

Catalog No.	Type	D	指定单位0.1mm		指定单位0.01mm		指定单位0.1mm		指定单位0.1mm		G
			L	P	V	B	S				
SPCPD	8	35.0~60.0	4.80~7.99	1.50	G-0.5	3	(10)	G ≤ P × 0.6 and P-G ≥ 1.20	指定单位 0.2mm	指定单位 0.5mm	
	13		4.80~9.99	1.50							
	16		5.80~12.99	1.50							
	20	9.80~15.99	2.50	4.0 ≤ B ≤ 19.0 and B ≤ L-27							
	25	12.80~19.99	3.50								
	32	17.80~24.99	5.00								
			19.80~31.99	7.50	4.0 ≤ B ≤ 25.0 and B ≤ L-27		12 15				

① Smax.(10) ... V ≤ 1.99时, S最大为4mm.  
② P > D-0.03 ... P > D-0.03时, 不带D<sub>0.03</sub>(导入部).

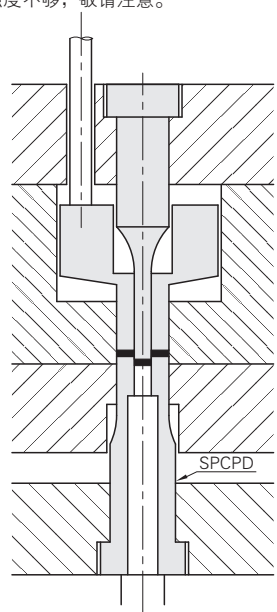
Order 订货范围 Catalog No. - L - P - V - B - S - G  
SPCPD 20 - 55.0 - P14.65 - V7.35 - B8 - S10 - G8.5

Delivery 交货期 9 天发货  
① 上海·广州发货  
② 数量 ≥ 201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L - P - V - B - S - G - (TKC·LKC...etc.)  
SPCPD 20 - 55.0 - P14.65 - V7.35 - B8 - S10 - G8.5 - TKC

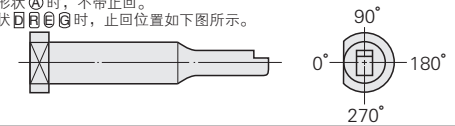
Example 使用范例  
① P尺寸与V尺寸或G尺寸的差较小时, 会因被加工材料而导致强度不够, 敬请注意。

Alterations	Code	Spec.
刃口追加加工	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 → +0.005 ① (P尺寸指定单位可为0.001mm)
	VKC	变更刃口尺寸公差 V+0.01 → +0.005 ① (V尺寸指定单位可为0.001mm)
全长	LKC	变更全长公差 L+0.3 → +0.05
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < (D+3) 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm (TKC·TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 全长与指定尺寸相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.3 → +0.02
	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.3 → -0.02
杆部	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0



形状	Code	刃口形状	
		A	① ② ③ ④
	1F		<ul style="list-style-type: none"> <li>1 ≤ S ≤ B • S ≤ Smax.</li> <li>1 ≤ E ≤ P/2</li> <li>U ≤ S-1 • 0.2 ≤ U ≤ E</li> <li>Q = 0 or 1 ≤ Q ≤ P/2</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> <li>⊗ 不可指定③形状的Q尺寸</li> <li>S: 指定单位0.1mm U: 指定单位0.1mm</li> <li>E: 指定单位0.01mm Q: 指定单位0.01mm</li> </ul>
	2F	<ul style="list-style-type: none"> <li>0° &lt; A ≤ 15°</li> <li>P tanA + 2 &lt; B</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> <li>⊗ 不可与PRC·PCC·GC并用</li> <li>⊗ 不可与KC·WKC·KFC·SKC并用</li> <li>A: 指定单位1°</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>0° &lt; A ≤ 15°</li> <li>P tanA + 2 &lt; B</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> </ul>
	3F	<ul style="list-style-type: none"> <li>0° &lt; A ≤ 15°</li> <li>P/2 tanA + 2 &lt; B</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> <li>⊗ 不可与PRC·PCC·GC并用</li> <li>⊗ 不可与KC·WKC·KFC·SKC并用</li> <li>A: 指定单位1°</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>0° &lt; A ≤ 15°</li> <li>P/2 tanA + 2 &lt; B</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> </ul>
	4F	<ul style="list-style-type: none"> <li>0° &lt; A ≤ 15°</li> <li>P/2 tanA &lt; B</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> <li>⊗ 不可与PRC·PCC·GC并用</li> <li>⊗ 不可与KC·WKC·KFC·SKC并用</li> <li>A: 指定单位1°</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>0° &lt; A ≤ 15°</li> <li>P/2 tanA &lt; B</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> </ul>
	5F	<ul style="list-style-type: none"> <li>P+1 ≤ R ≤ P+5</li> <li>① 全长公差L ± 0.3</li> <li>① 非球面加工</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> <li>⊗ 不可与PRC·PCC·GC并用</li> <li>⊗ 不可与KC·WKC·KFC·SKC并用</li> <li>⊗ 不可与PKC并用</li> <li>R: 指定单位0.1mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>P+1 ≤ R ≤ P+5</li> <li>① 全长公差L ± 0.3</li> <li>① 非球面加工</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> <li>⊗ 不可与PKC并用</li> <li>R: 指定单位0.1mm</li> </ul>
	6F	<ul style="list-style-type: none"> <li>S &lt; R • S ≥ 0.5</li> <li>2√(R²-(R-S)²) &lt; P</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> <li>⊗ 不可与PRC·PCC·GC并用</li> <li>⊗ 不可与KC·WKC·KFC·SKC并用</li> <li>R: 指定单位0.1mm</li> <li>S: 指定单位0.1mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S &lt; R • S ≥ 0.5</li> <li>2√(R²-(R-S)²) &lt; P</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> </ul>
	7F	<ul style="list-style-type: none"> <li>0° &lt; A ≤ 45° • S ≥ 0.5</li> <li>S/tanA &lt; P/2 - 0.3</li> <li>⊗ LKC·LKZ不适用</li> <li>⊗ 不可与PRC·PCC·GC并用</li> <li>⊗ 不可与KC·WKC·KFC·SKC并用</li> <li>A: 指定单位1°、S: 指定单位0.1mm</li> </ul>	

① 上述追加加工的适用范围  
刃口形状① → P ≥ 2.0mm、B ≤ 10P 刃口形状②③④ → W ≥ 2.0mm、B ≤ 10W  
② 上刃口形状①时, 不带止回。  
刃口形状②③④时, 止回位置如下图所示。



■ 剪切角的效果  
通过在凸模的刃口追加剪切角, 可减轻冲裁的负载、降低噪音、防止废料回跳等。

Order 订货范围 侧异形追加加工  
Catalog No. - L - 刃口尺寸(P.W.R) - Code - 指定尺寸(S·E·U·Q·A)  
SPCL 16-70-P12.00-W6.00-3F-A11  
Delivery 交货期 3 天发货  
① 上海·广州发货  
② 剪切角追加加工不适用于磷达!

适用凸模	Catalog No.	页码	适用凸模	Catalog No.	页码
	SK□□	P.79		SK□□	P.235
	SH□□	P.137		SH□□	P.249
	PH□□	P.161		PH□□	P.253
	SPC□□-C	P.201		SPC□□	P.254
	AP□□	P.221		AP□□	
	APH□□	P.193		APH□□	
	MPC□□			MPC□□	
	MPH□□			MPH□□	
	TSSHA□□			TSSHA□□	
	TSPHA□□			TSPHA□□	