

导正销

- TiCN涂覆处理 · DLC涂覆处理 -

P.1646-1647-1651

Type	杆径 D _F 公差	材质	Catalog No.		形状
			Type	前端长度 B	
— 前端R型 —	D _{m5}	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	H-HSTA N-HSTA NW-HSTA		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	H-PSTA N-PSTA NW-PSTA		
	D ₊ ^{+0.005} ₀	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	AH-HSTA AN-HSTA ANW-HSTA		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	AH-PSTA AN-PSTA ANW-PSTA		
— 前端锥型 —	D _{m5}	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	H-HTPA N-HTPA NW-HTPA		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	H-PTPA N-PTPA NW-PTPA		
	D ₊ ^{+0.005} ₀	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	AH-HTPA AN-HTPA ANW-HTPA		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	AH-PTPA AN-PTPA ANW-PTPA		
— 前端锐角型 —	D _{m5}	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	H-HATA N-HATA NW-HATA		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	H-PATA N-PATA NW-PATA		
	D ₊ ^{+0.005} ₀	相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	AH-HATA AN-HATA ANW-HATA		
		粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	AH-PATA AN-PATA ANW-PATA		

Type	杆径 D _F 公差	Catalog No.		指定单位 0.01mm	A	B	H	Y													
		前端长度 B	D						L												
									min.	max.											
(D _{m5}) -TiCN涂覆处理- -DLC涂覆处理- -基底WPC®- M 相当于 SKH51	S	1.6	42	52	62	1.00	1.59	6	2.6	1											
				2.0	52	62	1.00				1.99	8	3.5								
				2.5	42	52	62				1.00			2.49							
		(D ₊ ^{+0.005} ₀) -TiCN涂覆处理- -DLC涂覆处理- -基底WPC®- M 粉末高速钢	L	3	42	52	62	72	82	(92)	1.00	2.99	(10)	5	2						
						4	42	52	62	72	82	(92)				1.00	3.99	10	7		
						5	42	52	62	72	82	(92)				2.00	4.99				
				(D ₊ ^{+0.005} ₀) -TiCN涂覆处理- -DLC涂覆处理- -基底WPC®- M 粉末高速钢	X	6	42	52	62	72	82	(92)	2.50	5.99	(20)	9	3				
								8	(42)	52	62	72	82	(92)				3.00	7.99	25	11
								10	(42)	52	62	72	82	(92)				(102)	3.00		

① L(42)→全长L(42)时，前端长度B一律为10mm。
② L(92)(102)→L92、102仅前端R型、前端锥型适用。
③ P>D-0.03→ℓ=0 P>D-0.03时，不带D-0.03(导入部)。
④ A(10)→P≥6.0时，不可选择A10。⑤ A(15)→P≥15.0时，不可选择A15。⑥ A(20)→P≥20.0时，不可选择A20。

Order 订货范例
Catalog No. - L - P - A - (RT=0 / R=0)
H-HSTAS 6 - 72 - P5.02 - RT0
H-PTPAS 6 - 52 - P4.97
AH-HATAS 6 - 52 - P2.60 - A15 - R0

- ① A 仅前端锐角型适用。
- ② 仅可指定 RT=0。(前端R型的P<8、前端锐角型适用)
- ③ 仅可指定 R=0。(前端锥型、前端锐角型适用)

Delivery 交货期
●TiCN涂覆处理
5 天发货
●DLC涂覆处理
12 天发货

- ① 上海·广州发货
- ② 数量≥201时，请另询交货期。
- ③ 上海·广州发货
- ④ 数量≥201时，请另询交货期。

Alterations 追加加工
Catalog No. - (L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - A - (RT=0 / R=0) - (BC·HC·TC...etc.)
H-PSTAS 8 - LMT76 - PC1.50 - HC10.0

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
	PC	变更前端尺寸 PC ≥ P _{min.} / 2 ≥ 1.00 指定单位 0.01mm (PKC并用时，指定单位可为 0.001mm)	变更前端尺寸 PC ≥ P _{min.} / 2 ≥ 1.00 指定单位 0.01mm (PKC并用时，指定单位可为 0.001mm) Ymax = YCmax.
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位 0.1mm ① 全长L必须为前端长度BC+25mm以上。	
	RLC	将前端R切割为平面。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定单位 0.1mm	
	YC	变更前端锥形长度 · P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 · P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC)+YC ≤ Lmax.+8 指定单位 0.1mm ① 前端锐角型不可 ② 仅DLC涂覆处理适用	
	GC	变更前端角度 Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 ① 前端锐角型不适用 ② 三角函数的真数表 ③ P.1695 ④ 仅DLC涂覆处理适用	
	SC	前端抛光加工 ① P尺寸公差、指定单位不变。 涂覆前对母材进行精加工。 ② 不可指定RT=0、R=0	
	PKC	变更前端尺寸公差 P ₀ ^{+0.01} ₀ → P ₀ ^{+0.005} ₀ ① P尺寸的指定单位可为 0.001mm ② D > 13 不适用	

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·前端锐角型
	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位 0.1mm ① 全长-前端长度为 25mm 以下时，前端长度为全长-25mm。	
	LKC		变更全长公差 T ₀ ^{+0.3} ₀ → T ₀ ^{+0.05} ₀ ① 仅DLC涂覆处理适用
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差-全长。指定范围、指定单位、注意事项(①)与LC相同。	变更凸缘厚度公差 + 变更全长 T ₀ ^{+0.3} ₀ → T ₀ ^{+0.02} ₀
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差-全长。指定范围、指定单位、注意事项(①)与LC相同。	变更凸缘厚度公差 + 变更全长 T ₀ ^{+0.3} ₀ → T ₀ ^{-0.02} ₀
	KC	凸缘部单面止回加工	
	WKC	止回平行加工(双面)	
	RC	加工凸缘部，以配合固定块使用(相对于固定块表面-0.04~0加工)	① D _F ^{+0.005} 型不适用
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位 0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位 0.1mm (LCT、LMT、TKC、TKM并用时，指定单位可为 0.01mm) ① 全长L缩短(5-TC) LC并用时，全长与LC相同。	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T ₀ ^{+0.3} ₀ → T ₀ ^{+0.02} ₀	
	TKM	变更凸缘厚度公差 T ₀ ^{+0.3} ₀ → T ₀ ^{-0.02} ₀	
	FKC		变更全长公差 T ₀ ^{+0.3} ₀ → T ₀ ^{+0.05} ₀ ① 不可与LKC并用 ② 仅DLC涂覆处理适用
	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0	

■ DLC涂覆处理的效果
由于与非铁金属亲和性较低，可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。详情请参阅产品数据 P.1651