


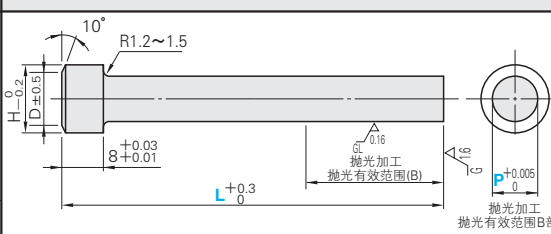
厚板冲裁用直杆型凸模

-抛光加工-

厚板冲裁用直杆型凸模

-TiCN涂覆处理-



Type	材质 硬度	Catalog No.	形状												
	RoHS10 相当于SKH51 61~64HRC	L-AHC	 <p>①抛光有效范围</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>L</th> <th>(B)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.000~9.999</td> <td>L<25 25≤L<40</td> <td>5 L-20</td> </tr> <tr> <td>10.000~</td> <td>L<25 25≤L<40</td> <td>5 L-20</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L≥40</td> <td>19 L-20</td> </tr> </tbody> </table>	P	L	(B)	3.000~9.999	L<25 25≤L<40	5 L-20	10.000~	L<25 25≤L<40	5 L-20		L≥40	19 L-20
	P	L		(B)											
3.000~9.999	L<25 25≤L<40	5 L-20													
10.000~	L<25 25≤L<40	5 L-20													
	L≥40	19 L-20													
	粉末高速钢 64~67HRC	L-APHC													

Catalog No. Type	No.	L	指定单位0.001mm		H
			min. P	max.	
L-AHC L-APHC	4	40 50 60 70 80	3.000	4.000	9
	5	40 50 60 70 80	4.000	5.000	10
	6	40 50 60 70 80	5.000	6.000	11
	8	40 50 60 70 80 90 100	6.000	8.000	13
	10	40 50 60 70 80 90 100	8.000	10.000	15
	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.000	13.000	18
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.000	16.000	21
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.000	20.000	25
	25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	20.000	25.000	30


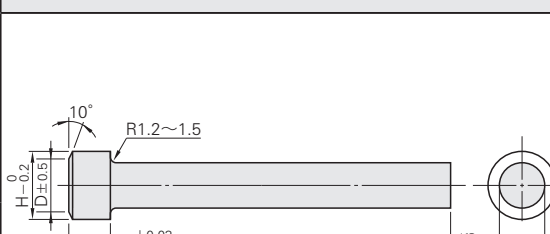
Order 订货范例 Catalog No. - L - P
L-APHC 6 - 40 - P5.500

Delivery 交货期 **3** 天发货
① 上海·广州发货
② 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P - (LKC...etc.)
L-AHC 6 - LC45 - P5.500 - LKC

Alterations	Code	Spec.
刃口追加加工 PRC±0.05	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm ①PRC≤(P-0.2)/2 ②不可与PCC并用
PCC±0.05	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm ①PCC≤(P-0.2)/2 ②不可与PRC并用
全长追加加工 LC	LC	变更全长 20≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)

Alterations	Code	Spec.
全长追加加工 LKC	LKC	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀
LKZ	LKZ	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.01} ₀
凸缘部追加加工 KC	KC	凸缘部单面止回加工
WKC	WKC	止回平行加工(双面)
KFC	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° ①不可与KC·WKC并用

Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
	RoHS10 相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	TiCN涂覆处理 H-AHC	
	粉末高速钢 64~67HRC 表面3000HV	TiCN涂覆处理 H-APHC	

Catalog No. Type	No.	L	指定单位0.01mm		H
			min. P	max.	
-TiCN涂覆处理- H-AHC H-APHC	4	40 50 60 70 80	3.000	4.000	9
	5	40 50 60 70 80	4.000	5.000	10
	6	40 50 60 70 80	5.000	6.000	11
	8	40 50 60 70 80 90 100	6.000	8.000	13
	10	40 50 60 70 80 90 100	8.000	10.000	15
	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.000	13.000	18
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.000	16.000	21
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.000	20.000	25
	25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	20.000	25.000	30

Order 订货范例 Catalog No. - L - P
H-AHC 6 - 40 - P5.50

Delivery 交货期 **5** 天发货
① 上海·广州发货
② 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P - (LKC...etc.)
H-AHC 6 - LC45 - P5.500 - LKC

Alterations	Code	Spec.
刃口追加加工 SC	SC	刃口抛光加工 ①PR尺寸公差、指定单位不变。 涂覆前对母材进行精加工。 ②抛光有效范围请参阅P.255
PRC±0.05	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm ①PRC≤(P-0.2)/2 ②不可与PCC并用
PCC±0.05	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm ①PCC≤(P-0.2)/2 ②不可与PRC并用

Alterations	Code	Spec.
全长追加加工 LC	LC	变更全长 20≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)
LKC	LKC	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀
凸缘部追加加工 KC	KC	凸缘部单面止回加工
WKC	WKC	止回平行加工(双面)
KFC	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° ①不可与KC·WKC并用

凸模

- 肩型
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型

- 标准型
- 刃口形状
- 顶料型
- 2台阶
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC® (HW-)
- TiCN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)