



パイロットパンチ -HWコート処理・HXコート処理-
导正销
 -HW涂覆处理・HX涂覆处理-

产品数据
 P.1647



Type	杆径D 公差	材质 硬度	Catalog No.		形状									
			Type	前端长度										
-前端R型- RoHS10	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV 以上 粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV 以上	HW-HSTA HX-HSTA	前端长度	<p>RT(*)→P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (WPC*基础的HW、不可指定RT=0) (但P≥8时, 前端为平面。P.1634) *有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th><th>Rb</th></tr> <tr><td>D≥3</td><td>≤0.5</td><td>10</td></tr> <tr><td>D<3</td><td>≤0.2</td><td>2</td></tr> </table>	D	Ra	Rb	D≥3	≤0.5	10	D<3	≤0.2	2
			D			Ra	Rb							
	D≥3	≤0.5	10											
	D<3	≤0.2	2											
AHW-HSTA AHX-HSTA														
D+0.005/0	AHW-PSTA AHX-PSTA													
	AHW-HSTA AHX-HSTA													
-前端锥型- RoHS10	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV 以上 粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV 以上	HW-HTPA HX-HTPA	<p>RT(*)→P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (WPC*基础的HW、不可指定RT=0)</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th><th>Rb</th></tr> <tr><td>D≥3</td><td>≤0.5</td><td>10</td></tr> <tr><td>D<3</td><td>≤0.2</td><td>2</td></tr> </table>	D	Ra	Rb	D≥3	≤0.5	10	D<3	≤0.2	2	
			D		Ra	Rb								
	D≥3	≤0.5	10											
	D<3	≤0.2	2											
AHW-HTPA AHX-HTPA														
D+0.005/0	AHW-PTPA AHX-PTPA													
	AHW-HTPA AHX-HTPA													
-前端锐角型- RoHS10	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV 以上 粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV 以上	HW-HATA HX-HATA	<p>RT(*)→P<8的前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (WPC*基础的HW、不可指定RT=0)</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th><th>Rb</th></tr> <tr><td>D≥3</td><td>≤0.5</td><td>10</td></tr> <tr><td>D<3</td><td>≤0.2</td><td>2</td></tr> </table>	D	Ra	Rb	D≥3	≤0.5	10	D<3	≤0.2	2	
			D		Ra	Rb								
	D≥3	≤0.5	10											
	D<3	≤0.2	2											
AHW-HATA AHX-HATA														
D+0.005/0	AHW-PATA AHX-PATA													
	AHW-HATA AHX-HATA													

Type	杆径D 公差	前端长度	L				指定单位0.01mm		A	B	H	Y				
			min.	P	max.											
-HW涂覆处理- -HX涂覆处理- 相当 于SKH51 粉末 高速钢	Dm5	S	1.6	42	52	62	1.00	1.59	(10)	6	2.6	1				
			2.0	42	52	62	1.00	1.99								
			2.5	42	52	62	1.00	2.49								
			3	42	52	62	72	82		(92)	5	2				
			4	42	52	62	72	82		(92)	7					
			5	42	52	62	72	82		(92)	8					
			6	42	52	62	72	82		(92)	9					
			8	42	52	62	72	82		(92)	11					
			10	42	52	62	72	82		(92)	13					
			13	42	52	62	72	82		(92)	16					
			16	42	52	62	72	82		(92)	19					
			20	42	52	62	72	82		(92)	23					
			25	42	52	62	72	82		(92)	28					
			-HW涂覆处理- -HX涂覆处理- 相当 于SKH51 粉末 高速钢	D+0.005/0	L	1.6	42	52		62	1.00	1.59	(15)	8	2.6	1
						2.0	42	52		62	1.00	1.99				
2.5	42	52				62	1.00	2.49								
3	52	62				72	82	(92)	5	2						
4	52	62				72	82	(92)	7							
5	52	62				72	82	(92)	8							
6	52	62				72	82	(92)	9							
8	52	62				72	82	(92)	11							
10	52	62				72	82	(92)	13							
13	52	62				72	82	(92)	16							
16	52	62				72	82	(92)	19							
20	52	62				72	82	(92)	23							
25	52	62				72	82	(92)	28							
-HW涂覆处理- -HX涂覆处理- 相当 于SKH51 粉末 高速钢	D+0.005/0	X				1.6	42	52	62	1.00	1.59	(20)		10	2.6	1
						2.0	42	52	62	1.00	1.99					
			2.5	42	52	62	1.00	2.49								
			3	52	62	72	82	(92)	5	2						
			4	52	62	72	82	(92)	7							
			5	52	62	72	82	(92)	8							
			6	52	62	72	82	(92)	9							
			8	52	62	72	82	(92)	11							
			10	52	62	72	82	(92)	13							
			13	52	62	72	82	(92)	16							
			16	52	62	72	82	(92)	19							
			20	52	62	72	82	(92)	23							
			25	52	62	72	82	(92)	28							

Ⓛ(42)→全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。
 Ⓛ(92)(102)→L92, 102仅前端R型、前端锥型适用。
 P>D-0.03→l=0 P>D-0.03时, 不带D-0.01(导入部)。
 A(10)→P≥6.0时, 不可选择A10。
 A(15)→P≥15.0时, 不可选择A15。
 A(20)→P≥20.0时, 不可选择A20。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - A - (RT=0) - (R=0)
 HW-HSTAS 6 - 72 - P5.02 - RT0

- Ⓛ A 仅前端锐角型适用。
- Ⓛ 仅可指定RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
- Ⓛ 仅可指定R=0。(前端锥型、前端锐角型适用)

Delivery 交货期 7 天发货
 •HW涂覆处理 •HX涂覆处理
 请通过 Misumi 询价。
 (https://www.misumi.com.cn)
 ①上海·广州发货
 ②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - A - (RT=0) - (R=0) - (BC·HC·TC...etc.)
 N-PSTAS 8 - LMT76 - PC150 - HC10.0

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
	PC	变更前端直径 PC ≥ Pmin ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)	变更前端直径 PC ≥ Pmin ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm) *Ymax=YCmax
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm *全长L必须在前端长度BC+25mm以上。	
	RLC	将前端R切削为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定单位0.1mm	
	YC		变更前端锥形长度 *P<2.0 1 ≤ YC ≤ P×2.83-0.3 *P≥2.0 1 ≤ YC ≤ P×1.86-0.3 ≤ 18 L(LC)+YC ≤ Lmax+8 指定单位0.1mm *前端锐角型不适用 *三角函数的真数表 P.1695
	GC		变更前端角度 Y(YC) ≤ P/2tan GC-0.3 ≤ 18 *前端锐角型不适用 *三角函数的真数表 P.1695
	PKC	变更前端尺寸公差 P+0.01/0 → +0.005/0 *P尺寸指定单位可为0.001mm) *HX涂覆处理不适用	

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L. 指定单位0.1mm *指定范围、指定单位、注意事项(Ⓛ)与LC相同。	
	LKC		变更全长公差 T+0.3/0 → +0.05/0
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、注意事项(Ⓛ)与LC相同。	TKC + LC 变更凸缘厚度公差 T+0.3/0 → +0.02/0 变更全长
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、注意事项(Ⓛ)与LC相同。	TKM + LC 变更凸缘厚度公差 T+0.3/0 → -0.02/0 变更全长
	KC	凸缘部单面止回加工	
	WKC	止回平行加工(双面)	
	RC	相对于固定块表面-0.04~0加工。 *D+0.005型不适用	
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H. 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5. 指定单位0.1mm (LCT、LMT、TKC、TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) *全长L缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.3/0 → +0.02/0	
	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.3/0 → -0.02/0	
	FKC	变更F尺寸公差 T+0.3/0 → +0.05/0 *不可与LKC并用 *仅HX涂覆处理	
	NDC	无导入部 l ≥ 3 → l = 0	

- 导正销
- 凸缘固定板
- 卸料板(固定)
- 卸料板(可动)
- 肩型
- 定位销止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型
- TICN(H-)
- TICN+WPC*(HW-)
- TICN+氮化(HX-)
- 表面处理
- DICOAT
- DLC(N-)
- DLC+WPC*(NW-)
- 抛光(L-)