.99	(20)	19						
20	13.00~ 19.99	25	23						
25	18.00~ 24.99	30	28						
10	3.00~ 9.99	(10)	13		5				
13	6.00~ 12.99	(15)	16						
16	10.00~ 15.99	(20)	19						
20	13.00~ 19.99	25	23						
25	18.00~ 24.99	30	28						
10	3.00~ 9.99	(10)	13	8					
13	6.00~ 12.99	(15)	16						
16	10.00~ 15.99	(20)	19						
20	13.00~ 19.99	25	23						
25	18.00~ 24.99	30	28						

Ⓛ(42)→B=10 全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。
 Ⓛ(132)(142)→L132, 142仅前端R型、前端锥型适用。
 P>D-0.03→ℓ=0 P>D-0.03时, 不带D_{0.01}(导入部)。
 A(10)→P≥9.0时, 不可选择A10。
 A(15)→P≥15.0时, 不可选择A15。
 A(20)→P≥20.0时, 不可选择A20。



Order 订货范例
 Catalog No. - L - P - A - (RT=0)
HW-STASC 10 - 72 - P5.50
HX-ATASC 10 - 62 - P3.80 - A20 - R0
 Ⓛ A 仅前端锐角型适用。
 Ⓛ 仅可指定 RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
 Ⓛ 仅可指定 R=0。(前端锥型、前端锐角型适用)



Delivery 交货期
7 天发货
 Ⓛ HW 涂覆处理
 Ⓛ 上海·广州发货
 Ⓛ 数量≥201时, 请另询交货期。

•HX涂覆处理
 请通过 **MISUMI** 询价。
 (https://www.misumi.com.cn)



Alterations 追加加工
 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - A - (RT=0) - (BC·YC·HC...etc.)
HW-STASC 16 - 72 - PC8.505 - PKC

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
前端追加加工	PC	变更前端直径 PC ≥ P _{min} 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更前端直径 PC ≥ P _{min} 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm) *Ymax=YCmax
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm *全长L必须在前端长度BC+30mm以上。	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm *全长L必须在前端长度BC+30mm以上。
	RLC	将前端R切割为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P)/4) 指定单位0.1mm	
	YC		变更前端锥形长度 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC)+YC ≤ Lmax+8 指定单位0.1mm *前端锐角型不可
	GC		变更前端角度 Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 *前端锐角型不适用 三角函数的真数表 P.1695
	PKC	变更前端尺寸公差 P +0.01 → +0.005 0 → 0 * (P尺寸指定单位可为0.001mm) * HX涂覆处理不适用	
杆部	FKC		变更F尺寸公差 F +0.3 → +0.05 0 → 0 * 不可与LKC并用 * HW涂覆处理不适用
	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0	
其他	TPC	变更定位销 将附件MS6-25变更为MSTP6-25 (带拉拔螺纹型)。	

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
全长追加加工	LC	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm *全长-前端长度为30mm以下时, 前端长度为全长-30mm。	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm *全长-前端长度为30mm以下时, 前端长度为全长-30mm。
	LKC		变更全长公差 P +0.01 → +0.005 0 → 0
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm *全长L缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm *全长L缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。
	KC	凸缘部单面止回加工	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)	止回平行加工(双面)
其他	FKC		变更F尺寸公差 F +0.3 → +0.05 0 → 0 * 不可与LKC并用 * HW涂覆处理不适用
	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0	

导正销

凸模固定板

卸料板(固定)

卸料板(可动)

肩型

定位销止动型

螺纹固定型

键槽型

直杆型

TICN(H-)

TICN+WPC*(HW-)

TICN+氮化(HX-)

DICOAT

DLC(N-)

DLC+WPC*(NW-)

抛光(L-)