

# 定位销孔型导正销

—普通型・TiCN涂覆处理・DICOAT®处理・DLC涂覆处理—

## 产品数据

TEL: 0164-166-1667 FAX: 0164-166-1668



Type	杆径 D <sub>m5</sub> 公差	材质 硬度	Catalog No.		形状
			Type	B 前端长度 定位销孔	
—前端R型— 	D <sub>m5</sub>	相当于SKD11 60~63HRC -TiCN涂覆处理- -DICOAT®涂覆处理- -基底WPC®- 表面3000HV以上	STA	10 13 16 20 25	 附件 MS6-25 RT(※) P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但P>8时, 前端为平面。P.1634) 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634
			H-STA		
			T-STA		
			N-STA		
—前端锥型— 	D <sub>m5</sub>	相当于SKD11 60~63HRC -TiCN涂覆处理- -DICOAT®涂覆处理- -基底WPC®- 表面3000HV以上	TPA	10 13 16 20 25	 附件 MS6-25 RT(※) P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但P>8时, 前端为平面。P.1634) 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634
			H-TPA		
			T-TPA		
			N-TPA		
—前端锐角型— 	D <sub>m5</sub>	相当于SKD11 60~63HRC -TiCN涂覆处理- -DICOAT®涂覆处理- -基底WPC®- 表面3000HV以上	ATA	10 13 16 20 25	 附件 MS6-25 RT(※) P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但P>8时, 前端为平面。P.1634) 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634
			H-ATA		
			N-ATA		
			NW-ATA		

Type	Catalog No.		D	L	指定单位0.01mm		A	B	H	Y
	前端长度	定位销孔			min.	P max.				
—普通型— STA TPA ATA	S	C	10	(42) 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~9.99	(10)	15	13	5	8
			13		6.00~12.99	(15)				
			16		10.00~15.99	(20)				
			20		13.00~19.99	(25)				
			25		18.00~24.99	(30)				
—TiCN涂覆处理— H-STA H-TPA H-ATA	L	C	10	(42) 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~9.99	(10)	21	13	5	8
			13		6.00~12.99	(15)				
			16		10.00~15.99	(20)				
			20		13.00~19.99	(25)				
			25		18.00~24.99	(30)				
—DICOAT®处理— T-STA T-TPA	L	C	10	(42) 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~9.99	(10)	21	13	5	8
			13		6.00~12.99	(15)				
			16		10.00~15.99	(20)				
			20		13.00~19.99	(25)				
			25		18.00~24.99	(30)				
—DLC涂覆处理— N-STA N-TPA N-ATA	L	C	10	(42) 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~9.99	(10)	21	13	5	8
			13		6.00~12.99	(15)				
			16		10.00~15.99	(20)				
			20		13.00~19.99	(25)				
			25		18.00~24.99	(30)				
—基底WPC®— NW-STA NW-TPA NW-ATA	X	C	10	(42) 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~9.99	(10)	32	13	5	8
			13		6.00~12.99	(15)				
			16		10.00~15.99	(20)				
			20		13.00~19.99	(25)				
			25		18.00~24.99	(30)				

⊙ L(42) ⊙ B=10 全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。  
 ⊙ L(132)(142) ⊙ L132、142仅前端R型、前端锥型适用。  
 ⊙ P>D-0.03 ⊙ ℓ=0 P>D-0.03时, 不带D=0.03(导入部)。  
 ⊙ A(10) ⊙ P≥9.0时, 不可选择A10。 ⊙ A(15) ⊙ P≥15.0时, 不可选择A15。 ⊙ A(20) ⊙ P≥20.0时, 不可选择A20。



Order 订货范例  
Catalog No. — L — P — A — (RT=0)  
STASC 10 — 72 — P5.50

⊙ A 仅前端锐角型适用。  
 ⊙ 仅可指定 RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)  
 ⊙ 仅可指定 R=0。(前端锥型、前端锐角型适用)



Delivery 交货期  
 ●普通型 3 天发货  
 ●TiCN·DICOAT®涂覆处理 7 天发货  
 ●DLC涂覆处理 12 天发货

⊙ 上海·广州发货  
 ⊙ 数量≥201时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工  
 Catalog No. — (L(LC)) — (P(PC)) — A — (RT=0)  
 STASC 16 — 72 — PC8.505 — PKC

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
前端追加加工	PC	变更前端直径 PC ≥ F <sub>min</sub> 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更前端直径 PC ≥ F <sub>min</sub> 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm) ⊙ Ymax=YCmax
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ⊙ 全长L必须在前端长度BC+30mm以上。	
	RLC	将前端R切割为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定单位0.1mm	
	YC		变更前端锥形长度 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC)+YC ≤ Lmax+8 指定单位 0.1mm ⊙ 前端锐角型不可
	GC		变更前端角度 Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 ⊙ 前端锐角型不适用 ⊙ 三角函数的真数表 P.1695 ⊙ 普通型不适用
	SC	前端抛光加工 ⊙ P尺寸公差不变。 涂覆前对母材进行精加工。 ⊙ 不可指定R=0、RT=0 ⊙ 仅TiCN涂覆处理·DLC涂覆处理适用	
杆部	PKC	变更前端尺寸公差 P +0.01 ⊙ +0.005 0 ⊙ 0 ⊙ (P尺寸指定单位可为0.001mm) ⊙ DICOAT®处理不适用	
	FKC		变更F尺寸公差 F +0.3 ⊙ +0.05 0 ⊙ 0 ⊙ 不可与LKC并用 ⊙ DICOAT®处理·NW涂覆处理不适用
其他	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 ⊙ ℓ = 0	
	TPC	变更定位销 将附件MS6-25变更为MSTP6-25 (带拉拔螺型)。	

■DLC涂覆处理的效果  
 由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲载加工时的粘附。  
 详情请参阅产品数据P.1651

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
全长追加加工	LC	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ⊙ 全长-前端长度为30mm以下时, 前端长度为全长-30mm。	
	LKC		变更全长公差 P +0.01 ⊙ +0.005 0 ⊙ 0 ⊙ DICOAT®处理不适用
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位 0.1mm ⊙ 全长L缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。	
	KC	凸缘部单面止回加工	
	WKC	止回平行加工(双面)	
其他	FKC		变更F尺寸公差 F +0.3 ⊙ +0.05 0 ⊙ 0 ⊙ 不可与LKC并用 ⊙ DICOAT®处理·NW涂覆处理不适用
	TPC	变更定位销 将附件MS6-25变更为MSTP6-25 (带拉拔螺型)。	

导正销

凸模固定板  
卸料板(固定)  
卸料板(可动)

肩部  
定位销孔型

螺纹固定型  
键槽型  
直杆型

TiCN(H-)  
TiCN+WPC®(HW-)

TiCN+氮化(HX-)

DICOAT  
DLC(N-)  
DLC+WPC®(NW-)

抛光(L-)