

直杆螺纹固定型凸模

—普通・抛光加工—



厚板冲裁用直杆型凸模



Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
MSPC16-70-P15.00	RoHS10	MSPC	<p>①抛光有效范围 P (B) 6.000~9.999 19 10.000~ 25</p> <p>②L<(B)+20时, (B)为L-20。</p>
—抛光加工—	相当于SKD11 60~63HRC	L-MSPC	

Catalog No.		L	指定单位0.01mm (抛光加工单位0.001mm)		M
Type	No.		min.	max.	
MSPC	8	40 50 60 70 80 90 100	6.00	8.00	3
	10		8.01	10.00	4
	13		10.01	13.00	6
16	13.01		16.00		
20	16.01		20.00		
25	20.01		25.00		
—抛光加工— L-MSPC					

Order 订货范例 Catalog No. — L — P
 MSPC 16 — 70 — P14.73
 L-MSPC 16 — 70 — P14.730

Delivery 交货期 **3** 天发货
 ①上海・广州发货 ②同规格10支以内适用。
 ③数量≥201时, 请另询交货期。 ④抛光加工产品不适用于瞬达T!

Alterations 追加工 Catalog No. — L(LC) — P — (KC...etc.)
 MSPC 16 — LC67.3 — P14.73 — LKC

Alterations	Code	Spec.
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm ①PRC≤(P-0.2)/2 ②不可与PCC・GC并用
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm ①PCC≤(P-0.2)/2 ②不可与PRC・GC并用
	GC	20°≤GC<90° 指定单位1° ③不可与LKC・LKZ・PRC・PCC并用
	PKC	变更刃口尺寸公差 $p \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ (P尺寸指定单位可为0.001mm) ④抛光加工不适用

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 30≤LC<100 指定单位0.1mm (LKC・LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更全长公差 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$
	LKZ	变更全长公差 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$
其他	KC	单面止回加工
	WKC	止回双面加工 (平行)
	NDC	无导入部 $l=3 \Rightarrow l=0$

Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
	RoHS10	AHC	
	相当于SKH51 61~64HRC	APHC	

Catalog No.		L	指定单位0.01mm		H
Type	No.		min.	max.	
AHC APHC	4	40 50 60 70 80	3.00	4.00	9
	5	40 50 60 70 80	4.00	5.00	10
	6	40 50 60 70 80	5.00	6.00	11
	8	40 50 60 70 80 90 100	6.00	8.00	13
	10	40 50 60 70 80 90 100	8.00	10.00	15
	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.00	13.00	18
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.00	16.00	21
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.00	20.00	25
	25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	20.00	25.00	30

Order 订货范例 Catalog No. — L — P
 AHC 6 — 40 — P5.50

Delivery 交货期 **3** 天发货
 ①上海・广州发货 ②同规格10支以内适用。
 ③数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加工 Catalog No. — L(LC) — P — (PKC...etc.)
 AHC 6 — LC45 — P5.50 — PKC-LKC

Alterations	Code	Spec.
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm ①PRC≤(P-0.2)/2 ②不可与PCC并用
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm ①PCC≤(P-0.2)/2 ②不可与PRC并用
	PKC	变更刃口尺寸公差 $p \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ (P尺寸指定单位可为0.001mm)
	LC	变更全长 20≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC・LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$
	LKZ	变更全长公差 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° ③不可与KC・WKC并用

凸模

- 肩型
- 定位销止动型
- 厚板
- 斜肩凸模
- 厚板定位销止动
- 杆部止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型

- 标准型
- 刃口形状
- 顶料型
- 2台阶
- TICN (H-)
- TICN+WPC® (HW-)
- TICN+氮化 (HX-)
- Al-Cr+氮化 (RW-)
- Al-Cr+氮化 (RX-)
- DICOAT (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- 抛光 (L-)